



产品目录

防护手套

为每一双
工作的手
提供防护方案

MAPA[®]
PROFESSIONAL

MAPA PROFESSIONAL 介绍其

企业社会责任倡议 “关怀行动”

我们的长期愿景围绕着持续改进的过程,以发展更负责任的采购,减轻企业活动对环境的影响,并通过在2025年制定的具体行动和具体目标提高社会标准。我们正在努力满足利益相关者的期望,同时努力实现更绿色的未来,在可持续发展方面发挥积极作用,因为我们坚信,所有的努力,和对您和企业员工的关怀行动,无论大小,一旦结合起来,就将会产生积极的影响。



认证和审核





**OEKO-TEX®
STANDARD 100**
CQ 979/2 IFTH
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100











这是一项基于集团的社会责任政策,与我们的活动有关的品牌具体承诺的倡议。







久负盛名的专业知识

- 自1957年以来一直致力于手套制造行业
- 对材料和产品进行跟踪和控制,以符合我们的质量政策
- 我们的工厂100%通过ISO 9001认证(质量管理)

产品性能超越标准

- 对超出个人防护装备标准的产品进行专门测试:
 - + 性能 + 无害性
 - + 舒适度 + 耐用性
- 一些产品通过OEKO TEX认证,不含DMF或进行过皮肤测试

真正掌握与工作相关的风险

- 深入分析工作场所的工作站,以识别用户需求
- 量身定制的建议

不断创新

- 30位研发专家将进一步推动我们的创新
- 在我们自己的实验室在真实条件下进行的测试
- 每年创新

2025年的目标

为用户建立决策支持解决方案,
并提供更好的防护和效率



保护生产我们手套的人

- 安全和符合人体工程学的工作场所:100%的员工配备了适当的个人防护装备,并接受了安全问题的培训
- 严格的道德政策(人权和反腐败)
- 我们的工厂通过了ISO 45001认证
- 每年在我们的工厂进行BSCI或SEDEX审核
- MAPA PROFESSIONAL所有的分包商都遵守企业的行为准则,所有在高风险地区的分包商每年都要接受审核

确保有爱心的企业文化

- 我们的目标是为员工创造最好的工作条件
- 超越法律要求的积极社会政策
- 积极维护所有员工的职业公平

参与当地事务

- 与我们业务所在国的地方当局和社区建立对话关系
- 原材料和包装都在工厂附近采购
- 关爱、倾听和团结的文化:
动员所有人参加当地事务

2025年的目标

对员工进行企业社会责任方面的培训
5年内(2020年起)将与工作有关的
事故率降低40%



减少环境足迹

- 尽可能选用最负责任的原材料
- 通过ISO 14001认证的工厂密切监测环境足迹
- 减少5%与运输相关的温室气体排放(Fret 21计划)

生态设计倡议

- 进行生命周期分析,以确定我们的主要环境影响所在
- 50%的机械手套是可清洗的:减少长期的使用浪费
 - + 延长使用寿命 + 减少废弃物
- 100%的包装是可回收的
- Optipack计划:减少包装从而减少塑料垃圾(到2020年减少22吨)

2025年的目标

为每一个新的开发项目寻找更可持续的原材料
减少我们工厂的环境足迹
(2016年至2025年参与纽维尔目标)



-20%

减少用水



-90%

减少垃圾填埋



-25%

减少能源消耗



-30%

减少温室气体排放

继续减少我们的塑料包装
通过定位延长产品寿命
100%防割手套可水洗
改进产品的寿命终结调查
(回收和捐赠)

为每一双工作的手提供防护方案

Mapa Professional 致力于为各公司提供创新的解决方案, 以满足用户防护双手的需求。

我们的品牌与用户工作岗位中的健康与安全息息相关。

专业作业环境下大多数风险所需的舒适度与防护要求, 我们都能够满足。

MAPA PROFESSIONAL 提供的手部防护 不仅仅局限于手套本身

我们的团队致力于了解用户的需求, 并为大多数行业中的实际运用设计合适的解决方案。



一个技术服务中心

stc.mapaspontex@newellco.com



两处研发中心

(30位工程师与技师)



一体化生产

(全球有3家工厂)



一家应用实验室

MAPA Professional 独有的测试——除了表格中规定的条件(抓握力、耐用性、灵活度、热接触性)之外, 能够重现工作中产品的实际使用状态

如何阅读这份产品目录？

第一步：确认您的防护需求



第14页
化学防护
一次性
重复使用



第34页
机械防护
切割防护
搬运防护



第54页
高低温防护



第56页
食品专用系列



第64页
无尘室及干箱手套

第二步：确定所需防护手套的类型

您可以根据以下各项确定合适的手套类型：

- **用途(性能、舒适度、环境、穿戴时间)；**
- **使用环境和涉及的风险**

第三步：对照参考选项选出合适的产品

您可以根据主要的工艺特性表，选择满足您需求的合适产品。

材质 聚氯乙烯(PVC)	材质 天然乳胶	材质 混合乳胶
频繁接触	溅洒	
持续性穿戴	短期穿戴	间歇性穿戴
TEL SOL 369	VITAL 175	VITAL 165
低化学危害下提供持久的机械防护	低化学危害下提供舒适性、灵活性与机械防护	手套轻便,柔软灵活
TEL SOL 351	VITAL 520	VITAL 115
	VITAL 540	VITAL 117 VITAL 185 VITAL 124 VITAL 186
		在非腐蚀性环境下保持精准的灵活性
		VITAL 210
		接触腐蚀性洗涤剂时提供有效防护
		VITAL 180
		灵活且更加抗油抗脂

图标分别代表什么？

制造行业
装配零部件
喷漆
处理化合物
制造复合材料
处理化工物料桶

航空行业
使用复合材料(如树脂)时

运输行业
运输路线维护: 铁路-汽运-海运-空运



医疗行业
药物制备
医药生产
开发研究
医院与诊所



餐饮行业
食品的处理与制备



建筑行业
处理建筑材料及玻璃



海事行业
渔业养殖



农业
处理稀释和浓缩农药的再入性任务



能源行业
核能、风力涡轮机、石油化工



清洁行业
洗涤剂处理
工业清洁
一般的小型维修工作



包装信息
副/袋
副/包
副/箱



参考欧盟的法规与标准

欧盟法规 2016/425

为什么要制定个人防护装备(PPE)法规?

防护手套为PPE(个人防护装备),必须符合欧盟法规2016/425,才能在欧盟境内自由流通。法规2016/425包含了PPE必须满足的要求,以保证用户的健康和安全。这意味着PPE必须在不损害用户健康的情况下达到所需的防护级别。认证过程中使用了统一的欧盟标准(EN 388, EN ISO 374-1...),以评估产品是否符合PPE法规的要求,并且确定产品旨在防护的风险。制造商必须通过CE标志表明产品的合格性,并且必须提供欧盟合格声明。

欧盟PPE法规2016/425

此欧盟法规于2018年4月21日起实行。它取代了同日撤销的欧盟指令89/686/EC。

欧盟法规 2016/425 和 89/656/EEC 指令

欧盟法规2016/425 规定了设计和生产PPE的基本健康和安全要求,以及制造商或进口商的责任和在PPE上贴有CE标记的合格流程。89/656/EEC指令 致力于PPE的专业用户。该条例规定雇主有责任为其雇员提供并确保其安全地使用适当的带有CE标志的个人防护装备。

风险类别和相应的 认证流程

CAT1 类型1

只存在轻微的风险。制造商对其产品的合格性负责。

CAT2 类型2

第1和第3类型以外的风险。
获得授权公告机构颁发的CE合格证书。

CAT3 类型3

对健康造成不可逆转伤害的风险。授权公告机构颁发的CE合格证书和生产合格证书。



如何读懂欧盟标准图标？

以下图标能够帮助您了解各款手套的性能特征：

机械防护	化学防护和微生物防护	其他	高低温防护																		
<p>机械危害 EN 388</p>  <p>4 3 4 3 C (P)</p> <p>↓ 防冲击功能</p> <p>↓ A-F级 ISO 13997 耐切割性</p> <p>↓ 0-4级 耐穿刺性</p> <p>↓ 0-5级 IEN388 Couptest 耐切割性</p> <p>↓ 0-4级 耐磨性</p>	<p>化学防护 EN ISO 374-1</p> <p>EN ISO 374-1 / A型  U V W X Y Z</p> <p>符合EN 374-2的耐渗透性标准 渗透突破时间 ≥30分钟 在EN 16523-1标准列表中至少有6种化学品</p> <p>EN ISO 374-1 / B型  X Y Z</p> <p>符合EN 374-2的耐渗透性标准 渗透突破时间 ≥30分钟 在EN 16523-1标准列表中至少有3种化学品</p> <p>EN ISO 374-1 / C型 </p> <p>符合EN 374-2的耐渗透性标准 渗透突破时间 ≥10分钟 在EN 16523-1标准列表中至少有1种化学品</p> <p>根据EN374-4标准进行的降解测试没有性能等级要求</p> <p>化学品字母代码</p> <table> <tbody> <tr> <td>A 甲醇</td> <td>G 二乙胺</td> <td>M 65%硝酸</td> </tr> <tr> <td>B 丙酮</td> <td>H 四氢呋喃</td> <td>N 99%乙酸</td> </tr> <tr> <td>C 乙腈</td> <td>I 乙酸乙酯</td> <td>O 25%氨</td> </tr> <tr> <td>D 二氯甲烷</td> <td>J 正庚烷</td> <td>P 30%过氧化氢</td> </tr> <tr> <td>E 二硫化碳</td> <td>K 40%氢氧化钠</td> <td>S 40%氟化氢</td> </tr> <tr> <td>F 甲苯</td> <td>L 96%硫酸</td> <td>T 37%甲醛</td> </tr> </tbody> </table> <p>微生物防护 EN ISO 374-5</p> <p>EN ISO 374-5 </p> <p>用于防止细菌和真菌的手套。</p> <p>EN ISO 374-5 </p> <p>VIRUS</p> <p>用于防止细菌、真菌和病毒的手套。</p>	A 甲醇	G 二乙胺	M 65%硝酸	B 丙酮	H 四氢呋喃	N 99%乙酸	C 乙腈	I 乙酸乙酯	O 25%氨	D 二氯甲烷	J 正庚烷	P 30%过氧化氢	E 二硫化碳	K 40%氢氧化钠	S 40%氟化氢	F 甲苯	L 96%硫酸	T 37%甲醛	<p>放射性污染 EN 421</p>  <p>无性能等级</p> <p>农药防护 ISO 18889</p> <p>G1 ISO 18889 耐稀释农药 /无机械风险</p> <p>G2 ISO 18889 耐稀释和浓缩农药 /机械风险</p> <p>GR ISO 18889 再入任务</p> <p>静电防护 EN 16350</p> 	<p>低温危害 EN 511</p>  <p>3 2 1</p> <p>↓ 0或1 透水性</p> <p>↓ 0-4级 接触耐寒性</p> <p>↓ 0-4级 对流耐寒性</p> <p>↓ 0-4级 辐射耐热性</p> <p>↓ 0-4级 对流耐热性</p> <p>↓ 0-4级 接触耐热性</p> <p>↓ 0-4级 有限的火焰蔓延</p> <p>受热及耐火 EN 407</p>  <p>X 2 X X X X X</p> <p>↓ 0-4级 耐大量的熔融金属</p> <p>↓ 0-4级 耐少量的熔融金属</p>
A 甲醇	G 二乙胺	M 65%硝酸																			
B 丙酮	H 四氢呋喃	N 99%乙酸																			
C 乙腈	I 乙酸乙酯	O 25%氨																			
D 二氯甲烷	J 正庚烷	P 30%过氧化氢																			
E 二硫化碳	K 40%氢氧化钠	S 40%氟化氢																			
F 甲苯	L 96%硫酸	T 37%甲醛																			

*X: 测试不适用或者手套尚未经过测试

标准信息

农药防护

ISO 18889: 2019 标准

农药操作人员和再入工作人员的防护手套

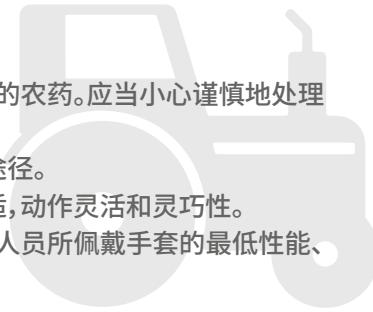
背景

农场和农业部门的工作人员经常接触大量有害健康的农药。应当小心谨慎地处理这些化学物质。

手部防护是基础,因为我们的手是传播污染的主要途径。

防护手套是用于抵御风险的必要装备,同时保持舒适,动作灵活和灵巧性。

此标准规定了处理农药产品的操作人员和再入工作人员所佩戴手套的最低性能、分类和标签要求。



手套分类 农药操作人员和再入工作人员的防护手套

全手防护手套		局部防护手套 (指尖和掌部)
相对较低的潜在风险	更高的潜在风险	
G1 手套  ISO 18889 处理 稀释农药 没有机械风险	G2 手套  ISO 18889 处理稀释或浓缩的 农药最小机械 阻力要求	GR 手套  ISO 18889 接触农药施用后 残留在农作物上的干燥或 部分干燥的农药残留的再入工作人员 一些再入任务所需的机械特性 手背的透气材质提供了舒适度
一次性手套	防化手套	高灵巧度的机械防护手套

静电

哪个标准涉及防静电性能?

手套标准的要求	测试方法	图标
ATEX 环境 EN 16350 垂直阻力: 在25%的 相对湿度下 < 108 Ω *测试必须在5个样品上进 行,所有样品都必须通过垂 直电阻的极限	EN 1149-2 EN ISO 21420: 2020 提出了	 

帮助电子设备
抵御静电释放
(ESD)

无标准

无测试方法

无图标

ESD: MAPA PROFESSIONAL 的专业定位

在ATEX区域工作或处理电子设备,这两种情况都需要合适的防护手套:
它们必须耗散静电。

由于防静电手套没有相关标准,因此我们MAPA PROFESSIONAL专业手套决定参考
EN 16350 标准 (ATEX手套)。该标准非常严格,因此符合 EN 16350
标准的手套将适用于处理电子设备。

标准变化

EN 407

EN 407 标准于2020年修订。

修订的主要原因是,在新的欧盟PPE法规 2016/425中包含了私人使用的隔温防护装备(烤箱手套、防烫垫等)。

性能水平保持**不变!**



防护手套和其他抵御高温/
低温的手部防护设备

修订前	修订后	修订前	新 修订后
防火手套 EN 407 321XXX	 EN 407 321XXX 无变化	性能等级是基于测试结果的平均值 无机械阻力要求	▶ 性能等级基于测试结果的最低值 ▶ 引入最小机械阻力: 最小1级(10N) 抗撕裂 - EN388
不防火手套 EN 407 X2XXXX	 新 EN 407 X2XXXX	EN 420: 2004标准要求的最短长度 使用皮手套进行火焰测试	▶ 更高的手套 长度 要求,为抵御 金属突出 提供防护 ▶ 现在的测试是可靠的

EN ISO 21420

EN420 标准于2020年修订,成为 EN ISO 21420 标准。

此新标准详细规定了手套设计和构造、安全性、舒适性和性能的一般要求和测试方法,以及制造商提供的适用于所有防护手套的标识和信息。

新的 EN ISO 21420 标准还适用于:

- ▶ 手套
- ▶ 隔热锅把手
- ▶ 护臂

新 无害性	新 防静电性能	新 手套尺寸	新 手套标识	NEW 使用说明
<ul style="list-style-type: none">✓ 聚氨酯(PU)手套中二甲基甲酰胺(DMFA)含量有限,不超过 1000 mg/kg✓ 橡胶或塑料材料中多环芳烃(PAHs)含量有限。不超过 1 mg/kg	<ul style="list-style-type: none">✓ ATEX区域 新图标 EN 16350 <p>防静电性能应按照 EN 16350 标准进行测试 (EN1149-2测试方法)</p>	<ul style="list-style-type: none">✓ 其他防静电性能 没有图标 <p>应采用EN 1149-1或EN 1149-3 测试方法</p>	<ul style="list-style-type: none">✓ 不再要求最短长度 手套的大小是根据它们适合的手的大小来定义的!	<p>为了更好地追溯生产批量,手套应标有:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ 至少包括年和月的生产日期✓ 如适用,应在 图标后注明废止日期 <p>穿、脱、手套调整说明 舒适和卫生 防止污染 天然橡胶含量警示 使用说明中不再强制*要求:可能导致过敏的物质清单(橡胶除外) *根据要求</p>

了解每款手套的特性 做出最好的选择

根据用途
采用不同的袖口设计



安全袖口

保护手腕，快速穿脱，良好的手部透
气性，特别适合有缠绕风险的作业。



针织袖口

贴合手部曲线，
保护手腕



平直袖口

更好的手部透气性



卷边袖口

穿戴时更耐拉扯



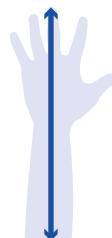
圆齿形袖口

延长手套的使用寿命

手套的形状、尺码
和厚度

手套长度

长度必须根据与操作情况相关的风
险进行选择，为前臂提供不同程度的
保护。手套长度通常在22到60厘米之
间变化。



手套尺码

取决于使用者的掌距，尺码在5至12
号之间。
手套尺码影响着使用舒适度。



手套厚度

这影响到使用者的灵巧度和手套的
性能，厚度在0.1至2.5mm之间。



单手适用手套
或双手通用手套

单手适用手套

是指左手和右手形状不同的手套。

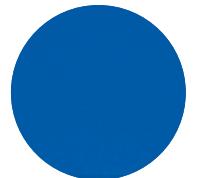


双手通用手套

是指同时适应左右两手穿戴的手套；
薄手套多为此类型。

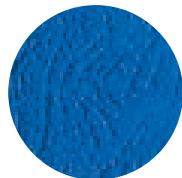


根据您的需求选择 合适的外表面工艺



光面

不会在处理的物体表面留下痕迹



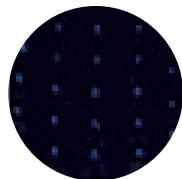
抓握力强化

潮湿环境下提供出色的抓握力



防滑压纹

在油性环境中提供出色的抓握力



点珠工艺

加强隔热性能



鹅卵石压纹

良好的抓握力并尽量减少积垢

多种内表面工艺

有粉

在不增加手套厚度的条件下, 更便于穿脱。

无粉氯洗/轻便处理

在不增加手套厚度和无粉条件下, 更便于穿脱。

同时减少天然乳胶手套的过敏风险。

植绒

棉质纺织纤维覆盖于手套内部

抓绒手感可与精美地毯媲美

良好的吸汗性能

纺织面料

针织的内表面, 由棉花或合成面料制成, 以增加舒适度或提高特定性能。

MAPA PROFESSIONAL 开发了一种专业技术, 用于生产带有纺织面料的手套。

这可以提高用户的舒适度。

您可以参考“超舒适”图标 (⊕) 来定位使用此技术的手套。

不同的织物类型:

棉

舒适、隔温、吸汗

聚酰胺

灵活度优化 (精密, 无缝)

对位芳纶

耐切割、耐热

高密度聚乙烯

耐切割和高度的灵活性

MAPA PROFESSIONAL 的技术工艺

(请看下一页)



为高要求性能增强
耐酸防护



在油性环境中提供
出色的抓握力, 同时隔
绝液体



舒适、透气, 且不影响
耐用性

了解我们的技术工艺



我们的**TOPCHEM**技术为高端性能提供了更强大的耐酸防护



舒适性

- 灵活和柔软, 便于移动
- 出色的抓握力防止手部疲劳

耐磨性

- 聚合物的特定组合提供了更好的酸降解性能
- 良好的耐机械性能

耐用性

- 我们的工艺保证了使用寿命的延长
- 更强的耐久性可以提高生产率

得益于我们的专业知识和可靠的使用测试, **MAPA PROFESSIONAL**采用**TOPCHEM**技术开发了一款耐酸产品。这项技术被用于我们的**ULTRANITRIL 410**。



GRIP & PROOF TECHNOLOGY

我们的**GRIP&PROOF**涂层技术对用户在**油腻和脏污环境**中进行操作有以下优势:



抓握力

- 无论是否可能有切割风险, 都能出色抓握油滑部件
- 减少物品掉落风险
- 减少肌肉疲劳以及**RSI (重复性劳损)**的风险
- 确保更好的工作效率

耐磨性

- 由于涂层非常耐久, 手套的使用寿命更长
- 通过隔绝处理提高手套清洁度
- 优化费用投入

保护皮肤

- 对手套关键点隔绝处理
- 保护手部皮肤免受高度刺激性油液伤害
- 减少患上湿疹和皮炎的风险

通过专门的技术和可靠的使用测试, **MAPA PROFESSIONAL**设计出一系列含有**GRIP&PROOF**技术的手套产品, 这种技术能使手套在**多油或多脂**的环境下, 无论是否用于切割防护, 都能保持**隔绝性与抓握性**。我们的**ULTRANE**与**KRYTECH**系列产品中也使用了这种技术。



RESICOMFORT TECHNOLOGY

我们的**RESICOMFORT**涂层技术为在**干燥环境**下进行**精准的操作处理**提供了以下优势:



舒适感与透气性

- 手套指尖出色的灵巧性
- 如同您的第二层皮肤
- 柔韧性和灵活性
- 减少出汗

耐用性

- 专业工艺保证长期使用
- 通过高度耐久的涂层抵抗摩擦
- 优化费用投入

保护皮肤

- 不含二甲基甲酰胺 (DMF)
- 不含有害物质
- Oekotex (生态纺织品) 标准100

通过我们的专业技术可靠地使用测试, **MAPA PROFESSIONAL**设计出一系列含有**RESICOMFORT**技术的手套产品, 在干燥环境下, 无论是否用于切割防护, 该技术能在不影响强度及耐用性条件下, 兼具**舒适度与透气性**。我们的**ULTRANE**和**KRYTECH**系列产品中也使用了该技术。

新产品

产品是专门为满足化学, 机械和切割防护的需要而设计的。

化学防护

ULTRANITRIL 410



化学防护, 降解性好
耐酸性能

[请见第23页](#)

SOLO BLACK 935



*参见食品接触
选择指南
第56页

柔软和出色的耐磨性

[请见第31页](#)

机械防护

ULTRANE 681



18针的纺织工艺创造出第二层皮肤的触感,
出色的舒适性和灵巧度

[请见第35页](#)

切割防护

KRYTECH 609 / 809



轻度切割防护, 具有高舒适性, 灵活性和耐久性, 即使
在脏污的环境中也能进行精密工作。
有或者没有虎口加固

[请见第43页](#)

KRYTECH 692



轻度的切割防护与第二层皮肤触感, 保证出色的舒适
性和灵巧度, 这要归功于18针纺织工艺。
增强安全性的高能见度纺织品

[请见第45页](#)

KRYTECH 693



中度的切割防护与第二层皮肤触感, 保证出色的舒适
性和灵巧度, 这要归功于18针纺织工艺。
增强安全性的高能见度纺织品

[请见第45页](#)

KRYTECH 694



高度的切割防护与第二层皮肤触感, 保证出色的舒适
性和灵巧度, 这要归功于18针纺织工艺。
增强安全性的高能见度纺织品

[请见第47页](#)

化学防护

化学危害并不局限于化学工业，在其他的不同行业中，许多人在处理或多或少具有腐蚀性的产品时也面临着化学风险（油、酸、溶剂等）。

目前已有超过100,000种化学物质得到了分类(通过物质的CAS号码来识别)。

为了应对可能出现的各类腐蚀性情况，Mapa Professional 推出了各种不同系列使用聚合物设计的手套，这些手套的性能表现不同，针对不同情况将提供不同的防护。

化学测试的结果和不同的化学分类指标不应被视为选择手套的唯一因素。实际的使用情况、与给定化学品的接触时间、浓度、温度、手套的使用频率与维护情况都会影响手套的性能。在选择合适的手套时，应该考虑以上各个因素。



请参考我们不断更新的动态数据库，下载MAPA PROFESSIONAL 手套的耐化学腐蚀性表格。

www.mapa-pro.cn



MAPA PROFESSIONAL 指南: 2种性能指标

为了描述用于生产安全手套的合成橡胶与塑料的特征性能,我们进行了测试,以确定这些材料在面对各种系列化学品时的表现。

Mapa Professional综合考虑了上述各项参数来确定不同系列手套的相关性能，从而帮助您做出更适合您的选择。

1. 渗透时间

某一化学品的渗透时间，即该化学物质在分子水平上渗入手套所用的时间，在某些情况下手套没有出现明显老化。

2. 物理特性降解指数

手套与特定化学品接触后的老化指数，即手套因物理性质(如软化、硬化等)改变而出现的老化程度。

根据你的需要,按以下三个步骤选择合适的防化手套:

1 确定您接触的物质属于哪类化学品

1

2 确定哪一种防护材料最适合您特定的防护需求

3 根据您的防护需求等级来选择手套

下一页 ►

接触对象	CAS 化学物质 登记号	EN374 标准 认证	聚氯乙烯 (PVC)	天然乳胶	丁腈橡胶	氯丁橡胶	丁基合成橡胶	氟橡胶
常见的聚合物*					特定的聚合物**			

			MAPA PROFESSIONAL 推荐	● 轻度 防护	●● 中度 防护	●●● 高度 防护		
醇类 (甲醇 100%)	67-56-1	A		●	●	●●	●●●	●●
酮类 (丙酮 100%)	67-64-1	B		●	●	●	●●●	
腈类 (乙腈 99%)	75-05-8	C				●	●●●	●
氯洗溶剂 (二氯甲烷 99%)	75-09-2	D						●
硫化物 (二硫化碳 100%)	75-15-0	E			●			●●●
芳烃溶剂 (甲苯 100%)	108-88-3	F			●			●●●
胺类 (二乙胺 98%)	109-89-7	G			●			●●
醚类 (四氢呋喃 (THF) 100%)	109-99-9	H			●	●	●	●
酯类 (乙酸乙酯 99%)	141-78-6	I			●	●	●●●	
脂肪烃溶剂 (庚烷 99%)	142-82-5	J	●		●●●	●●		●●●
碱类 (氢氧化钠(苏打) 40%)	1310-73-2	K	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
氧化酸 (硫酸 96%)	7664-93-9	L	●	●		●●	●●●	●●●
氧化酸 (硝酸 65%)	7697-37-2	M	●	●●●		●●●	●●●	●●●
有机酸 (乙酸 99%)	64-19-7	N	●	●		●●●	●●●	●●
有机酸 (氨 25%)	1336-21-6	O	●	●	●●		●●●	●●
过氧化物 (过氧化氢 30%)	7722-84-1	P	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
氢氟酸 (氟化氢 40%)	7664-39-3	S		●●●		●●●	●●●	●●
醛 (甲醛 37%)	50-00-0	T	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●

* 常用的化学防护手套材质

** 针对某些具有腐蚀性化学品类别的防护，比标准的材料更加严格

 优势	性价比高 机械强度	出色的灵活性 良好的耐穿刺耐撕扯性能 适应低温环境	良好的耐刺穿和耐磨性能 避免蛋白质过敏反应	高灵活性 良好的耐热性	优良的耐化学性 灵活与弹性	高耐化学性
 限制	不适合处理热部件	天然乳胶中的蛋白质引起的过敏风险	不推荐用于低温环境	机械性能较差	机械性能较差	

化学防护

重复使用: TELSOL - VITAL 系列

如何完善您的选择?

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:



化学物质被腐蚀性物质通过浸没, 或者飞溅, 而冲淡稀释



经常接触的, 纯的或混合的化学物质



经常接触的, 纯的或混合的化学物质

2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)



手套内表面氯洗处理



手套内表面植绒处理



织物 - 衬里设计



MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性

材质

聚氯乙烯 (PVC)



接触



持续性
穿戴

材质

天然乳胶



飞溅



穿戴

材质

混合乳胶



间歇性
穿戴



**TELSOL
369**

低化学危害下提供持久的机械防护

**TELSOL
351**

低化学危害下提供舒适性、灵活性与机械防护

**VITAL
175**

VITAL 177

轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性

**VITAL
520**

VITAL 540

轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性

**VITAL
165**

手套轻便,柔软灵活

**VITAL
115**

VITAL 117

VITAL 124

VITAL 186

VITAL 185

VITAL 124

VITAL 186

在非腐蚀性环境下保持精准的灵活性

**VITAL
210**

接触腐蚀性洗涤剂时提供有效防护

**VITAL
180**

VITAL 181

灵活且更加抗油抗脂

内表面工艺
纺织面料外表面工艺
鹅卵石压纹尺码
9 10长度
35 cm厚度
1.20 mm内表面工艺
纺织面料外表面工艺
鹅卵石压纹尺码
8 9 10长度
30 cm厚度
1.35 mm内表面工艺
175:轻便处理,易于穿脱
177:氯洗外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10长度
31 cm厚度
0.40 mm内表面工艺
有粉外表面工艺
防滑压纹尺码
520: 6 7 8 9长度
540: 8 9 10厚度
0.29 mm内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
7 8 9 10长度
30 cm厚度
0.29 mm内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
115: 6 7 8 9长度
117/124/185/186: 6 7 8 9 10厚度
30.5 cm内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9长度
32 cm厚度
0.50 mm内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
180: 6 7 8 9 10长度
181: 7 8 9厚度
180: 30 cm

181: 31 cm

厚度
0.40 mm

*参见食品接触选择指南第56页



*参见食品接触选择指南第56页

CAT 3 类型3



3131X

EN ISO 374-1
TYPE B

KPT

CAT 3 类型3



4121X

EN ISO 374-5



KLMNPT

CAT 3 类型3



0010X

EN ISO 374-1
TYPE B

KPT

CAT 3 类型3



EN 421

EN ISO 374-5

VIRUS*
(*VITAL 175)

CAT 1 类型3



2010X (VITAL 520)

0010X (VITAL 540)



EN 421

EN ISO 374-1
TYPE B

KMP (VITAL 540)

CAT 3 类型3



EN ISO 374-5

VIRUS

EN ISO 374-1
TYPE B

EN 388



KPT



0010X

CAT 3 类型3



EN 388

EN ISO 374-1
TYPE B

1110X



KPS

CAT 3 类型3



EN 388

EN ISO 374-1
TYPE B

KPT



*仅限于180

CAT 3 类型3



1110X

EN ISO 374-1
TYPE B

KPS



KPT



*仅限于180



x5

x12

x72

x1 x10 x100

化学防护

重复使用:ALTO - JERSETTE系列

如何完善您的选择?

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性,
基于风险类型选择手套的性能:



长时间接触(或浸泡)

2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

○ **短期穿戴** (手套内表面氯洗处理)

○ **间歇性穿戴** (手套内表面植绒处理)

● **持续性穿戴** (织物 - 衬里设计)

⊕ **超舒适性穿戴** (MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质 乳胶	材质 混合乳胶	材质 乳胶
-----------------	-------------------	-----------------



○ **间歇性**
穿戴

● **持续性**
穿戴



**ALTO
258**

强力抵御腐蚀性清洁剂

**ALTO
405**在腐蚀环境下提供精准度
和灵敏度**ALTO
415**

为轻度化学防护提供精细的触感

**JERSETTE
307**轻度腐蚀环境下提供优异的舒适度
和精准灵巧度**JERSETTE
300**为在腐蚀性环境下长期作业提供
高度的舒适感内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10长度
32 cm厚度
0.60 mm内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10长度
33 cm厚度
0.70 mm内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10 11长度
32 cm厚度
0.60 mm内表面工艺
纺织面料外表面工艺
鹅卵石压纹尺码
6 7 8 9长度
31 cm厚度
0.75 mm内表面工艺
纺织面料外表面工艺
300/308: 光滑
301: 鹅卵石压纹尺码
300/301: 5 6 7 8 9 10
308: 6 7 8 9 10

长度 30-32 cm

厚度 1.15 mm

*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3



EN ISO 374-5

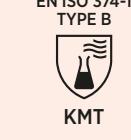


KPS

CAT 3 类型3



EN ISO 374-5



KMT

CAT 3 类型3



EN ISO 374-5



KMT

CAT 3 类型3



EN 407: 2020

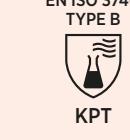


X1XXXX

CAT 3 类型3



EN 407: 2020



KPT



x1 x10 x100

x1 x5 x50

化学防护

重复使用:HARPON - ALTO 系列

如何完善您的选择?

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性,

基于风险类型选择手套的性能:



长时间接触(或浸泡)



2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

⌚ **短期**穿戴 (手套内表面氯洗处理)

⌚ **间歇性**穿戴 (手套内表面植绒处理)

⌚ **持续性**穿戴 (织物 - 衬里设计)

⌚ **超舒适性**穿戴 (MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质
乳胶



频繁
接触



长时间
接触



持续性
穿戴



短期
穿戴



间歇性
穿戴

HARPON 321



高腐蚀性环境下抓握重、糙、滑的物件时，保持舒适与安全

ALTO 298



良好的机械性能, 持久的化学防护

ALTO 285



良好的机械性能, 持久的化学防护

ALTO 260



需要灵巧性和化学防护来延长穿戴时间的好选择

ALTO 299



良好的机械性能, 持久的化学防护

内表面工艺
纺织面料

外表面工艺
加强抓握设计

尺码
321: 6 7 8 9 10
325: 8 9 10

长度
321: 32 cm
325: 37 cm

厚度
1.35 mm

CAT 3 类型3

EN 388
3141X EN ISO 374-1
KPT EN 407: 2020
X2XXXX

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑

尺码
8 9 10

长度
43 cm

厚度
1.05 mm

EN 388
3131X EN ISO 374-1
TYPE A
AKLMPT EN ISO 374-5

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
加强抓握设计

尺码
8 9 10

长度
60 cm

厚度
1 mm

EN 388
2131X EN ISO 374-1
TYPE A
ABKMPT EN ISO 374-5

内表面工艺
植绒

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10 11

长度
32 cm

厚度
0.80 mm

EN 388
2120X EN ISO 374-1
TYPE A
AKLMPT EN ISO 374-5

内表面工艺
植绒

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10

长度
31 cm

厚度
0.90 mm

EN 388
3121X EN ISO 374-1
TYPE A
AKLMPT EN ISO 374-5



手套 x1 布 x5 盒 x50



手套 x1 布 x5 盒 x50



手套 x1 布 x5 盒 x30



手套 x1 布 x10 盒 x50



手套 x1 布 x5 盒 x50

化学防护

重复使用:ULTRANITRIL 系列

如何完善您的选择?

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性,
基于风险类型选择手套的性能:



频繁接触

长时间接触(或浸泡)

2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

短期穿戴 (手套内表面氯洗处理)

间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)

持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)

超舒适性穿戴 (MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质 聚氯乙烯 (PVC)/丁腈			材质 丁腈橡胶
频繁接触	泼溅		频繁接触
超舒适性 穿戴	短期 穿戴		间歇性 穿戴



ULTRANITRIL

410

TOPCHEM
TECHNOLOGY

切割和化学防护, 更强的耐酸降解性能

ULTRANITRIL

472



用于轻度化学防护及食物处理中的指尖精细作业

ULTRANITRIL

454



适用于对天然乳胶敏感使用者, 在轻微的腐蚀性环境中具有精确的灵巧性

ULTRANITRIL

475



对标准化学防护有良好的灵巧度

ULTRANITRIL

485*



标准化学防护下提供良好的灵敏度

ULTRANITRIL

495



标准化学防护下提供良好的灵敏度

ULTRANITRIL

492*



提供良好的机械防护与持久的化学防护

内表面工艺
高能见度的黄色无缝针织
复合纤维纺织面料外表面工艺
增强抓握力尺码
7 8 9 10 11长度
35 cm

厚度 1.70 mm

内表面工艺
轻便处理外表面工艺
鹅卵石压纹尺码
6 7 8 9 10长度
31 cm

厚度 0.20 mm

*参见食品接触
选择指南
第56页内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10长度
31 cm

厚度 0.35 mm

内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10长度
31 cm

厚度 0.34 mm

内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
7 8 9 10长度
31 cm

厚度 0.34 mm

内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹尺码
6 7 8 9 10长度
32 cm

厚度 0.41 mm

内表面工艺
植绒外表面工艺
防滑压纹长度
492: 6 7 8 9 10 11
491: 6 7 8 9 10长度
492: 32 cm
491: 37 cm厚度
492: 0.38 mm
491: 0.41 mm

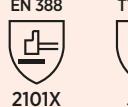
CAT 3 类型3



EN 407: 2020



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



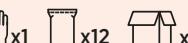
x48



x100



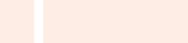
x50



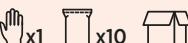
x12



x72



x72



x10



x100

化学防护

重复使用:ULTRANEO 系列

如何完善您的选择?

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性,

基于风险类型选择手套的性能:



▲▲▲ 长时间接触 (或浸泡)

2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)

短期穿戴 (手套内表面氯洗处理)

间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)

持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)

超舒适性穿戴 (MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

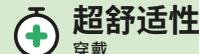
材质
丁腈橡胶



**频繁
接触**



**长时间
接触**



**超舒适性
穿戴**



**短期
穿戴**



**间歇性
穿戴**



**持续性
穿戴**



ULTRANITRIL 381



标准化化学防护下良好的舒适体验

内表面工艺
纺织面料

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10 11

长度 36 cm

厚度 0.95 mm

ULTRANITRIL 480*



超长时间的化学防护

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10 11

长度 46 cm

厚度 0.55 mm



*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3



3111A



AJKOPT

EN 407:
2020



□ x12 □ x72

ULTRANITRIL 493*



超长时间的化学防护

内表面工艺
植绒

外表面工艺
防滑压纹

尺码
8 9 10 11

长度 39 cm

厚度 0.55 mm

CAT 3 类型3



4102X



AJKOPT

EN ISO 374-5



□ x10 □ x50

ULTRANITRIL 377



持久化学防护下兼具舒适与强化
的机械防护

内表面工艺
纺织面料

外表面工艺
光滑

尺码
8 9 10

长度 38 cm

厚度 1.35 mm

CAT 3 类型3



4122X



AJKOPT

EN 407: 2020



□ x1 □ x5 □ x50

化学防护

重复使用:ULTRANITRIL 系列

如何完善您的选择?

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:



2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)

○ **短期**穿戴 (手套内表面氯洗处理)

○ **间歇性**穿戴 (手套内表面植绒处理)

● **持续性**穿戴 (织物 - 衬里设计)

◆ **超舒适性**穿戴 (MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质 氯丁橡胶



**ULTRANEO
401****ULTRANEO
340****ULTRANEO
420****ULTRANEO
341****ULTRANEO
382****ULTRANEO
407****ULTRANEO
339**

应对轻度化学防护的触觉灵敏度

舒适的轻度化学防护

标准化学防护的灵活性和活动自由

舒适的标准化学防护

标准化学防护良好的舒适性

超高性能的化学防护

舒适性和高度化学防护

内表面工艺植绒

内表面工艺纺织面料

内表面工艺植绒

内表面工艺纺织面料

内表面工艺纺织面料

内表面工艺氯洗

内表面工艺纺织面料

外表面工艺防滑压纹

外表面工艺光滑

外表面工艺防滑压纹

外表面工艺光滑

外表面工艺防滑压纹

外表面工艺防滑压纹

外表面工艺光滑

尺码 7 8 9 10

尺码 7 8 9 10

尺码 420: 6 7 8 9 10
450: 7 8 9 10

尺码 8 9 10 11

尺码 6 7 8 9 10

尺码 9 10

尺码 9 10

长度 31-32 cm

长度 38 cm

长度 420: 31-32 cm
450: 41 cm

长度 38 cm

长度 36 cm

长度 407: 35 cm
414: 46 cm

长度 36.5 cm

厚度 0.55 mm

厚度 1.33 mm

厚度 0.75 mm

厚度 1.45 mm

厚度 0.95 mm

厚度 0.75 mm

厚度 1.6 mm

CAT 3 类型3



2110X

EN ISO 374-1
TYPE A

ALMNST

EN ISO 374-5



CAT 3 类型3



2121X

EN ISO 374-1
TYPE A

CLMNST

EN 407: 2020



X1XXXX

CAT 3 类型3



2121X

EN ISO 374-1
TYPE A

ALMNST

EN ISO 374-5



X1XXXX

CAT 3 类型3



2121X

EN ISO 374-1
TYPE A

ACLMNS

EN 407: 2020



X1XXXX

CAT 3 类型3



2121X

EN ISO 374-1
TYPE A

ALMNST

EN 407: 2020



X1XXXX

CAT 3 类型3



2111X

EN ISO 374-1
TYPE A

ABCJLMNS

EN ISO 374-5



X1XXXX

CAT 3 类型3



3121X

EN ISO 374-1
TYPE A

ABCJLMNS

EN 407: 2020



X1XXXX



x1
 x10
 x100

x1
 x5
 x50

x1
 x10
 x100

x1
 x5
 x50

x12
 x72

x1
 x6
 x48

x1
 x6

化学防护 重复使用： BUTOFLEX - FLUOTECH 系列



如何完善您的选择？

1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性，基于风险类型选择手套的性能：



长时间接触(或浸泡)

2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长，舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)

⌚ **短期**穿戴 (手套内表面氯洗处理)

⌚ **间歇性**穿戴 (手套内表面植绒处理)

⌚ **持续性**穿戴 (织物 - 衬里设计)

⌚ **超舒适性**穿戴 (MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质
丁基橡胶

⌚ 短期 穿戴	⌚ 超舒适性 穿戴
-------------------	---------------------

材质
氟橡胶

⌚ 短期 穿戴	⌚ 持续性 穿戴
-------------------	--------------------

BUTOFLEX 651



高强度的特殊化学防护

FLUOTECH 468



高强度的特殊化学防护

BUTOFLEX 650



高强度的特殊化学防护

FLUOTECH 344



通过舒适度和灵活性延长穿戴时间

内表面工艺
无粉

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10

长度
37.5 cm

厚度
0.56 mm

CAT 3 类型3



内表面工艺
纺织面料

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10 11

长度
35 cm

厚度
1.45 mm

CAT 3 类型3



内表面工艺
无粉氯洗

外表面工艺
光滑

尺码
8 9 10

长度
30 cm

厚度
0.58 mm

CAT 3 类型3



内表面工艺
纺织面料

外表面工艺
光滑

尺码
9 10

长度
37 cm

厚度
1.60 mm

CAT 3 类型3



手套x1 箱x25



手套x1 箱x1

化学防护 一次性手套:SOLO 系列

MAPA PROFESSIONAL 为您提供一系列的一次性手套,以满足您不同工作环境的使用需求。不同聚合物的运用使手套更符合人体工程学,也大大提高了手套的性能:使其变得灵活、坚固、舒适。



一次性手套

一次性手套有以下几点优势:

- 活动自如
- 保护手部及处理的产品
- 卷边袖口防拉扯,同时保证手套在手臂上位置固定

以下4项附加标准有助于改善您的选择:

1 聚合物

聚氯乙烯 (PVC)

机械强度与性价比

天然橡胶

灵活度与舒适性

丁腈橡胶 (下一页)

机械防护与抗油性能

三聚体 (下一页)

柔韧性、机械强度、耐化学泼溅腐蚀

2 舒适与灵活

不同的内表面工艺(有粉/氯洗)使手套能够适合应用的特性以及穿戴者的特别需求。

有粉

更吸汗

无粉/氯洗

便于穿戴,同时手上不留粉末

便于穿脱处理

更易穿脱手套,不增加手套厚度,无粉

减少天然乳胶手套带来的过敏风险

3 颜色

不同颜色对应不同行业的独特需求,便于在各种应用中通过特定颜色选择合适的手套。

4 尺码

选择手套的长度和厚度可以考虑与工作区域相关的限制:灵活性、防护力、前臂的保护。

聚合物
**聚氯乙烯 (PVC)
/乙烯基**

聚合物
丁腈/乙烯基

聚合物
天然乳胶

舒适
无粉

舒适
无粉

舒适
有粉

**SOLO
990**

适用于精确移动

外表面工艺
光滑尺码
6 7 8 9长度
24 cm厚度
0.07 mm*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C

EN ISO 374-5



VIRUS

**SOLO BLACK
935**

柔软的触感和理想的耐磨性

外表面工艺
光滑尺码
6 7 8 9长度
24 cm厚度
0.08 mm*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C

EN ISO 374-5

**SOLO
998**

理想的灵活度与灵敏性

外表面工艺
光滑的指尖处鹅卵石压纹尺码
6 7 8 9长度
30 cm厚度
0.20 mm

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C

EN ISO 374-5

**SOLO PLUS
995**

理想的灵活度与灵敏性

外表面工艺
光滑, 指尖处鹅卵石压纹尺码
6 7 8 9长度
24 cm厚度
0.10 mm

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C

EN ISO 374-5

**SOLO
988**轻度操作中提供理想的灵活性
和灵巧度外表面工艺
光滑尺码
6 7 8 9长度
24 cm厚度
0.08 mm*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C

EN ISO 374-5



x100 只手套



x1,000 只手套

化学防护 一次性手套:SOLO 系列

MAPA PROFESSIONAL 为您提供一系列的一次性手套,以满足您不同工作环境的使用需求。不同聚合物的运用使手套更符合人体工程学,也大大提高了手套的性能:使其变得灵活、坚固、舒适。



一次性手套

一次性手套有以下几点优势:

- 活动自如
- 保护手部及处理的产品
- 卷边袖口防拉扯,同时保证手套在手臂上位置固定

以下4项附加标准有助于改善您的选择:

1 聚合物

聚氯乙烯(PVC)

机械强度与性价比

天然橡胶

灵活度与舒适性

丁腈橡胶 (下一页)

机械防护与抗油性能

三聚体 (下一页)

柔韧性、机械强度、耐化学泼溅腐蚀

2 舒适与灵活

不同的内表面工艺(有粉/氯洗)使手套能够适合应用的特性以及穿戴者的特别需求。

有粉

更吸汗

无粉/氯洗

便于穿戴,同时手上不留粉末

便于穿脱处理

更易穿脱手套,不增加手套厚度,无粉

减少天然乳胶手套带来的过敏风险

3 颜色

不同颜色对应不同行业的独特需求,便于在各种应用中通过特定颜色选择合适的手套。

4 尺码

选择手套的长度和厚度可以考虑与工作区域相关的限制:灵活性、防护力、前臂的保护。

聚合物 丁腈橡胶

舒适
氯洗

聚合物 三聚体

舒适
氯洗

SOLO 967



得益于材料的柔韧性和精细度，
实现出色的灵巧性。
以袋和盒为单位出售
(Solo BOX 967)

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑，指尖处鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
25 cm

厚度
0.08 mm



*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C



EN ISO 374-5



SOLO 977



在化学工业中提供理想的泼溅
防护

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑，指尖处鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9 10

长度
24 cm

厚度
0.10 mm

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE B



EN ISO 374-5



ISO
18889



G1

JKT

SOLO 999



出色的机械防护，
适用于油性环境

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑，指尖处鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
29-30 cm

厚度
0.10 mm



*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE B



EN ISO 374-5



JKT

VIRUS

SOLO 987



油性环境下为低负荷作业
提供理想防护

SOLO 997*

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑，指尖处鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
24.5 cm

厚度
0.10 mm



*参见食品接触
选择指南
第56页

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE B



EN ISO 374-5



JKT

VIRUS

TRILITES 994



三聚体形态，
防止化学品飞落和泼溅

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
25 cm

厚度
0.15 mm

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE B



EN ISO 374-5



KPT

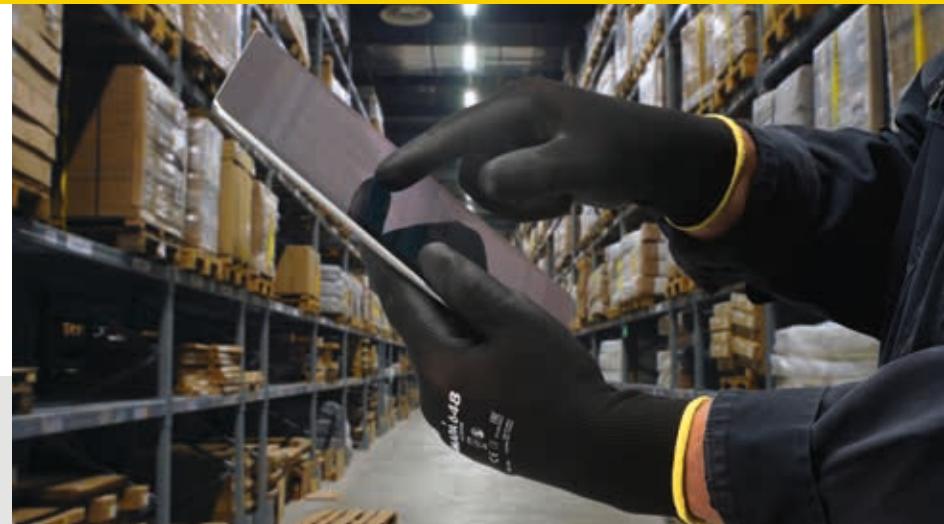


x100 只手套 x1,000 只手套

x100 只手套 x1,000 只手套

机械防护 搬运防护手套:ULTRANE 系列

在进行各种作业时, Mapa Professional 的作业防护系列都能给双手带来所需的舒适感和防护效果。



精细作业

Ultrane 系列的产品能代表精细作业中的各种防护需求:哪怕处理小型的或易碎的部件时, 依旧具有高度的灵敏性, 同时保持皮肤的触感。

- 活动轻松(舒适性)
- 使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、油性、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更优越的性能

如何完善您的选择?

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 重油污环境

2 使用寿命

在特定环境下, 精细作业手套的使用寿命, 与覆盖面料的聚合物层厚度, 面料的附着力及性质存在直接联系。

- ☒ 使用寿命短
- ☒ 使用寿命长
- ☒ 高性能的使用寿命

精细作业



干燥和相对清洁



短
使用寿命



长
使用寿命

ULTRANE 548



轻度防护中提供良好的
灵巧性和灵敏度

ULTRANE 648



为轻度的手部防护提供优化
的灵巧性和灵敏度
适用于触摸屏

ULTRANE 524



防静电释放(ESD)
保护电子设备

ULTRANE 551



出色的指尖精度

ULTRANE 510



精细作业中提供良好的舒适度、高透气性和高耐用性

ULTRANE 681



18针纺织工艺提供了第二层
皮肤触感，理想的舒适度和灵
巧性

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
548:6 7 8 9 10 11
549:6 7 8 9 10

长度
21-27 cm

内衬
无缝纺织面料

针数 13

涂层
透气手背
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
5 6 7 8 9 10 11

长度
22-27 cm

内衬
导电纤维无缝纺织面料

针数 18

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-27 cm

耐洗 x1次

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
551:6 7 8 9 10 11
550:6 7 8 9 10

长度
21-27 cm

耐洗 x1次

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为水基聚合物涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-27 cm

耐洗 x1次

内衬
无缝针织面料

针数 18

涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
23-28 cm

耐洗 x1次

CAT 2 类型2



CAT 2 类型2



CAT 2 类型2



CAT 2 类型2



CAT 3 类型3



CAT 2 类型2



ISO 13997: 4.9N



手套 x1
袋 x12
箱 x96

手套 x1
袋 x10
箱 x100

手套 x1
袋 x12
箱 x96

手套 x1
袋 x12
箱 x48

机械防护 搬运防护手套：ULTRANE 系列

在进行各种作业时，Mapa Professional 的作业防护系列都能给双手带来所需的舒适感和防护效果。

精细作业

Ultrane 系列的产品能代表精细作业中的各种防护需求：哪怕处理小型的或易碎的部件时，依旧具有高度的灵敏性，同时保持皮肤的触感。

- 活动轻松(舒适性)
- 使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、油性、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更优越的性能



如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 重油污环境

2 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，面料的附着力及性质存在直接联系。

- ☒ 使用寿命短
- ☒ 使用寿命长
- ☑ 高性能的使用寿命

精细作业



干燥和相对清洁



油性和严重脏污



高性能的
使用寿命

ULTRANE 527



指部可拆卸手套, 避免手部受伤风险。舒适、柔软、高灵巧度, 同时兼具透气性和耐用性。

内衬
MAPA PROFESSIONAL 特殊针织专利技术的无缝面料

针数 15

涂层
掌部和指部为泡沫丁腈磨砂涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-28 cm

耐洗 x1次



CAT 2 类型2



仅限 x1
x12
x96

ULTRANE 541



包装适用于
自动售货机



舒适、柔软、高灵巧度, 同时兼具透气性和耐用性

内衬
无缝针织面料

针数 15

涂层
掌部和指部为泡沫丁腈磨砂涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-28 cm

耐洗 x1次



CAT 2 类型2



仅限 x1
x12
x96

ULTRANE 544



触屏



防静电释放(ESD)保护电子设备

内衬
导电纤维制成的无缝面料

针数 15

涂层
掌部和指部为泡沫丁腈导电涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-27 cm

耐洗 x1次



CAT 2 类型2



仅限 x1
x12
x96

ULTRANE 553

包装适用于
自动售货机



脏污环境下提供出色的指尖精准度

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10

长度
22-26 cm

耐洗 x1次



CAT 2 类型2



仅限 x1
x10
x100

ULTRANE 500*



GRIP & PROOF
TECHNOLOGY

包装适用于
自动售货机



轻度油性/脏污环境下, 确保抓握性, 皮肤保护以及出色的灵巧度

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
双层涂层:
光面丁腈 - 磨砂丁腈
500: 掌部和指部浸胶
525: 3/4 浸胶
526: 全浸

尺码
500/525: 6 7 8 9 10 11
526: 7 8 9 10 11

长度 21-27 cm

耐洗 x3次



CAT 3 类型3



仅限 x1
x12
x96

机械防护 搬运防护手套:TITAN 系列

高负荷作业

TITAN/HARPON 系列像一层外壳保护双手在作业时不受重物伤害。

- 手套易于穿脱
- 易于移动和抓握
- 手套使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、多油、多脂、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更强的性能



如何完善您的选择?

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 使用寿命短
- 使用寿命长
- 高性能的使用寿命

高负荷作业



**TITAN
833**

一般任务下的舒适度
和灵活性

**TITAN
375**

对各种低负荷作业的防护

**TITAN
383**

对各种低负荷作业的防护

**TITAN
397**

一般作业下的舒适度
和灵敏性

**TITAN
388**

高负荷作业下的舒适度
和耐用性

内衬
纺织面料

涂层
3/4 丁腈涂层

尺码
7 8 9 10

长度
26-31 cm

内衬
纺织面料

涂层
丁腈全浸涂层圆齿边

尺码
6 7 8 9

长度
27 cm

内衬
纺织面料

涂层
全浸丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
7 8 9 10

长度
27-30 cm

内衬
纺织面料

涂层
3/4 丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10

长度
24-31 cm

内衬
纺织面料

涂层
丁腈涂层

袖口
针织袖口

尺码
8 9 10

长度
25-27 cm

CAT 2 类型2



3111X

CAT 2 类型2



3111X

CAT 2 类型2



3111X

CAT 2 类型2



4111X

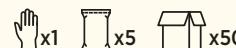
CAT 2 类型2



4111X



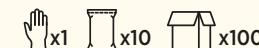
x10



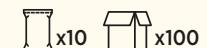
x1 x5 x50



x10 x100



x1 x10 x100



x10 x100

机械防护

搬运防护手套:TITAN - HARPON 系列



高负荷作业

TITAN/HARPON 系列像一层外壳保护双手在作业时不受重物伤害。

- 手套易于穿脱
- 易于移动和抓握
- 手套使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、多油、多脂、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更强的性能

如何完善您的选择?

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 使用寿命短
- 使用寿命长
- 高性能的使用寿命

高负荷作业



TITAN
328



一般作业下提供灵活度和抓握力

HARPON
319



在潮湿环境下提供舒适性和出色的抓握能力，
并且加强了安全性

HARPON
330



高负荷作业下提供减震、耐磨和舒适性能

TITAN
850



GRIP & PROOF
TECHNOLOGY

内衬
无缝针织面料

针数 10

涂层
手掌手指处天然乳胶防滑涂层
压纹、防滑质地

袖口
针织

尺码
8 9 10

长度
24-27 cm

内衬
纺织面料

涂层
全天然乳胶涂层
压纹、防滑质地

袖口
针织

尺码
7 8 9

长度
25-27 cm

内衬
纺织面料

涂层
3/4 天然乳胶涂层
压纹、防滑质地

袖口
针织

尺码
6 7 8 9

长度
25-28 cm

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
手掌手指处丁腈涂层
双层涂层:光面丁腈涂层 - 磨砂丁腈涂层

尺码
7 8 9 10 11

长度
25-28 cm

CAT 2 类型2



2142X

X2XXXX

CAT 2 类型2



3131X

X1XXXX

CAT 2 类型2



4132XP



手套 x1
包装 x12
箱 x96

手套 x1
包装 x5
箱 x50

手套 x1
包装 x12
箱 x48

机械防护

切割防护：KRYTECH 系列

Mapa professional 防割手套系列专门为各种类型的割伤危害作业提供了出色的手部舒适性和防护性。



精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。

重要提示

使用防割手套并不能保证全面的防护（例如，当使用电动的锐器时）。此外，EN 388和ISO 13997 的测试结果没有超过指示性平均值，我们建议进行现场研究，来决定某个工作区最适用的防护类型。如需进一步信息，请与我们的技术部门联系。

如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 使用寿命短
- 使用寿命长
- 高性能的使用寿命



干燥和相对清洁
环境



低
风险



短
使用寿命



长
使用寿命

KRYTECH
578



在清洁和脏污的环境中为
精细作业提供轻度
切割防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

针数 13

涂层
聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-27 cm

耐洗 x3次

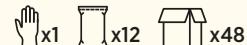
CAT 2 类型2

EN 388



4X42B

ISO 13997: 5N



KRYTECH
579



包装适用于
自动售货机

较清洁的环境下,对于精细作业的中等防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数 13

涂层
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
22-27 cm

耐洗 x5次

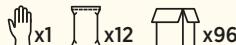
CAT 2 类型2

EN 388



4342B

ISO 13997: 5.3N



KRYTECH
584



机械防护

KRYTECH
557



触屏

较清洁的环境下,为了精细
作业的中度防护,
在虎口处进行加固处理

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数 13

涂层
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
557: 22-27 cm
558: 28-32 cm

耐洗 x5次

KRYTECH
558



触屏

轻度的切割防护,具有高舒适性,
灵活性和耐久性,即使在脏污的
环境中也能进行精密作业。
带或不带加固虎口

内衬
由复合材料和高密度聚乙烯(HDPE)纤维
制成的无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
5 6 7 8 9 10 11

长度 21-27 cm

耐洗 x5次



CO 97/21 FTW

Tested to Standard 100

www.oeko-tex.com/standard100

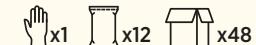
CAT 2 类型2

EN 388



4X42B

ISO 13997: 9.5N



机械防护

切割防护：KRYTECH 系列

Mapa Professional 防割手套系列专门为各种类型的割伤危害作业提供了出色的手部舒适性和防护性。



精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。

重要提示

使用防割手套并不能保证全面的防护（例如，当使用电动的锐器时）。此外，EN 388和ISO 13997 的测试结果没有超过指示性平均值，我们建议进行现场研究，来决定某个工作区最适用的防护类型。如需进一步信息，请与我们的技术部门联系。

如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 使用寿命短
- 使用寿命长
- ⚠ 高性能的使用寿命



干燥和相对清洁
环境



低
风险



中度
风险



长
使用寿命



高性能的
使用寿命



长
使用寿命



高性能的
使用寿命

KRYTECH 692



- 触屏
- 虎口加固
- 能见度高

轻度的切割防护与第二层皮肤触感提供理想的舒适度和灵巧性,这要归功于18针的纺织工艺。增强安全性的高能见度面料

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数 18

涂层
掌部和指部为丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度 24-29 cm

耐洗 x1次

KRYTECH 563



- 触屏
- 虎口加固
- 能见度高

较清洁的环境下提供精细作业的中度防护,经久耐用

KRYTECH 588



在干燥和微油环境下提供切割防护,抓握性和灵巧性

KRYTECH 642



RESICOMFORT
TECHNOLOGY

触屏

在干燥和微油环境下提供切割防护,抓握性和灵巧性

KRYTECH 610



虎口加固

适度的切割保护,提供最大的舒适度。无缝一体的镀针手套提供了贴合手部的灵巧度和灵活性

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料
针数 13

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层
810:拇指和食指之间为丁腈涂层
加固虎口

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度 23-28 cm

耐洗 x3次

KRYTECH 693



- 触屏
- 虎口加固
- 能见度高

中度的切割防护与第二层皮肤的触感,18针的工艺提供出色的舒适度和灵巧性。增强安全性的高能见度面料

KRYTECH 643



- 触屏
- 虎口加固
- 能见度高

舒适、柔软、高灵巧度,同时提供非常好的切割防护、透气性和耐用性。
适用于触摸屏

CAT 2 类型2

EN 388



3X42B

ISO 13997: 9.7N

CAT 2 类型2

EN 388



4343B

ISO 13997: 6.5N

CAT 2 类型2

EN 388



4343B

ISO 13997: 5.9N

CAT 2 类型2

EN 388



EN 407: 2020
4X42B X1XXXX

ISO 13997: 5.7N

CAT 2 类型2

EN 388



4X43C

ISO 13997: 14.9N

CAT 2 类型2

EN 388



4X42C

ISO 13997: 14.5N

CAT 2 类型2

EN 388



4X42C X1XXXX

ISO 13997: 13.5N



1x1 12x x48



1x1 12x x96

机械防护

切割防护：KRYTECH 系列

精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。



如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ☒ 使用寿命短
- ☒ 使用寿命长
- ☒ 高性能的使用寿命



干燥和相对清洁
环境



高
风险



很高
风险



长
使用寿命



高性能的
使用寿命

KRYTECH 586



在较清洁的环境下对精细作业进行高度防护

KRYTECH 615



高度切割防护的同时提供优质的舒适体验。贴合手部的无缝镀针手套具有良好灵敏度和灵活性

KRYTECH 694



高度的切割防护与第二层皮肤的触感, 18针的纺织工艺提供理想的舒适度和灵巧性。增强安全性的高能见度面料

KRYTECH 622



得益于出色的调节性及与触摸屏良好的适配性, 提供高水平的切割防护和舒适体验

KRYTECH 644



舒适, 柔软, 高度灵巧, 同时提供非常好的切割防护, 透气性和耐用性。适用于触摸屏

KRYTECH 645



RESICOMFORT TECHNOLOGY

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维
制成的无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)
涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
24-30 cm

耐洗 x3次

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制
成的无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
24-30 cm

耐洗 x3次

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤
维制成的无缝针织面料

内衬 18

涂层
涂层
掌部和指部为泡沫丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
24-29 cm

耐洗 x1次

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤
维制成的无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
24-29 cm

耐洗 x5次

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制
成的无缝针织面料

针数 15

涂层
掌部和指部为磨砂工艺的泡沫丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
23-28 cm

耐洗 x1次



CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100

CO 97/92 IFTTH

Tested for harmful substances.

www.oeko-tex.com/standards/100



CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100

CO 97/92 IFTTH

Tested for harmful substances.

www.oeko-tex.com/standards/100



CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100

CO 97/92 IFTTH

Tested for harmful substances.

www.oeko-tex.com/standards/100

CAT 2 类型2

EN 388



4X43D

ISO 13997: 18.6N

CAT 2 类型2

EN 388



4X43D

ISO 13997: 20N

CAT 2 类型2

EN 388



4X42D

ISO 13997: 18N

CAT 2 类型2

EN 388



4X43E

ISO 13997: 29.5N

CAT 2 类型2

EN 388



4X43D

ISO 13997: 16N

CAT 2 类型2

EN 388



4X43E

ISO 13997: 29.5N



1x1
12x1
48x1

机械防护

切割防护：KRYTECH 系列

精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。



如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ☒ 使用寿命短
- ☒ 使用寿命长
- ☒ 高性能的使用寿命

油性和严重脏污 环境



低
风险



中度
风险



高
风险

KRYTECH 580



中度防护, 在微油和脏污环境中提供精细作业的抓握力和皮肤保护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数:13

涂层
掌部和指部为磨砂工艺的泡沫丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
23-27 cm



ISO 13997: 6N

KRYTECH 599



油性环境下, 对复杂操作中切割、抓握及皮肤提供中度防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数:13

涂层
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口
针织手腕

尺码
7 8 9 10 11

长度
23-27 cm



ISO 13997: 6N

KRYTECH 600



重油性环境下, 对复杂操作中切割、抓握及皮肤提供中度防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数:13

涂层
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口
针织手腕

尺码
7 8 9 10 10

长度
23-26 cm



ISO 13997: 6N

KRYTECH 585



Grip & Proof技术增强了安全性, 舒适性和耐久性

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

针数:15

涂层
3/4 Grip&Proof 技术丁腈涂层
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口
针织手腕

尺码
7 8 9 10 11

长度 23-27 cm
厚度 1.2 mm

耐洗 x3次



ISO 13997: 13N

KRYTECH 582



油性环境下, 对复杂处理操作的高水平切割防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

针数:13

涂层
3/4 丁腈涂层
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口
针织手腕

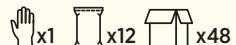
尺码
6 7 8 9 10 11

长度 23-28 cm

耐洗 x5次



ISO 13997: 18N



机械防护

切割防护：KRYTECH 系列

精细作业

大拇指处有指孔的切割防护袖套，能改善穿戴者的舒适度、灵巧度以及安全性。



如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的袖套：

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

2 风险

性能水平越高，袖套对于刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的抵御能力就越强。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E



低
风险



中度
风险



高
风险

KRYTECH 532



可调节的无缝针织收紧袖套,为手套穿戴者提供标准的切割防护,优化的舒适度以及手部活动灵活性

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

具体特点
自动搭扣条带闭合系统拇指孔

针数 13

长度 45 cm

宽度 140 mm

尺码 均码

耐洗 x5次



CAT 2

EN 388



334XB

ISO 13997: 5.3N

KRYTECH 602



优化舒适度的袖套采用先进的无缝针织设计,完美贴合手臂,透气的触感和出色的灵活性,提供适度的切割防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

袖口

针织手腕

针数 13

长度 45 cm

宽度 120 mm

尺码 均码

耐洗 x3次



CAT 2

EN 388



3X42C

ISO 13997: 11.6N

KRYTECH 603



可调节和优化舒适度的袖套,采用先进的无缝针织设计,完美贴合手臂,透气的触感和出色的灵活性,提供适度的切割防护

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

袖口

自动搭扣条带闭合系统

高能见度拇指孔

针数 15

长度 53 cm

宽度 120 mm

尺码 均码

耐洗 x3次



CAT 2

EN 388



3X42C

ISO 13997: 11.6N

KRYTECH 538



可调节的无缝针织袖套,为手套穿戴者提供标准的切割防护,优化的舒适度以及手部活动灵活性

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

具体特点
自动搭扣条带闭合系统

拇指孔

针数13

长度 60 cm

宽度 150 mm

尺码 均码

耐洗 x5次



CAT 2

EN 388



4X4XD

ISO 13997: 17.8N

包装适用于
自动售货机。



机械防护

切割防护：KRYTECH 系列



高负荷作业

根据您的特定需求选择您的防割手套。

高负荷作业下，您的手套必须达到防割伤和耐撞击的效果，同时坚固耐用。

如何完善您的选择？

1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污的环境
- 潮湿环境

2 风险

性能水平越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越强。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 使用寿命短
- 使用寿命长
- 高性能的使用寿命

干燥和相对清洁 环境		潮湿 环境	油性和严重脏污 环境			
⚠ 高 风险	⚠ 高危 风险	⚠ 高 风险	! 低 风险	⚠ 高 风险	⚠ 高危 风险	
高性能的 使用寿命	短 使用寿命		高性能的 使用寿命			

**KRYTECH
836**

出色的切割防护，
高度的灵活性与
舒适感

**KRYTECH
838**

在食品行业中加强切
割防护，双手通用型

**KRYTECH
832**

干燥和相对清洁的环
境下，处理重型尖锐
物体的高度防护

**KRYTECH
840**

潮湿环境下，
处理重型或尖锐物体
的高度防护

**KRYTECH
380**

GRIP & PROOF
TECHNOLOGY

在油污/脏污环境
下高负荷作业中提供防
割伤，抓握性和皮肤
保护的中等防护

**KRYTECH
395**

结合持久的化学防护
和切割防护

**KRYTECH
851**

GRIP & PROOF
TECHNOLOGY



虎口加固

**KRYTECH
837**

高程度的切割防护设
计，以确保舒适性，灵
活性和耐久性的重型
操作

内衬
由高密度聚乙烯
(HDPE)纤维和复合纤
维制成的无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部覆盖皮革
拇指/食指加固

袖口
针织手腕

尺码
7 8 9 10 11

长度
27-32 cm 耐洗
x5次

内衬
由高密度聚乙烯
(HDPE)纤维制成的无
缝针织面料

针数 10

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
34 cm

耐洗 x20次

内衬
由高密度聚乙烯
(HDPE)纤维和复合纤
维制成的无缝针织面料

针数 10

涂层
掌部覆盖皮革
拇指/食指加固

袖口
针织手腕

尺码 8 9 10 11

长度
24-27 cm

耐洗
x5次

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)
纤维和复合纤维制
成的无缝针织面料

针数 10

涂层
乳胶材质的掌部和指部/
防滑压纹

袖口
针织手腕

尺码 7 8 9 10

长度
23-26 cm

厚度
2 mm

内衬
由高密度聚乙烯
(HDPE)纤维和棉纤维
制的无缝针织面料

针数 13

涂层
内表面和外表面之间为
丁腈涂层

安全袖口

尺码 8 9 10

长度
21-22 cm

厚度
2.15 mm

内衬
棉纤维纺织面料
涂层
内表面和外表面之间为
丁腈涂层

尺码
8 9 10 11

涂层
双层涂层：
光面丁腈 - 磨砂丁腈

尺码 7 8 9 10 11

长度
25-28 cm

EN 388
EN ISO 374-1 TYPE B
4X43D
X1XXXX
EN407: 2020
X1XXXX
EN ISO 374-5
JKOPT
ISO 13997: 20.4N

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)
纤维和复合纤维制
成的无缝针织面料

针数 13

涂层
泡沫丁腈涂层，以及除
了拇指/食指/丁腈虎口加固
之外的掌部加固皮革

袖口
针织手腕

尺码 8 9 10 11

长度
25-28 cm

EN 388
EN ISO 374-1 TYPE B
4X43DP
X1XXXX
EN407: 2020
X1XXXX
EN ISO 374-5
JKOPT
ISO 13997: 20.4N

内衬
由高密度聚乙烯(HDPE)
纤维和复合纤维制
成的无缝针织面料

针数 13

涂层
泡沫丁腈涂层，以及除了
拇指/食指/丁腈虎口加固
之外的掌部加固皮革

袖口
针织手腕

尺码 8 9 10 11

长度
30 cm

耐洗
x5次

CAT 2 类型2

CAT 3 类型3

CAT 2 类型2

CAT 2 类型2

EN 388
EN 407: 2020
4X43D
X1XXXX
ISO 13997: 17.2N

EN 388
EN 407: 2020
2X4XE
ISO 13997: 24.2N

EN 388
EN 407: 2020
4X43E
X1XXXX
ISO 13997: 24.3N

EN 388
EN 407: 2020
3X43D
X2XXXX
ISO 13997: 19.8N

EN 388
EN 407: 2020
4344B
X1XXXX
ISO 13997: 7.6N

EN 388
EN ISO 374-1 TYPE B
4X43D
X1XXXX
EN407: 2020
X1XXXX
EN ISO 374-5
JKOPT
ISO 13997: 20.4N

EN 388
EN ISO 374-1 TYPE B
4X43DP
X1XXXX
EN407: 2020
X1XXXX
EN ISO 374-5
JKOPT
ISO 13997: 20.4N

EN 388
EN 407: 2020
4X44E
X1XXXX
ISO 13997: 29.9N



1只 x1
12只 x12
48只 x48



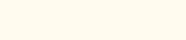
1只 x1
10只 x10
12只 x12
48只 x48



1只 x1
12只 x12
72只 x72



1只 x1
6只 x6
48只 x48



1只 x1
12只 x12



1只 x1
12只 x12
48只 x48



1只 x1
12只 x12
48只 x48

高低温防护

Mapa Professional 高低温防护系列手套，无论是应对高温或者低温环境的作业需求，都能提供给双手出色的舒适感和防护效果。



如何完善您的选择？

1 温度

依据处理物体的温度决定：

- 温度不低于 -10°C
- 温度不超过 150°C
- 温度高于 150°C

2 环境

根据作业环境进行选择：

- 潮湿环境
- 干燥环境
- 中度油性环境
- 化学环境

3 使用时间

在低温环境下，这与涂层材料的本质属性有关。

在高温环境下，这取决于特定温度下与该部件的接触时间。

使用寿命(低温)

使用寿命长

高性能的使用寿命

接触时间(高温)

短暂接触

长时间接触



长使用寿命	高性能的使用寿命
-------	----------

接触时间	短暂接触	长时间接触
80°C 70秒	80°C 1分50秒	80°C 1分50秒
100°C 3秒	100°C 1分钟	100°C 1分钟
125°C 20秒	125°C 38秒	125°C 38秒

接触时间	短暂接触
100°C 37秒	100°C 37秒
150°C 16秒	150°C 16秒
175°C 12秒	175°C 12秒

TEMPICE 780



隔温, 完全密封,
为强冷接触提供保护

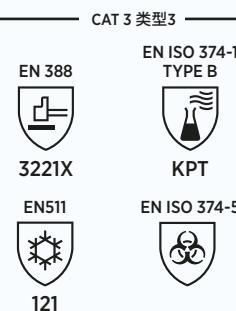
内表面工艺
带有羊毛袖内衬的
毛线针织面料

外表面工艺
鹅卵石压纹的
聚氯乙烯(PVC)涂层

材质
聚氯乙烯(PVC)

尺码
9 10

长度
30 cm



x1
 x48

TEMPICE 700



GRIP & PROOF
TECHNOLOGY

出色的隔温防护和耐用性,
灵活且舒适

内表面工艺
双层无缝针织面料

针数 10 - 无缝内面
针数 15 - 无缝外面

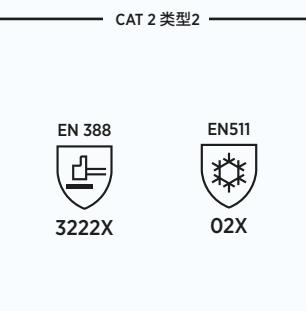
外表面工艺
3/4光滑丁腈涂层,
掌部和指部磨砂丁腈涂层

袖口
针织手腕

尺码
7 8 9 10

长度
24-27 cm

耐洗 x5次



x1
 x12
 x72

TEMPDEX 710



高灵活性和高温防护

内表面工艺
无缝针织面料

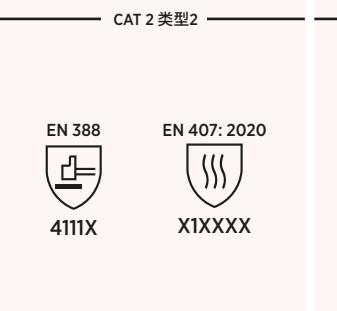
针数 13

外表面工艺
丁腈涂层,
掌部和指部为点珠防滑处理

袖口
针织手腕

尺码
7 9 11

长度
23-27 cm



x1
 x10
 x50

TEMPDEX 720



灵活性和防割性,
出色的高温防护

内表面工艺
由芳纶纤维制成的
无缝针织面料

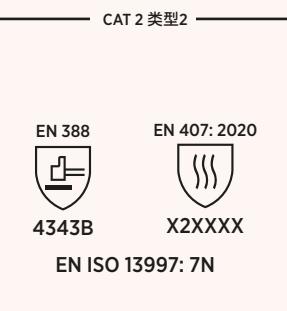
针数 10

外表面工艺
丁腈涂层,
掌部和指部为点珠防滑处理

袖口
针织手腕

尺码
7 9 11

长度
24-28 cm



x1
 x12
 x72

TEMPCOOK 476



清洁卫生, 高温防护,
完全防水

内表面工艺
针织高温防护

外表面工艺
防滑纹, 丁腈涂层

尺码
7(S) 9(M) 10(L)

长度
45 cm



*参见食品接触
选择指南
第56页

TEMPTEC 332



有效隔热和多用途的
防化性能

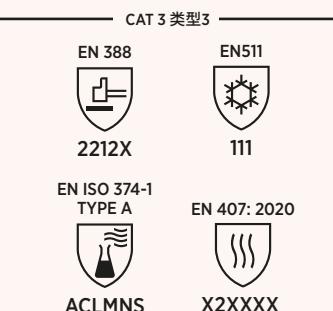
内表面工艺
针织高温防护

外表面工艺
鹅卵石压纹的
氯丁橡胶涂层

材质
氯丁橡胶

尺码
8 9 10

长度
36 cm



x1
 x6

食品专用系列



遵守卫生规范是食品行业的基本要求。
由于食品生产单位将承担产品卫生质量的法律责任,因此业内不断投资以提高客户的安全。

欧洲的法规清晰地规定了各种手套所需通过的食品接触测试。由此,每种手套才能得到处理特定食品的许可。

实际上,如果仅仅只是附上一份手套标准图示,而不列出详细信息,并不能充分保证手套适用于指定食品。

通过专用的食品行业手套选择指南, Mapa Professional 旨在帮助终端用户根据实际处理的食品种类检验手套是否符合安全卫生规范,严格遵守欧盟的规定。

Mapa Professional 通过提供各种食品专用手套的测试结果,旨在满足其客户质量体系的最严格要求。

这些测试报告在我们的Mapa 网站上!

mapa-pro.cn



根据处理的食品选择合适的手套:

第1步 利用食品分组定位你所处理的食品。

第2步 确定处理这种食品适用的手套。

然后检查手套的使用感和舒适度

第3步 翻到下一页,根据您的使用情况,选择所需的防护水平(一次性防护,高低温防护,防割,防水)及所需性能。

食品接触: 您的选择指南

选择合适的手套

- 适合接触此类食品
- 若 pH > 4,5, 则适合接触此类食品
若 pH < 4,5, 则不适合接触此类食品
- 不适合接触此类食品

第一步 待处理食品

饮料	无酒精饮料或酒精浓度低于或等于6% vol. 的酒精饮料, 清澈的														
	无酒精饮料或酒精浓度低于或等于6% vol. 的酒精饮料, 浑浊的														
	酒精浓度介于 6% vol. 到 20% vol. 的酒精饮料														
	酒精浓度高于20% vol.的酒精饮料														
谷物,淀粉,糖,巧克力和衍生食品	淀粉,谷物,面粉,粗面,干意面,例如:通心粉,意大利面和类似食品,以及鲜意面														
	饼干,面点,蛋糕和其他烘焙食品,固体糖制品;不含脂质														
	饼干,面点,蛋糕和其他烘焙食品,固体糖制品;含脂质,巧克力,替代食品和涂裹食品														
	湿糊状的糖制品														
	糖蜜,糖浆,蜂蜜														
	表面有脂质的糖制品														

STEP 2

第58页

第60页

第62页

一次性手套

高低温 防护手套

搬运 防护手套

切割 防护手套

防水

完全防水

PVC

天然乳胶

丁腈

SOLO 999

TEMPCOOK 476

ULTRANE 541

KRYTECH 838

VITAL 175

JERSETTE 308

SOLO BLACK 935

SOLO PLUS 995

SOLO 967

SOLO 997

ULTRANE 510

VITAL 177

ULTRANITRIL 472

ULTRANITRIL 480

ULTRANITRIL 475

SOLO 990

SOLO 988

SOLO 997

ULTRANE 515

KRYTECH 835

VITAL 165

ULTRANITRIL 477

ULTRANITRIL 495

食品专用系列



遵守卫生规范是食品行业的基本要求。

由于食品生产单位将承担产品卫生质量的法律责任,因此业内不断投资以提高客户的安全。

欧洲的法规清晰地规定了各种手套所需通过的食品接触测试。由此,每种手套才能得到处理特定食品的许可。

实际上,如果仅仅只是附上一份手套标准图示,而不列出详细信息,并不能充分保证手套适用于指定食品。

通过专用的食品行业手套选择指南,Mapa Professional 旨在帮助终端用户根据实际处理的食品种类检验手套是否符合安全卫生规范,严格遵守欧盟的规定。

Mapa Professional 通过提供各种食品专用手套的测试结果,旨在满足其客户质量体系的最严格要求。



一次性手套

材质 聚氯乙烯 (PVC)/乙烯基	材质 乙烯基/丁腈	材质 天然乳胶	材质 丁腈橡胶
加工处理 无粉	加工处理 有粉	加工处理 无粉	加工处理 无粉

**SOLO
990****SOLO BLACK
935****SOLO
988****SOLO PLUS
995****SOLO
967****SOLO
997****SOLO
999**

在处理食品过程中便
于精准的手部活动

良好的防滑性和手指
灵敏度

为低负荷食品加工
提供理想的防护

为低负荷食品加工
提供理想的防护

非常适合低负荷的油性
食品加工。存放在袋或
盒中

良好的防滑性和手指
灵敏度，可处理油腻的
食物

良好的防滑性，前臂保
护，手指灵敏度进行油
腻食物的处理

外表面工艺
光滑

尺码
6 7 8 9

长度
24 cm

厚度
0.07 mm

外表面工艺
光滑

尺码
6 7 8 9

长度
24 cm

厚度
0.08 mm

外表面工艺
光滑

尺码
6 7 8 9

长度
24 cm

厚度
0.08 mm

外表面工艺
光滑表面，
指尖有鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
24 cm

厚度
0.10 mm

外表面工艺
光滑表面，
指尖有鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
25 cm

厚度
0.08 mm

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑表面，
指尖有鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
24 cm

厚度
0.10 mm

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑表面，
指尖有鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9

长度
29-30 cm

厚度
0.10 mm

CAT 3 类型3

EN ISO 374-1
TYPE C
 VIRUS

EN ISO 374-1
TYPE C
 EN ISO 374-5

EN ISO 374-1
TYPE B
 JKT VIRUS

EN ISO 374-1
TYPE B
 EN ISO 374-5



x100 只手套 x1,000 只手套

食品专用系列



遵守卫生规范是食品行业的基本要求。

由于食品生产单位将承担产品卫生质量的法律责任,因此业内不断投资以提高客户的安全。

欧洲的法规清晰地规定了各种手套所需通过的食品接触测试。由此,每种手套才能得到处理特定食品的许可。

实际上,如果仅仅只是附上一份手套标准图示,而不列出详细信息,并不能充分保证手套适用于指定食品。

通过专用的食品行业手套选择指南,Mapa Professional 旨在帮助终端用户根据实际处理的食品种类检验手套是否符合安全卫生规范,严格遵守欧盟的规定。

Mapa Professional 通过提供各种食品专用手套的测试结果,旨在满足其客户质量体系的最严格要求。



高低温防护手套

材质

丁腈橡胶



接触时间
长时间接触

80°C 1分50秒

100°C 1分钟

125°C 38秒

搬运防护

材质

水性聚合物



使用寿命

材质

丁腈



高性能的
使用寿命

防割手套

材质

纺织纤维



使用寿命

TEMPCOOK 476



卫生、有效隔温防护, 完全防水

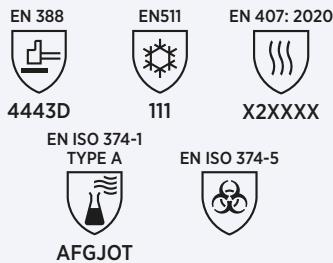
内表面工艺
针织的隔温防护

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7(S) 9(M) 10(L)

长度
45 cm

CAT 3 类型3



手套 x1
包装 x6

ULTRANE 510



理想的舒适性, 高水平的透气性和耐久性

内衬
无缝针织面料

针数 13

涂层
掌部和指部为水性聚合物涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度 22-27 cm

耐洗 x1次



CAT 3 类型3



手套 x1
包装 x12
包装 x96

ULTRANE 541



舒适灵活, 适合处理所有类型的食物

内衬
无缝针织面料

针数 15

涂层
掌部和指部为水性聚合物涂层

袖口
针织手腕

尺码
6 7 8 9 10 11

长度 22-28 cm

耐洗 x1次



CAT 2 类型2



包装 x12
包装 x96

KRYTECH 838



加强了对食品工业的切割防护。
双手通用手套

内表面工艺
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

针数 10

尺码
6 7 8 9 10 11

长度
34 cm

耐洗 x20次

CAT 2 类型2



手套 x1只
包装 x10只

食品专用系列

如何完善您的选择?

1

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)

 **短期穿戴**

(手套内表面氯洗处理)

 **间歇性穿戴**

(手套内表面植绒处理)

 **持续性穿戴**

(织物 - 衬里设计)

 **超舒适性穿戴**

(MAPA PROFESSIONAL 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

防水型手套



2

材质

一次性手套和防水手套的材质指南

天然橡胶

灵活、舒适、性价比高

丁腈橡胶

强韧、耐用、处理油性食品时避免过敏反应

天然乳胶				丁腈		
加工处理 轻便穿脱处理	加工处理 氯洗	加工处理 植绒	加工处理 光滑内衬	加工处理 轻便穿脱处理	加工处理 氯洗	加工处理 植绒
 短期 穿戴	 间歇性 穿戴	 持续性 穿戴		 短期 穿戴		 间歇性 穿戴

**VITAL
175****VITAL
177****VITAL
165****JERSETTE
308****ULTRANITRIL
472****ULTRANITRIL
480****ULTRANITRIL
475****ULTRANITRIL
495**灵活性和精确
灵巧度

灵敏性和灵活性

灵活性和精密灵巧性

舒适,
适合长时间作业适合处理油腻食品的
指尖精细作业前臂保护, 安全处理
油腻的食物防水, 强韧, 适合处理
油性食品安全处理油性食品的
持久解决方案

内表面工艺 轻便穿脱处理	内表面工艺 氯洗
外表面工艺 防滑压纹	外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10	尺码 6 7 8 9 10
长度 31 cm	长度 31 cm
厚度 0.40 mm	厚度 0.40 mm

内表面工艺 植绒
内表面工艺 纺织面料
外表面工艺 光滑
外表面工艺 鹅卵石压纹
尺码 6 7 8 9 10

内表面工艺 纺织面料
外表面工艺 光滑
尺码 6 7 8 9 10
外表面工艺 鹅卵石压纹
尺码 6 7 8 9 10

内表面工艺 氯洗
外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10
外表面工艺 防滑压纹
尺码 7 8 9 10 11

内表面工艺 植绒
外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10
外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10

内表面工艺 植绒
外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10
外表面工艺 防滑压纹
尺码 31 cm

内表面工艺 植绒
外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10
外表面工艺 防滑压纹
厚度 0.41 mm

CAT 3 类型3

EN 388
0010X
EN ISO 374-1
TYPE B
EN ISO 374-5
EN 421
KPT
VIRUS

CAT 3 类型3

EN 388
0010X
EN ISO 374-1
TYPE B
EN ISO 374-5
EN 421
KPT

CAT 1 类型1

CAT 3 类型3

EN 388
2131X
EN ISO 374-1
TYPE B
EN 407: 2020
X1XXXX
VIRUS

CAT 3 类型3

EN 388
2101X
EN ISO 374-1
TYPE B
EN ISO 374-5
EN 421
VIRUS

CAT 3 类型3

EN 388
4102X
EN ISO 374-1
TYPE A
EN ISO 374-5
ISO 18889
G2

CAT 3 类型3

EN 388
3001X
EN ISO 374-1
TYPE B
EN ISO 374-5
JOT

CAT 3 类型3

EN 388
3101X
EN ISO 374-1
TYPE A
EN ISO 374-5
AJKOPT

CAT 3 类型3

EN 388
EN ISO 374-1
TYPE A
EN ISO 374-5
AJKOPT

x1 x10 x100

x1 x5 x50

x10 x100

x1 x12

x1 x12 x72

x1 x10 x100

无尘室及干箱手套

Mapa Professional 手套系列的设计,充分满足了高科技生产的要求,有利于保证操作者和产品的安全。

这些手套采用创新的设计,高科技生产工艺,在设计和包装的每个环节都接受严格检验,满足受控环境下要求的作业质量标准。

每一个生产环节的质量保证:

- Mapa Professional 使用自己的的生产后清洁工序和无尘室来保持产品和包装质量的水平,以满足清洁和无菌的要求。
- 各个生产基地都拥有 ISO 9002 认证。
- 手套清洁水平定期进行检测,以确保手套在无尘室或干箱内的生产质量符合既定规范。
- 每只防化手套都会通过适当方法进行检测,检查密封性是否存在缺陷,以确保操作者的安全。
- 耐化学腐蚀性检验符合 ASTM 和 EN 374-3 标准,为使用者提供他们需要为特定应用选择合适手套的信息。



优先 考虑您的需求

- 通过设计更有效、更安全的手套,提高使用者的效率、生产力和安全性。
- 通过减少产品中的污染物来增加作业质量。

ADVANTECH 529



增强了短时间操作的机械阻力

ADVANTECH 519



丁腈橡胶的化学防护具有出色的机械防护性能

ADVANTECH 517



ADVANTECH 513

ADVANTECH 514

ADVANTECH 522

独特舒适的三聚体材质,出色的机械和化学防护

材质 丁腈橡胶

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
光滑,指尖处鹅卵石压纹

尺码
6 7 8 9 10

长度
30 cm

厚度
0.10 mm

材质 丁腈橡胶

内表面工艺
氯洗

外表面工艺
氯洗

尺码
7 8 9 10

长度
33 cm

厚度
0.30 mm

REF 513
内表面工艺
氯洗

外表面工艺
指尖处鹅卵石压纹

尺码
9

长度
30.5 cm

厚度
0.20 mm

REF 514
内表面工艺
氯洗

外表面工艺
防滑压纹

尺码
7 8 9 10

长度
38 cm

厚度
0.50 mm

REF 517
内表面工艺
氯洗

外表面工艺
防滑压纹

尺码
6 7 8 9 10

长度
36 cm

厚度
0.50 mm

REF 522
内表面工艺
氯洗

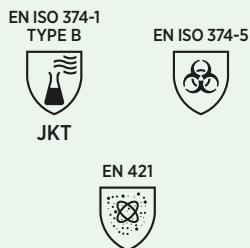
外表面工艺
防滑压纹

尺码
8 9 10

长度
62.5 cm

厚度
0.50 mm

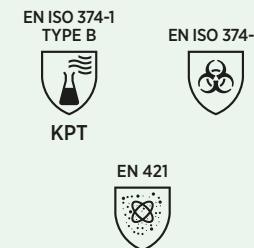
CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



CAT 3 类型3



□ x100 □ x1,000

手套x1 □ x12 □ x72

□ x50 □ x200

手套x1 □ x12 □ x72

手套x1 □ x6 □ x48

包装信息

产品型号	副/小包	副/大包	副/箱	页码
115	1	10	100	17
117	1	10	100	17
124	1	10	100	17
165	1	10	100	17, 63
175	1	10	100	17, 63
177	1	10	100	17, 63
180	1	10	100	17
181	1	10	100	17
185	1	10	100	17
186	1	10	100	17
210	1	10	100	17
258	1	10	100	19
260	1	10	50	21
285	1	-	30	21
298	1	5	50	21
299	1	5	50	21
300	1	5	50	19
301	1	5	50	19
307	1	5	50	19
308	1	5	50	19, 63
319	1	5	50	41
321	1	5	50	21
325	1	5	50	21
328	1	12	96	41
330	1	5	50	41
332	1	-	6	55
339	1	-	6	27
340	1	5	50	27
341	1	5	50	27
344	1	-	1	29
351	-	12	72	17
369	-	5	50	17
375	1	5	50	39
377	1	5	50	25
380	1	6	48	53
381	-	12	72	25

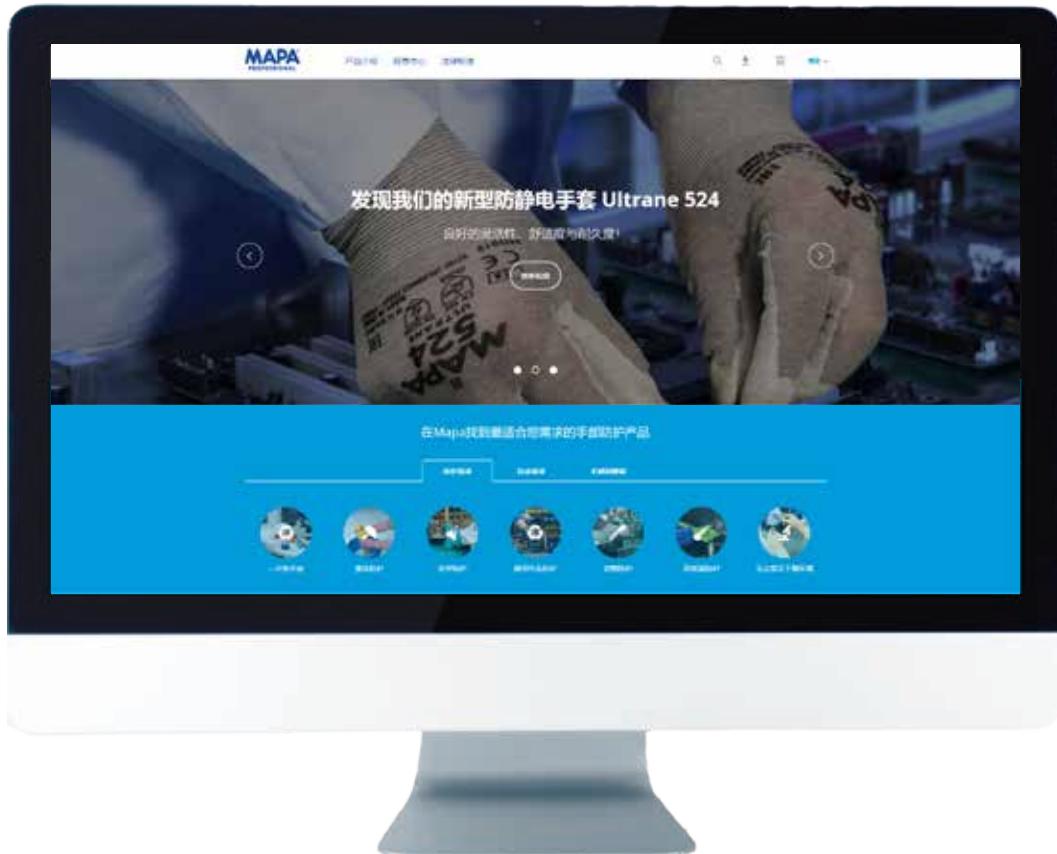
产品型号	副/小包	副/大包	副/箱	页码
532	-	6 副袖套	72 副袖套	51
532 VM	1副袖套	-	72副袖套	51
538	-	6 副袖套	48 副袖套	51
538 VM	1副袖套	-	48副袖套	51
540	1	-	100	17
541	-	12	96	37, 61
544	1	12	96	37
548	1	12	96	35
548 VM	1	12	96	35
549	1	12	96	35
549 VM	1	12	96	35
550	-	10	100	35
550 VM	1	10	100	35
551	1	10	100	35
553	1	10	100	37
553 VM	1	10	100	37
557	1	10	50	43
558	1	12	96	43
563	1	12	96	45
578	1	12	48	43
579	1	12	96	43
579 VM	1	6	96	43
580	1	12	48	49
582	1	12	48	49
582 VM	1	6	48	49
584	1	12	96	43
585	1	12	48	49
586	1	12	48	47
588	1	12	48	45
599	1	12	48	49
600	1	12	48	49
602	1副袖套	6 副袖套	72 副袖套	51
603	1副袖套	6 副袖套	72副袖套	51
609	1	12	48	43
610	1	12	48	45
615	1	12	48	47

382	-	12	72	27
383	-	10	100	39
388	-	10	100	39
395	1	-	12	53
397	1	10	100	39
401	1	10	100	27
405	1	10	100	19
407	1	6	48	27
410	-	12	48	23
414	1	6	12	27
415	1	10	100	19
420	1	10	100	27
450	1	10	100	27
454	1	-	50	23
468	1	-	1	29
472	-	10	100	23, 63
475	1	12	72	23, 63
476	1	-	6	55, 61
480	1	-	12	25, 63
485	-	12	72	23
491	-	10	100	23
492	1	10	100	23
493	1	10	50	25
495	1	10	100	23, 63
500	1	12	96	37
500 VM	1	12	96	37
510	1	12	96	35, 61
513	-	50	200	65
514	1	12	72	65
517	1	12	72	65
519	1	12	72	65
520	1	10	100	17
522	1	6	48	65
524	1	12	96	35
525	1	12	96	37
525 VM	1	6	96	37
526	1	12	96	37
527	1	12	96	37
529	-	100	1,000	65

622	1	12	48	47
641	1	12	96	37
642	1	12	48	45
643	1	12	48	45
644	1	12	48	47
645	1	12	48	47
648	1	12	96	35
650	1	-	25	29
651	1	-	25	29
681	1	12	48	35
692	1	12	48	45
693	1	12	48	45
694	1	12	48	47
700	1	12	72	55
710	1	10	50	55
720	1	12	72	55
780	1	-	48	55
809	1	12	48	43
810	1	12	48	45
815	1	12	48	47
832	1	12	72	53
833	-	10	100	39
836	1	12	48	53
837	-	12	48	53
838	1	-	10	53, 61
840	1	12	72	53
850	1	12	48	41
851	1	12	48	53
935	-	100 只手套	1,000 只手套	31, 59
967	-	100 只手套	1,000 只手套	33, 59
977	-	100 只手套	1,000 只手套	33
987	-	100 只手套	1,000 只手套	33
988	-	100 只手套	1,000 只手套	31, 59
990	-	100 只手套	1,000 只手套	31, 59
994	-	100 只手套	1,000 只手套	33
995	-	100 只手套	1,000 只手套	31, 59
997	-	100 只手套	1,000 只手套	33, 59
998	-	100 只手套	1,000 只手套	31
999	-	100 只手套	1,000 只手套	33, 59

更多信息尽在：

www.mapa-pro.cn



▶ 手套选择指南

帮助您为每个环节选择合适的手套

▶ 先进的搜索引擎

持续更新的数据库，帮助您根据自己的标准查找产品

同时涵盖了最新动态、可下载的文件、专业术语表、常见问题等。



手机扫码登录官网



扫码关注微信公众号

您也可以通过手机找
到需要的文件！



MAPA PROFESSIONAL

DEFENSE OUEST

420, rue d'Estienne d'Orves - 92705 Colombes Cedex
Tel.: +33 (0)1 49 64 22 00 - Fax: +33 (0)1 49 64 24 29

MAPA PROFESSIONAL 专业手套

亚太总部

中国上海虹桥路1438号古北国际财富中心10楼
电话:(86)21 2208 5130 E-mail: mapa.china@newellco.com

www.mapa-pro.cn