



产品目录2021-2022  
**防护手套**

为每一双  
工作的手  
提供防护方案

**MAPA®**  
PROFESSIONAL

为每双工作的手提供防护方案

Mapa 致力于为各公司提供  
创新的解决方案, 以满足用  
户防护双手的需求。

我们的品牌与用户工作岗位  
中的健康与安全息息相关。

专业作业环境下大多数风险  
所需的舒适度与防护要求,  
我们都能够满足。

## MAPA PROFESSIONAL 提供的手部防护 不仅仅局限于手套本身

我们的团队致力于了解用户的需求, 并为大多数行  
业中的实际运用设计合适的解决方案。



### 一个技术服务中心

stc.mapaspontex@newellco.com



### 两处研发中心

(60位工程师与技师)



### 一体化生产

(全球有3家工厂)



### 一家应用实验室

MAPA独有的测试——除了表格中规定的条件(抓握力、耐用性、  
灵活度、热接触性)之外, 能够重现工作中产品的实际使用状态

## 如何阅读这份产品目录?

### 第一步: 确认您的防护需求



第10页  
化学防护  
一次性  
重复使用



第28页  
机械防护  
切割防护  
搬运防护



第44页  
高低温防护



第46页  
专业食品防护



第54页  
无尘室及干箱环境

### 第二步: 确定所需防护手套的类型

您可以根据以下各项确定合适的手套类型:

- 用途(性能、舒适度、环境、穿戴时间);
- 使用环境和涉及的风险

### 第三步: 对照参考选项选出合适的产品

您可以根据主要的工艺特性表, 选择满足您需求的合适产品。

材质 聚氯乙烯(PVC)	材质 天然乳胶	材质 混合乳胶
频繁 接触	泼溅	
持续性 穿戴	短期 穿戴	间歇性 穿戴
TEL SOL 361	TEL SOL 351	VITAL 175
低化学危害下提供持 久的机械防护	低化学危害下提供 舒适性、灵活性与机 械防护	VITAL 177
		VITAL 520
		VITAL 540
		VITAL 115
		VITAL 124
		VITAL 185
		VITAL 186
		VITAL 210
		VITAL 180
		VITAL 181

## 图标分别代表什么?



制造行业  
装配零部件  
喷漆  
处理化合物  
制造复合材料  
处理化工物料桶



航空行业  
使用复合材料(如树脂)时



运输行业  
运输路线维护: 铁路-汽运-海运-空运  
  
医疗行业  
药物制备 医药生产  
开发研究 医院与诊所  
  
餐饮行业  
食品的处理与制备



建筑行业  
处理建筑材料及玻璃  
  
海事行业  
渔业养殖  
  
农业  
处理稀释和浓缩农药的再入性任务



能源行业  
核能、风力涡轮机、石油化工  
  
清洁行业  
洗涤剂处理  
工业清洁  
一般的小型维修工作

# 欧盟法规2016/425

## 为什么要制定个人防护装备(PPE)法规?

防护手套为PPE(个人防护装备),必须符合欧盟法规2016/425,才能在欧盟境内自由流通。法规2016/425包含了PPE必须满足的要求,以保证用户的健康和安全。这意味着PPE必须在不损害用户健康的情况下达到所需的防护级别。认证过程中使用了统一的欧盟标准(EN 388, EN ISO 374-1...),以评估产品是否符合PPE法规的要求,并且确定产品旨在防护的风险。制造商必须通过CE标志表明产品的合格性,并且必须提供欧盟合格声明。

## 欧盟PPE法规2016/425

此欧盟法规于2018年4月21日起实行。  
它取代了同日撤销的欧盟指令89/686/EC。

## 欧盟法规2016/425 和 89/656/EEC指令

欧盟法规2016/425 规定了设计和生产PPE的基本健康和安全要求,以及制造商或进口商的责任和在PPE上贴有CE标记的合格流程。89/656/EEC指令 致力于PPE的专业用户。该条例规定雇主有责任为其雇员提供并确保其安全地使用适当的带有CE标志的个人防护装备。

## 风险类别和相应的认证流程

### CAT1 类型1

只存在轻微的风险。制造商对其产品的合格性负责。

### CAT2 类型2

第1和第3类型以外的风险。  
获得授权公告机构颁发的CE合格证书。

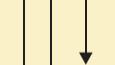
### CAT3 类型3

对健康造成不可逆转伤害的风险。授权公告机构颁发的CE合格证书和生产合格证书。



# 如何读懂欧盟标准图标?

以下图标能够帮助您了解各款手套的性能特征:

机械防护	化学防护和微生物防护	其他	高低温防护																	
<b>机械危害 EN 388</b>  <b>4 3 4 3 C (P)</b>  <b>防冲击功能</b>  <b>A-F级 耐切割性</b>  <b>0-4级 耐穿刺性</b>  <b>0-5级 IEN388 Couptest 耐切割性</b>  <b>0-4级 耐磨性</b>	<b>化学防护 EN ISO 374-1</b>  <b>EN ISO 374-1 / A型</b>  <b>U V W X Y Z</b>  <b>符合EN 374-2的耐渗透性标准</b> <b>渗透突破时间 ≥30分钟</b> <b>在EN 16523-1标准列表中至少有 6种化学品</b>  <b>符合EN 374-2的耐渗透性标准</b> <b>渗透突破时间 ≥30分钟</b> <b>在EN 16523-1标准列表中至少有 3种化学品</b>  <b>符合EN 374-2的耐渗透性标准</b> <b>渗透突破时间 ≥10分钟</b> <b>在EN 16523-1标准列表中至少有 1种化学品</b>  <b>根据EN374-4标准进行的降解测试没有性能等级要求</b>  <b>化学品字母代码</b> <table border="0"> <tr> <td><b>A 甲醇</b></td> <td><b>G 二乙胺</b></td> <td><b>M 65%硝酸</b></td> </tr> <tr> <td><b>B 丙酮</b></td> <td><b>H 四氢呋喃</b></td> <td><b>N 99%乙酸</b></td> </tr> <tr> <td><b>C 乙腈</b></td> <td><b>I 乙酸乙酯</b></td> <td><b>O 25%氨</b></td> </tr> <tr> <td><b>D 二氯甲烷</b></td> <td><b>J 正庚烷</b></td> <td><b>P 30%过氧化氢</b></td> </tr> <tr> <td><b>E 二硫化碳</b></td> <td><b>K 40%氢氧化钠</b></td> <td><b>S 40%氟化氢</b></td> </tr> <tr> <td><b>F 甲苯</b></td> <td><b>L 96%硫酸</b></td> <td><b>T 37%甲醛</b></td> </tr> </table> <b>微生物防护 EN ISO 374-5</b>  <b>EN ISO 374-5</b>  <b>手套必须通过复合EN374-2标准的耐渗透性测试。</b>  <b>若声称能够抵御病毒, 手套必须通过ISO 16604 标准的方法B (Phi-X174噬菌体)</b>  <b>VIRUS</b>  <b>用于防止细菌和真菌的手套。</b>  <b>用于防止细菌、真菌和病毒的手套。</b>	<b>A 甲醇</b>	<b>G 二乙胺</b>	<b>M 65%硝酸</b>	<b>B 丙酮</b>	<b>H 四氢呋喃</b>	<b>N 99%乙酸</b>	<b>C 乙腈</b>	<b>I 乙酸乙酯</b>	<b>O 25%氨</b>	<b>D 二氯甲烷</b>	<b>J 正庚烷</b>	<b>P 30%过氧化氢</b>	<b>E 二硫化碳</b>	<b>K 40%氢氧化钠</b>	<b>S 40%氟化氢</b>	<b>F 甲苯</b>	<b>L 96%硫酸</b>	<b>T 37%甲醛</b>	<b>放射性污染 EN 421</b>  <b>无性能等级</b>  <b>低温危害 EN 511</b>  <b>3 2 1</b>  <b>0或1 透水性</b>  <b>受热及耐火 EN 407</b>  <b>X 2 X X X X</b>   <b>0-4级 耐大量的熔融金属</b>  <b>0-4级 耐少量的熔融金属</b>  <b>0-4级 辐射耐热性</b>  <b>0-4级 对流耐热性</b>  <b>0-4级 接触耐热性</b>  <b>0-4级 对流耐热性</b>  <b>0-4级 接触耐热性</b>  <b>0-4级 有限的火焰蔓延</b>
<b>A 甲醇</b>	<b>G 二乙胺</b>	<b>M 65%硝酸</b>																		
<b>B 丙酮</b>	<b>H 四氢呋喃</b>	<b>N 99%乙酸</b>																		
<b>C 乙腈</b>	<b>I 乙酸乙酯</b>	<b>O 25%氨</b>																		
<b>D 二氯甲烷</b>	<b>J 正庚烷</b>	<b>P 30%过氧化氢</b>																		
<b>E 二硫化碳</b>	<b>K 40%氢氧化钠</b>	<b>S 40%氟化氢</b>																		
<b>F 甲苯</b>	<b>L 96%硫酸</b>	<b>T 37%甲醛</b>																		

\*X: 测试不适用或者手套尚未经过测试

# 标准信息

## 农药防护

### ISO 18889: 2019 标准

农药操作人员和再入工作人员的防护手套

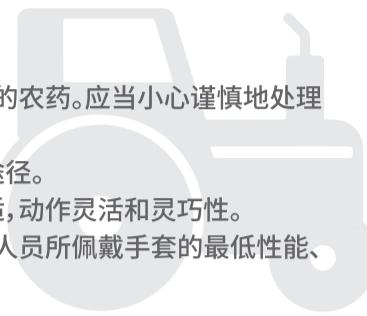
#### 背景

农场和农业部门的工作人员经常接触大量有害健康的农药。应当小心谨慎地处理这些化学物质。

手部防护是基础,因为我们的手是传播污染的主要途径。

防护手套是用于抵御风险的必要装备,同时保持舒适,动作灵活和灵巧性。

此标准规定了处理农药产品的操作人员和再入工作人员所佩戴手套的最低性能、分类和标签要求。



#### 手套分类 农药操作人员和再入工作人员的防护手套

全手防护手套	局部防护手套 (指尖和掌部)
相对较低的潜在风险	更高的潜在风险
<b>G1 手套</b>  ISO 18889 处理稀释农药 没有机械风险	<b>G2 手套</b>  ISO 18889 处理稀释或浓缩的农药 最小机械阻力要求
一次性手套	防化手套
	高灵巧度的机械防护手套

## 静电

哪个标准涉及防静电性能?

手套标准的要求	测试方法	图标
ATEX 环境 EN 16350 垂直阻力: 在25%的相对湿度下 < 108 Ω *测试必须在5个样品上进行,所有样品都必须通过垂直电阻的极限	EN 1149-2 EN ISO 21420: 2020 提出了 	
帮助电子设备 抵御静电释放 (ESD) 无标准	测试方法	无图标

#### ESD: MAPA的专业定位

在ATEX区域工作或处理电子设备,这两种情况都需要合适的防护手套:它们必须耗散静电。

由于防静电手套没有相关标准,因此我们MAPA专业手套决定参考 EN 16350 标准(ATEX手套)。该标准非常严格,因此符合 EN 16350 标准的手套将适用于处理电子设备。

# 标准变化

## EN 407

EN 407 标准于2020年修订。

修订的主要原因是,在新的欧盟PPE法规 2016/425中包含了私人使用的隔温防护装备(烤箱手套、防烫垫等)。

性能水平保持不变!



防护手套和其他抵御高温/  
低温的手部防护设备

修订前	修订后	修订前	修订后
<b>防火手套</b> EN 407 321XXX	= EN 407 321XXX 无变化	性能等级是基于测试结果的平均值 无机械阻力要求	▶ 性能等级基于测试结果的最低值 ▶ 引入最小机械阻力: 最小1级(10N) 抗撕裂 - EN388
<b>不防火手套</b> EN 407 X2XXXX	▶ EN 407 X2XXXX	EN 420: 2004标准要求的最短长度 使用皮手套进行火焰测试	▶ 更高的手套长度要求,为抵御金属突出提供防护 ▶ 现在的测试是可靠的

## EN ISO 21420

EN420 标准于2020年修订,成为 EN ISO 21420 标准。

此新标准详细规定了手套设计和构造、安全性、舒适性和性能的一般要求和测试方法,以及制造商提供的适用于所有防护手套的标识和信息。

新的 EN ISO 21420 标准还适用于:

- ▶ 手套
- ▶ 隔热锅把手
- ▶ 护臂

新 无害性	新 防静电性能	新 手套尺寸	新 手套标识	新 使用说明
<p>聚氨酯(PU)手套中二甲基甲酰胺(DMFa)含量有限,不超过 1000 mg/kg</p> <p>橡胶或塑料材料中多环芳烃(PAHs)含量有限,不超过 1 mg/kg</p>	<p>ATEX区域 新图标 EN 16350 </p> <p>防静电性能应按照 EN 16350 标准进行测试 (EN1149-2测试方法)</p>	<p>其他防静电性能 没有图标</p> <p>应采用EN 1149-1或EN 1149-3 测试方法</p>	<p>不再要求最短长度 手套的大小是根据它们适合的手的大小来定义的!</p>	<p>为了更好地追溯生产批量,手套应标有: ● 至少包括年和月的生产日期 ● 如适用,应在图标后注明废止日期</p>
				<p>穿、脱、手套调整说明 舒适和卫生 防止污染 天然橡胶含量警示 使用说明中不再强制*要求:可能导致过敏的物质清单(橡胶除外) *根据要求</p>

## 了解每款手套的特性 做出最好的选择

根据用途  
采用不同的袖口设计



### 安全袖口

保护手腕，快速穿脱，良好的手部透  
气性，特别适合有缠绕风险的作业。

### 针织袖口

贴合手部曲线，  
保护手腕

### 平直袖口

更好的手部透气性

### 卷边袖口

穿戴时更耐拉扯

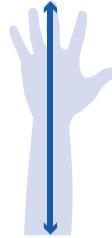
### 圆齿形袖口

延长手套的使用寿命

手套的形状、尺码  
和厚度

### 手套长度

长度必须根据与操作情况相关的风  
险进行选择，为前臂提供不同程度的  
保护。手套长度通常在22到60厘米之  
间变化。



### 手套尺码

取决于使用者的掌距，尺码在5至12  
号之间。

手套尺码影响着使用舒适度。



### 手套厚度

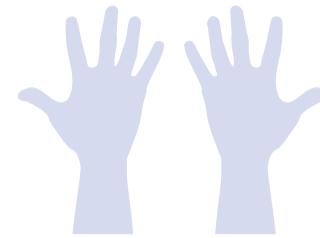
这影响到使用者的灵巧度和手套的  
性能，厚度在0.1至2.5mm之间。



单手适用手套  
或双手通用手套

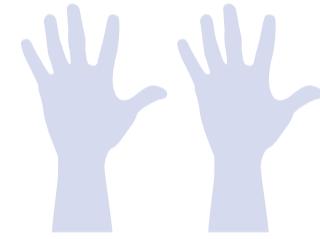
### 单手适用手套

是指左手和右手形状不同的手套。



### 双手通用手套

是指同时适应左右两手穿戴的手套；  
薄手套多为此类型。



根据您的需求选择  
合适的外表面工艺



### 光面

不会在处理的物体表面留下痕迹



### 防滑压纹

在油性环境中提供出色的抓握力



### 鹅卵石压纹

良好的抓握力并尽量减少积垢



### 抓握力强化

潮湿环境下提供出色的抓握力



### 点珠工艺

加强隔热性能

多种内表面工艺

### 有粉

在不增加手套厚度的条件下，更便于穿脱。

### 无粉氯洗/轻便处理

在不增加手套厚度和无粉条件下，更便于穿脱。  
同时减少天然乳胶手套的过敏风险。

### 植绒

棉质纺织纤维覆盖于手套内部  
抓绒手感可与精美地毯媲美  
良好的吸汗性能

### 纺织面料

针织的内表面，由棉花或合成面料制成，以增加舒适度  
或提高特定性能。

MAPA开发了一种专业技术，用于生产带有纺织面料的手套。

这可以提高用户的舒适度。

您可以参考“超舒适”图标（+）来定位使用此技术的手套。

### 不同的织物类型：

棉

舒适、隔温、吸汗

聚酰胺

灵活度优化（精密，无缝）

对位芳纶

耐切割、耐热

高密度聚乙烯

耐切割和高度的灵活性

MAPA的技术工艺  
(请看下一页)

GRIP&PROOF

在油性环境中提供出色的抓握力，同时隔绝  
液体

RESICOMFORT

舒适、透气，且不影响耐用性

# 了解每款手套的特性 做出最好的选择



**GRIP & PROOF  
TECHNOLOGY**

我们的**GRIP&PROOF**涂层技术  
对用户在**油腻**和**脏污环境**中进行操作有以下优势:



## 抓握力

- 无论是否可能有切割风险, 都能出色抓握油滑部件
- 减少物品掉落风险
- 减少肌肉疲劳以及**RSI(重复性劳损)**的风险
- 确保更好的工作效率

## 耐用性

- 由于涂层非常耐久, 手套的使用寿命更长
- 通过隔绝处理提高手套清洁度
- 优化费用投入

## 保护皮肤

- 对手套关键点隔绝处理
- 保护手部皮肤免受高度刺激性油液伤害
- 减少患上湿疹和皮炎的风险

通过专门的技术和可靠的使用测试, MAPA设计出一系列含有**GRIP&PROOF**技术的手套产品, 这种技术能使手套在**多油或多脂**的环境下, 无论是否用于切割防护, 都能保持**隔绝性与抓握性**。我们的**ULTRANE**与**KRYTECH**系列产品中也使用了这种技术。



**RESICOMFORT  
TECHNOLOGY**

我们的**RESICOMFORT**涂层技术  
为在**干燥环境**下进行**精准的操作处理**提供了以下优势:

一层泡沫丁腈涂层 提供透气性



## 舒适感与透气性

- 手套指尖出色的灵巧性
- 如同您的第二层皮肤
- 柔韧性和灵活性
- 减少出汗

## 耐用性

- 专业工艺保证长期使用
- 通过高度耐久的涂层抵抗摩擦
- 优化费用投入

## 保护皮肤

- 不含二甲基甲酰胺(DMF)
- 不含有害物质
- Oekotex (生态纺织品) 标准100

通过我们的专业技术和可靠的使用测试, MAPA设计出一系列含有**RESICOMFORT**技术的手套产品, 在干燥环境下, 无论是否用于切割防护, 该技术能在不影响强度及耐用性条件下, 兼具**舒适度与透气性**。我们的**ULTRANE**和**KRYTECH**系列产品中也使用了该技术。

## NEW PRODUCTS

产品是专门为满足化学, 机械和切割防护的需要而设计的。

化学防护		机械防护				
VITAL 185 <small>化学防护 B 等级</small>	VITAL 186 <small>化学防护 B 等级</small>	ULTRANE 648	ULTRANE 524	ULTRANE 544	ULTRANE 641	ULTRANE 527
在非腐蚀性环境下的精巧度和灵活性 分色标记增强安全性 <a href="#">请见15页</a>	轻度防护提供优化的灵巧性和灵敏度 适用于触摸屏 <a href="#">请见31页</a>	保护电子设备抵御静电(ESD) <a href="#">请见31页</a>	保护电子设备抵御静电(ESD) <a href="#">请见33页</a>	舒适、柔软、高灵敏度的同时, 保持透气性和耐用性 <a href="#">请见33页</a>	指部可拆卸手套, 避免手部受伤风险。舒适、柔软、高灵敏度的同时, 保持透气性和耐用性 <a href="#">请见33页</a>	<a href="#">请见33页</a>

切割防护						
KRYTECH 615 <small>切割防护 D 等级</small>	KRYTECH 642 <small>切割防护 B 等级</small>	KRYTECH 643 <small>切割防护 C 等级</small>	KRYTECH 644 <small>切割防护 D 等级</small>	KRYTECH 645 <small>切割防护 E 等级</small>	KRYTECH 810 <small>切割防护 C 等级</small>	KRYTECH 815 <small>切割防护 D 等级</small>
高度切割防护的同时提供优质的舒适体验。贴合手部的无缝编织手套具有良好灵敏度和灵活性。 <a href="#">请见43页</a>	舒适, 柔软, 高度灵敏, 同时保持切割防护, 透气性和耐用性。适用于触摸屏。 <a href="#">请见39页</a>	舒适, 柔软, 高度灵敏, 同时保持切割防护, 透气性和耐用性。适用于触摸屏。 <a href="#">请见41页</a>	舒适, 柔软, 高度灵敏, 同时保持切割防护, 透气性和耐用性。适用于触摸屏。 <a href="#">请见43页</a>	舒适, 柔软, 高度灵敏, 同时保持切割防护, 透气性和耐用性。适用于触摸屏。 <a href="#">请见43页</a>	拥有高程度舒适性的切割防护手套。一款贴合手部无缝编织的手套, 灵巧并且柔韧。 <a href="#">请见41页</a>	高度切割防护的同时提供优质的舒适体验。贴合手部的无缝编织手套具有良好灵敏度和灵活性。 <a href="#">请见43页</a>

# 化学防护

化学危害并不局限于化学工业,在其他的不同行业中,许多人在处理或多或少具有腐蚀性的产品时也面临着化学风险(油、酸、溶剂等)。

目前已超过100,000种化学物质得到了分类(通过物质的CAS号码来识别)。

为了应对可能出现的各类腐蚀性情况,Mapa推出了各种不同系列使用聚合物设计的手套,这些手套的性能表现不同,针对不同情况将提供不同的防护。

化学测试的结果和不同的化学分类指标不应被视为选择手套的唯一因素。实际的使用情况、与给定化学品的接触时间、浓度、温度、手套的使用频率与维护情况都会影响手套的性能。在选择合适的手套时,应该考虑以上各个因素。

请参考我们不断更新的动态数据库,下载MAPA手套的耐化学腐蚀性表格。

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)



## MAPA指南:2种性能指标

为了描述用于生产安全手套的合成橡胶与塑料的特征性能,我们进行了测试,以确定这些材料在面对各种系列化学品时的表现。

Mapa综合考虑了上述各项参数来确定不同系列手套的相关性能,从而帮助您做出更适合您的选择。

### 1. 渗透时间

某一化学品的渗透时间,即该化学物质在分子水平上渗入手套所用的时间,在某些情况下手套没有出现明显老化。

### 2. 物理特性降解指数

手套与特定化学品接触后的老化指数,即手套因物理性质(如软化、硬化等)改变而出现的老化程度。

## 根据你的需要,按以下三个步骤选择合适的防化手套:

1 确定您接触的物质属于哪类化学品 ▼			2 确定哪一种防护材料最适合您特定的防护需求 ▼						3 根据您的防护需求等级来选择手套		下一页 ►
接触对象	CAS 化学物质 登记号	EN374 标准 认证	聚氯乙烯(PVC) (PVC)	天然乳胶	丁腈橡胶	氯丁橡胶	丁基合成橡胶	氟橡胶			
普通聚合物*						特定聚合物**					
醇类 (甲醇 100%)	67-56-1	A		•	•	••	•••	••			
酮类 (丙酮 100%)	67-64-1	B		•		•	••	•••			
腈类 (乙腈 99%)	75-05-8	C				•	••	•••	•		
氯洗溶剂 (二氯甲烷 99%)	75-09-2	D							•		
硫化物 (二硫化碳 100%)	75-15-0	E			•				•••		
芳烃溶剂 (甲苯 100%)	108-88-3	F			•				•••		
胺类 (二乙胺 98%)	109-89-7	G			•				••		
醚类 (四氢呋喃 (THF) 100%)	109-99-9	H			•	•	•	•	•	•	
酯类 (乙酸乙酯 99%)	141-78-6	I			•	•	•	•••			
脂肪烃溶剂 (庚烷 99%)	142-82-5	J	•		•••	••				•••	
碱类 (氢氧化钠(苏打) 40%)	1310-73-2	K	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	
氧化酸 (硫酸 96%)	7664-93-9	L	•	•		••	••	•••	•••	•••	
氧化酸 (硝酸 65%)	7697-37-2	M	•	•••		•••	•••	•••	•••	•••	
有机酸 (乙酸 99%)	64-19-7	N	•	•		•••	•••	•••	•••	••	
有机酸 (氨 25%)	1336-21-6	O	•	•	•	••	••	••	••	••	
过氧化物 (过氧化氢 30%)	7722-84-1	P	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	
氢氟酸 (氟化氢 40%)	7664-39-3	S		•••			•••	•••	•••	••	
醛 (甲醛 37%)	50-00-0	T	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	

\* 常用的化学防护手套材质

\*\* 针对某些具有腐蚀性化学品类别的防护,比标准的材料更加严格

	性价比高 机械强度	出色的灵活性 良好的耐穿刺耐撕扯性能 适应低温环境	良好的耐刺穿和耐磨性能 避免蛋白质过敏反应	高灵活性 良好的耐热性	优良的耐化学性 灵活与弹性	高耐化学性
	不适合处理热部件	天然乳胶中的蛋白质引起的过敏风险	不推荐用于低温环境	机械性能较差	机械性能较差	

# 化学防护

## 重复使用: TELSOL - VITAL 系列



### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:

##### △ 泼溅

化学物质被腐蚀性物质通过浸没, 或者飞溅, 而冲淡稀释

##### △△ 频繁接触

经常接触的, 纯的或混合的化学物质

##### △△△ 长时间接触(或浸泡)

经常接触的, 纯的或混合的化学物质

#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

##### ○ 短期穿戴

手套内表面氯洗处理

##### ○ 间歇性穿戴

手套内表面植绒处理

##### ○ 持续性穿戴

织物 - 衬里设计

##### ○ 超舒适性穿戴

MAPA 的专业技术, 提供更佳的灵活性

材质 聚氯乙烯(PVC)		材质 天然乳胶				材质 混合乳胶	
频繁 接触	持续性 穿戴	短期 穿戴	间歇性 穿戴				
<b>TELSOL 361</b> 	<b>TELSOL 351</b> 	<b>VITAL 175</b> 	<b>VITAL 520</b> 	<b>VITAL 115</b> 	<b>VITAL 210</b> 	<b>VITAL 180</b> 	
低化学危害下提供持久的机械防护	低化学危害下提供舒适性、灵活性与机械防护	轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性	轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性	在非腐蚀性环境下保持精准的灵活性	接触腐蚀性洗涤剂时提供有效防护	灵活且更加抗油抗脂	
内表面工艺 纺织面料	内表面工艺 纺织面料	VITAL 175.177	VITAL 520	VITAL 115	VITAL 117.12	VITAL 185.186	内表面工艺 植绒
外表面工艺 鹅卵石压纹	外表面工艺 鹅卵石压纹	内表面工艺 175:无粉 177:氯洗	内表面工艺 有粉	内表面工艺 植绒	内表面工艺 植绒	内表面工艺 氯洗	外表面工艺 防滑压纹
尺码 9 10	尺码 8 9 10	尺码 8 9 10	尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9 10	尺码 6 7 8 9 10	尺码 6 7 8 9
长度 34 cm	长度 30 cm	长度 30 cm	长度 33.5 cm	长度 31 cm	长度 30.5 cm	长度 30.5 cm	长度 32.5 cm
厚度 1.20 mm	厚度 1.35 mm	厚度 0.40 mm	厚度 0.40 mm	厚度 0.35 mm	厚度 0.35 mm	厚度 0.50 mm	厚度 0.50 mm
CAT 3 类型3 EN388:2016  4141X EN ISO 374-1:2016 TYPE B 	CAT 3 类型3 EN388:2016  4121X EN ISO 374-1:2016 TYPE A 	CAT 3 类型3 EN388:2016  0010X EN ISO 374-1:2016 TYPE B  VIRUS* (VITAL 174 & 175)	CAT 3 类型3 EN 421 EN ISO 374-5:2016  EN388:2016 EN ISO 374-1:2016 TYPE B  2010X (VITAL 520) 0010X (VITAL 540)	CAT 3 类型3 EN 421 EN ISO 374-5:2016  EN ISO 374-1:2016 TYPE B  0010X	CAT 3 类型3 EN 421 EN ISO 374-5:2016  EN ISO 374-1:2016 TYPE B  1110X (186)	CAT 3 类型3 EN 421 EN ISO 374-5:2016  EN388:2016 EN ISO 374-1:2016 TYPE B  1110X (186)	CAT 3 类型3 EN388:2016  1110X EN ISO 374-1:2016 TYPE B 

# 化学防护

## 重复使用: JERSETTE - ALTO 系列

如何完善您的选择?

### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性,  
基于风险类型选择手套的性能:

- ⚠ 泼溅
- ⚠⚠ 频繁接触
- ⚠⚠⚠ 长时间接触(或浸泡)

### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级  
**穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)**

- ⌚ 短期穿戴 (手套内表面氯洗处理)
- ⌚⌚ 间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)
- ⌚⌚⌚ 持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)
- ⌚⌚⌚⌚ 超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质	乳胶	材质	混合乳胶	材质	乳胶
			⌚⌚ 频繁 接触		
		⌚⌚ 间歇性 穿戴		⌚⌚⌚ 持续性 穿戴	
<b>ALTO 258</b>	<b>ALTO 405</b>	<b>ALTO 415</b>		<b>JERSETTE 307</b>	<b>JERSETTE 300</b>
强力抵御腐蚀性清洁剂	在腐蚀环境下提供精准度和灵敏度	为轻度化学防护提供精细的触感		轻度腐蚀环境下提供优异的舒适度和精准灵巧度	为在腐蚀性环境下长期作业提供高度的舒适感
内表面工艺植绒 外表面工艺防滑压纹 尺码 6 7 8 9 10 长度 32 cm 厚度 0.60 mm	内表面工艺植绒 外表面工艺防滑压纹 尺码 6 7 8 9 10 长度 33 cm 厚度 0.70 mm	内表面工艺植绒 外表面工艺防滑压纹 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 32 cm 厚度 0.60 mm		内表面工艺纺织面料 外表面工艺鹅卵石压纹 尺码 6 7 8 9 长度 31 cm 厚度 0.75 mm	JERSETTE 300 内表面工艺纺织面料 外表面工艺光滑 尺码 5 6 7 8 9 10 长度 30-32 cm 厚度 1.15 mm
CAT 3 类型3 EN388:2016 EN ISO 374-1:2016 TYPE B 1110X KPS EN ISO 374-5:2016 [生物危害图标]	CAT 3 类型3 EN388:2016 EN ISO 374-1:2016 TYPE B 2110X KMT EN ISO 374-5:2016 EN 421 [生物危害图标]	CAT 3 类型3 EN388:2016 EN ISO 374-1:2016 TYPE B 1011X KMT EN ISO 374-5:2016 EN 421 [生物危害图标]		CAT 3 类型3 EN388:2016 EN407 2120X X1XXXX [生物危害图标]	CAT 3 类型3 EN388:2016 EN ISO 374-1:2016 TYPE B 2131X KPT EN407 X1XXXX [生物危害图标]

# 化学防护

## 重复使用:HARPON - ALTO 系列



如何完善您的选择?

### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性,  
基于风险类型选择手套的性能:

- ⚠ 泼溅
- ⚠⚠ 频繁接触
- ⚠⚠⚠ 长时间接触(或浸泡)

### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级  
**穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)**

- ⌚ 短期穿戴 (手套内表面氯洗处理)
- ⌚⌚ 间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)
- ⌚⌚⌚ 持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)
- ⌚⌚⌚⌚ 超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质 乳胶				
频繁 接触	长时间 接触			
持续性 穿戴	短期 穿戴	间歇性 穿戴		
<b>HARPON 321</b>  高腐蚀性环境下抓握重、糙、滑的 物件时, 保持舒适与安全	<b>ALTO 298</b>  良好的机械性能, 持久的化学防护	<b>ALTO 285</b>  良好的机械性能, 持久的化学防护	<b>ALTO 260</b>  需要灵巧性和化学防护来延长穿戴 时间的好选择	<b>ALTO 299</b>  良好的机械性能, 持久的化学防护
<b>HARPON 321</b> 内表面工艺 纺织面料 外表面工艺 加强抓握设计 尺码 6 7 8 9 10 长度 32 cm 厚度 1.35 mm	<b>HARPON 325</b> 内表面工艺 氯洗 外表面工艺 光滑 尺码 8 9 10 长度 43 cm 厚度 1.05 mm	 内表面工艺 氯洗 外表面工艺 加强抓握设计 尺码 8 9 10 长度 60 cm 厚度 1 mm	 内表面工艺 植绒 外表面工艺 防滑压纹 尺码 7 8 9 10 11 长度 32 cm 厚度 0.80 mm	 内表面工艺 植绒 外表面工艺 防滑压纹 尺码 7 8 9 10 长度 31 cm 厚度 0.90 mm
CAT 3 类型3  EN388:2016 3141X KPT X2XXXX	CAT 3 类型3  EN388:2016 3131X AKLMPT	CAT 3 类型3  EN388:2016 2131X ABKMPT	CAT 3 类型3  EN388:2016 2120X AKLMPT	CAT 3 类型3  EN388:2016 3121X AKLMPT

# 化学防护 重复使用:ULTRANITRIL 系列



## 如何完善您的选择？

1 风险

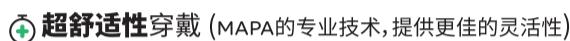
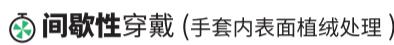
结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性，  
**基于风险类型选择手套的性能：**



穿戴时间

#### 确定操作者的舒适度需求等级

**穿戴时间越长，舒适度要求越高（出汗、灵活性/疲劳感）**



# 化学防护

## 重复使用:ULTRANEO 系列



如何完善您的选择?

### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:

⚠ 泼溅

⚠⚠ 频繁接触

⚠⚠⚠ 长时间接触(或浸泡)

### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

⌚ 短期穿戴 (手套内表面氯洗处理)

⌚⌚ 间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)

⌚⌚⌚ 持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)

⌚⌚⌚⌚ 超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质 氯丁橡胶						
⚠ 泼溅		⚠⚠ 频繁接触			⚠⚠⚠ 长时间	
⌚ 间歇性 穿戴	⌚ 持续性 穿戴	⌚ 间歇性 穿戴	⌚ 持续性 穿戴	⌚⌚⌚ 超舒适性 穿戴	⌚⌚⌚⌚ 短期 穿戴	⌚⌚⌚⌚ 持续性 穿戴
<b>ULTRANEO 401</b>	<b>ULTRANEO 340</b>	<b>ULTRANEO 420</b>	<b>ULTRANEO 341</b>	<b>ULTRANEO 382</b>	<b>ULTRANEO 407</b>	<b>ULTRANEO 339</b>
应对轻度化学防护的触觉灵敏度	舒适的轻度化学防护	标准化学防护的灵活性和活动自由	舒适的标准化学防护	标准化学防护, 良好的舒适性	超高性能的化学防护	舒适性和高度化学防护
内表面工艺植绒	内表面工艺纺织面料	内表面工艺植绒	内表面工艺纺织面料	内表面工艺纺织面料	内表面工艺氯洗	内表面工艺纺织面料
外表面工艺防滑压纹	外表面工艺光滑	外表面工艺防滑压纹	外表面工艺光滑	外表面工艺防滑压纹	外表面工艺防滑压纹	外表面工艺鹅卵石压纹
尺码 7 8 9 10	尺码 7 8 9 10	420 尺码 6 7 8 9 10    450 尺码 7 8 9 10	尺码 8 9 10 11	尺码 6 7 8 9 10	尺码 9 10	尺码 9 10
长度 31-32 cm	长度 38 cm	长度 31-32cm    长度 41 cm	长度 38 cm	长度 36 cm	407 长度 35.5 cm    414 长度 46 cm	长度 36.5 cm
厚度 0.55 mm	厚度 1.33 mm	厚度 0.75 mm	厚度 1.45 mm	厚度 0.95 mm	厚度 0.75 mm	厚度 1.6 mm
CAT 3 类型3 EN388:2016  2110X EN ISO 374-1:2016  ALMNST EN ISO 374-5:2016  X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  2121X EN ISO 374-1:2016  CLMNST EN ISO 374-5:2016  X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  2121X EN ISO 374-1:2016  ALMNST EN ISO 374-5:2016  X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  2121X EN ISO 374-1:2016  ACLMNS EN ISO 374-5:2016  X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  2121X EN ISO 374-1:2016  ALMNST EN ISO 374-5:2016  X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  2111X EN ISO 374-1:2016  ABCJLMNS EN ISO 374-5:2016  X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  3121X EN ISO 374-1:2016  ABCJLMNS EN ISO 374-5:2016  X1XXXX

# 化学防护

## 重复使用:BUTOFLEX - FLUOTECH 系列



### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

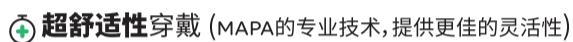
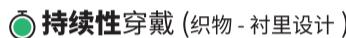
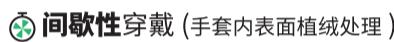
结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:



#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)



材质 丁基橡胶	
<b>BUTOFLEX 651</b> 	<b>BUTOFLEX 650</b> 

材质 氟橡胶	
<b>FLUOTECH 468</b> 	<b>FLUOTECH 344</b> 

高强度的特殊化学防护	高强度的特殊化学防护

触觉灵敏, 可显示磨损程度	通过舒适度和灵活性延长穿戴时间

内表面工艺 无粉	内表面工艺 纺织面料
外表面工艺 防滑压纹	外表面工艺 防滑压纹
尺码 7 8 9 10	尺码 7 8 9 10 11
长度 37.5 cm	长度 35 cm
厚度 0.56 mm	厚度 1.45 mm

CAT 3 类型3
EN388:2016
0010X

EN388:2016	EN ISO 374-1:2016 TYPE A	EN ISO 374-5:2016
1121X	ABCILMNOS	ABCILMNOS

内表面工艺 无粉氯洗	外表面工艺 光滑	CAT 3 类型3
外表面工艺 光滑	尺码 8 9 10	EN388:2016
长度 30 cm	长度 30 cm	EN ISO 374-1:2016 TYPE A
厚度 0.58 mm	厚度 0.58 mm	EN ISO 374-5:2016

EN388:2016

3102X

ADEFGLJMN

EN ISO 374-1:2016

TYPE A

EN ISO 374-5:2016

ACDEFGJLMN

EN388:2016

3121X

EN407

X1XXXX

EN ISO 374-1:2016

TYPE A

ACDEFGJLMN

EN ISO 374-5:2016

ACDEFGJLMN



# 化学防护 一次性手套:SOLO 系列

MAPA 为您提供一系列的一次性手套,以满足您不同工作环境的使用需求。  
不同聚合物的运用使手套更符合人体工程学,也大大提高了手套的性能:使其变得灵活、坚固、舒适。



## 一次性手套

一次性手套有以下几点优势:

- 活动自如
- 保护手部及处理的产品
- 卷边袖口防拉扯,同时保证手套在手臂上位置固定

## 以下4项附加标准有助于改善您的选择:

### 1 聚合物

聚氯乙烯(PVC)  
机械强度与性价比

天然橡胶  
灵活性与舒适性

丁腈橡胶(下一页)  
机械防护与抗油性能

三聚体(下一页)  
柔韧性、机械强度、耐化学泼溅腐蚀

### 2 舒适与灵活

不同的内表面工艺(有粉/氯洗)使手套能够适合应用的特性以及穿戴者的特别需求。

有粉  
更吸汗

无粉/氯洗  
便于穿戴,同时手上不留粉末

便于穿脱处理  
更易穿脱手套,不增加手套厚度,无粉  
减少天然乳胶手套带来的过敏风险

### 3 颜色

不同颜色对应不同行业的独特需求,便于在各种应用中通过特定颜色选择合适的手套。

### 4 尺码

选择手套的长度和厚度可以考虑与工作区域相关的限制:灵活性、防护力、前臂的保护。

聚合物
PVC/VINYL 聚氯乙烯/乙烯基
舒适 无粉

SOLO 990
适用于精确移动

外表面工艺 光滑	外表面工艺 光滑的指尖处鹅卵石压纹	外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹	外表面工艺 光滑
尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9
长度 24 cm	长度 30 cm	长度 24 cm	长度 24 cm
厚度 0.07 mm	厚度 0.20 mm	厚度 0.10 mm	厚度 0.10 mm
CAT 3 类型3	CAT 3 类型3	CAT 3 类型3	CAT 3 类型3
EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS G1	EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C 

聚合物 天然乳胶
舒适 无粉

SOLO 998	SOLO PLUS 995	SOLO 992
理想的灵活度与灵敏性	理想的灵活度与灵敏性	理想的灵活度与灵敏性
外表面工艺 光滑的指尖处鹅卵石压纹	外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹	外表面工艺 光滑
尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9	尺码 6 7 8 9
长度 30 cm	长度 24 cm	长度 24 cm
厚度 0.20 mm	厚度 0.10 mm	厚度 0.10 mm
CAT 3 类型3	CAT 3 类型3	CAT 3 类型3
EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C 

CAT 3 类型3	CAT 3 类型3	CAT 3 类型3	CAT 3 类型3
EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C VIRUS 	EN ISO 374-1:2016 TYPE C 

# 化学防护

## 一次性手套:SOLO 系列

MAPA 为您提供一系列的一次性手套,以满足您不同工作环境的使用需求。不同聚合物的运用使手套更符合人体工程学,也大大提高了手套的性能:使其变得灵活、坚固、舒适。



### 一次性手套

一次性手套有以下几点优势:

- 活动自如
- 保护手部及处理的产品
- 卷边袖口防拉扯,同时保证手套在手臂上位置固定

### 以下4项附加标准有助于改善您的选择:

#### 1 聚合物

##### 聚氯乙烯(PVC)

机械强度与性价比

##### 天然橡胶

灵活度与舒适性

##### 丁腈橡胶(下一页)

机械防护与抗油性能

##### 三聚体(下一页)

柔韧性、机械强度、耐化学泼溅腐蚀

#### 2 舒适与灵活

不同的内表面工艺(有粉/氯洗)使手套能够适合应用的特性以及穿戴者的特别需求。

##### 有粉

更吸汗

##### 无粉/氯洗

便于穿戴,同时手上不留粉末

##### 便于穿脱处理

更易穿脱手套,不增加手套厚度,无粉

减少天然乳胶手套带来的过敏风险

#### 3 颜色

不同颜色对应不同行业的独特需求,便于在各种应用中通过特定颜色选择合适的手套。

#### 4 尺码

选择手套的长度和厚度可以考虑与工作区域相关的限制:灵活度、防护力、前臂的保护。

聚合物 丁腈橡胶					聚合物 三聚体
舒适 氯洗		舒适 有粉		舒适 氯洗	
<b>SOLO 967</b>	<b>SOLO 977</b>	<b>SOLO 999</b>	<b>SOLO 987</b>	<b>SOLO 996</b>	<b>TRILITES 994</b>
得益于材料的柔韧性和精细度,实现出色的灵巧性。 以袋和盒为单位出售 (Solo BOX 967相同)	在化学工业中提供理想的 泼溅防护	出色的机械防护, 适用于油性环境	油性环境下为低负荷作业 提供理想防护	出色的机械防护, 适用于油性环境	三聚体形态, 防止化学品飞落和泼溅
内表面工艺 氯洗  外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹  尺码 6 7 8 9  长度 25 cm  厚度 0.08 mm  CAT 3 类型3	内表面工艺 氯洗  外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹  尺码 6 7 8 9 10  长度 24 cm  厚度 0.10 mm  CAT 3 类型3	内表面工艺 氯洗  外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹  尺码 6 7 8 9  长度 29-30 cm  厚度 0.10 mm  CAT 3 类型3	内表面工艺 氯洗  外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹  尺码 6 7 8 9  长度 24.5 cm  厚度 0.10 mm  CAT 3 类型3	内表面工艺 有粉  外表面工艺 光滑,指尖处鹅卵石压纹  尺码 6 7 8 9  长度 24 cm  厚度 0.10 mm  CAT 3 类型3	内表面工艺 氯洗  外表面工艺 鹅卵石压纹  尺码 6 7 8 9  长度 25 cm  厚度 0.15 mm  CAT 3 类型3
EN ISO 374-1:2016 TYPE C 	EN ISO 374-1:2016 TYPE B 	EN ISO 374-1:2016 TYPE B 	EN ISO 374-1:2016 TYPE B 	EN ISO 374-1:2016 TYPE B 	EN ISO 374-1:2016 TYPE B 
JKT	VIRUS	G1	JKT	VIRUS	KPT

# 机械防护 搬运防护手套:ULTRANE 系列

在进行各种作业时,Mapa的作业防护系列都能给双手带来所需的舒适感和防护效果。



## 精细作业

Ultrane 系列的产品能代表精细作业中的各种防护需求:

哪怕处理小型的或易碎的部件时,依旧具有高度的灵敏性,同时保持皮肤的触感。

- 活动轻松(舒适性)
- 使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、油性、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更优越的性能

## 如何完善您的选择?

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

Ø 干燥和相对清洁的环境

● 重油污环境

### 2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,面料的附着力及性质存在直接联系。

☒ 使用寿命短

☒ 使用寿命长

☒ 高性能的使用寿命

## 精细作业



### ULTRANE 548



轻度防护中提供良好的  
灵巧性和灵敏度

### ULTRANE 648



为轻度的手部防护提供优化的  
灵巧性和灵敏度。  
适用于触摸屏。

### ULTRANE 524



Protection of electronic device  
from ElectroStatic Discharge  
(ESD)

### ULTRANE 551



出色的指尖精度

### ULTRANE 510



精细作业中提供良好的舒适  
度、高透气性和高耐用性

内衬  
无缝针织面料

针数 13

涂层  
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
Ultrane 548 6 7 8 9 10 11  
Ultrane 549 6 7 8 9 10

长度  
21-27 cm

包装适用干  
自动售货机

内衬  
无缝纺织面料

针数 13

涂层  
透气手背  
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
5 6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm

内衬  
导电纤维无缝纺织面料

针数 18

涂层  
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm

耐洗 x1次

内衬  
无缝针织面料

针数 13

涂层  
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
Ultrane 551 6 7 8 9 10 11  
Ultrane 550 6 7 8 9 10

长度  
21-27 cm

包装适用干  
自动售货机

内衬  
无缝针织面料

针数 13

涂层  
掌部和指部为水基聚合物涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm

耐洗 x1次

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE  
STANDARD 100  
CQ 9792/0TH  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE  
STANDARD 100  
CQ 9792/0TH  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 2 类型2  
EN388:2016



3121X

CAT 2 类型2  
EN388:2016



3121X

CAT 2 类型2  
EN388:2016  
EN 16350



2X20A

CAT 2 类型2  
EN388:2016



4131X

CAT 2 类型2  
EN388:2016



4131X



# 机械防护 搬运防护手套：ULTRANE 系列

在进行各种作业时，Mapa的作业防护系列都能给双手带来所需的舒适感和防护效果。



## 精细作业

Ultrane 系列的产品能代表精细作业中的各种防护需求：

哪怕处理小型的或易碎的部件时，依旧具有高度的灵敏性，同时保持皮肤的触感。

- 活动轻松(舒适性)
- 使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、油性、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更优越的性能

## 如何完善您的选择？

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

∅ 干燥和相对清洁的环境

◆ 重油污环境

### 2 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，面料的附着力及性质存在直接联系。

▢ 使用寿命短

▢ 使用寿命长

▢ 高性能的使用寿命

## 精细作业



环境

干燥和相对清洁



环境

油性和严重脏污



高性能的

使用寿命

### ULTRANE 527



指部可拆卸手套，避免手部受伤风险。舒适、柔软、高灵巧度，同时兼具透气性和耐用性。

### ULTRANE 541



舒适、柔软、高灵巧度，同时兼具透气性和耐用性

### ULTRANE 544



高性能的

使用寿命

### ULTRANE 553

### ULTRANE 553



脏污环境下提供出色的指尖精准度

### ULTRANE 500\*



轻度油性/脏污环境下，确保抓握性，皮肤保护以及出色的灵巧度

内衬  
MAPA特殊针织专利技术的无缝面料

针数 15

涂层  
掌部和指部为泡沫丁腈磨砂涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-28 cm

耐洗 x1次



EN388:2016 EN407  
31X1A X1XXXX

内衬  
无缝针织面料

针数 15

涂层  
掌部和指部为泡沫丁腈磨砂涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-28 cm

耐洗 x1次



EN388:2016 EN407  
4121A X1XXXX

内衬  
导电纤维制成的无缝面料

针数 15

涂层  
掌部和指部为泡沫丁腈导电涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm

耐洗 x1次



EN388:2016 EN 16350  
4121A

内衬  
无缝针织面料

针数 13

涂层  
掌部和指部为丁腈涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
22-26 cm

耐洗 x1次

内衬  
无缝针织面料

针数 13

涂层  
双层涂层：  
光面丁腈 - 磨砂丁腈  
Ultrace 500 掌部和指部浸胶

Ultrace 525 3/4 浸胶  
Ultrace 526 全浸

尺码  
Ultrace 500 6 7 8 9 10 11  
Ultrace 525/526 7 8 9 10 11

长度  
Ultrace 500 22-27 cm  
Ultrace 525/526 23-27 cm

耐洗 x3次



EN388:2016 ISO 18889 EN407  
4121A GR X1XXXX



# 机械防护 搬运防护手套:TITAN 系列



## 高负荷作业

TITAN/HARPON 系列像一层外壳保护双手在作业时不受重物伤害。

- 手套易于穿脱
- 易于移动和抓握
- 手套使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、多油、多脂、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更强的性能

## 如何完善您的选择?

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

### 2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ☒ 使用寿命短
- ☒ 使用寿命长
- ☒ 高性能的使用寿命

## 高负荷作业



干燥  
环境



使用寿命  
短



使用寿命  
长



高性能的  
使用寿命

TITAN  
833



一般任务下的舒适度  
和灵活性

TITAN  
375



对各种低负荷作业的防护

TITAN  
383



TITAN  
397



一般作业下的舒适度  
和灵敏性

TITAN  
385



高负荷作业下的舒适度  
和耐用性

TITAN  
393



高负荷作业下提供优化的  
舒适性与高度的耐用性

内衬  
纺织面料

TITAN 375

TITAN 376

内衬  
纺织面料

涂层  
全浸涂层

3/4 丁腈涂层

内衬  
纺织面料

涂层  
3/4 丁腈涂层

内衬  
纺织面料

涂层  
3/4 丁腈涂层

内衬  
磨毛针织面料

涂层  
3/4 丁腈涂层

涂层  
全浸涂层

圆齿边

涂层  
全浸涂层

圆齿边

袖口  
针织手腕

涂层  
3/4 丁腈涂层

袖口  
针织手腕

涂层  
全浸涂层

涂层  
全浸涂层

尺码

7 8 9 10

尺码

6 7 8 9

尺码

8 9

尺码

7 8 9 10

尺码

6 7 8 9 10

尺码

9 10

长度

26-31 cm

长度

27 cm

长度

31 cm

长度

27-30 cm

长度

24-31 cm

长度

25-27 cm

尺码

7 8 9

尺码

8 9

尺码

7 8 9 10

尺码

6 7 8 9 10

尺码

9 10

尺码

8 9 10

长度

31 cm

长度

25-27 cm

CAT 2 类型2

EN388:2016



3111X

CAT 2 类型2

EN388:2016



3111X

CAT 2 类型2

EN388:2016



3111X

CAT 2 类型2

EN388:2016



4111X

CAT 2 类型2

EN388:2016



4111X

CAT 2 类型2

EN388:2016



X1XXXX

EN407



# 机械防护 搬运防护手套:TITAN - HARPON 系列



## 高负荷作业

TITAN/HARPON 系列像一层外壳保护双手在作业时不受重物伤害。

- 手套易于穿脱
- 易于移动和抓握
- 手套使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、多油、多脂、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更强的性能

## 如何完善您的选择?

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

### 2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ☒ 使用寿命短
- ☒ 使用寿命长
- ☒ 高性能的使用寿命

## 高负荷作业



潮湿  
环境



环境  
油性和严重脏污



使用寿命  
短



使用寿命  
长



高性能的  
使用寿命

TITAN  
328



一般作业下提供灵活度和抓握力

HARPON  
319



在潮湿环境下提供舒适性和出色的抓握能力,  
并且加强了安全性

HARPON  
330



TITAN  
850



高负荷作业下提供减震、耐磨和舒适性能

内衬  
无缝针织面料

针数 10

涂层  
手掌手指处天然乳胶防滑涂层  
压纹、防滑质地

袖口  
针织

尺码  
8 9 10

长度  
24-27 cm

HARPON 319

内衬  
纺织面料

涂层  
全天然乳胶涂层  
压纹、防滑质地

袖口  
针织

尺码  
7 8 9

长度  
25-27 cm

HARPON 330

内衬  
纺织面料

涂层  
3/4 天然乳胶涂层  
压纹、防滑质地

袖口  
针织

尺码  
6 7 8 9

长度  
25-28 cm

内衬  
无缝针织面料

针数 13

涂层  
手掌手指处丁腈涂层  
双层涂层:光面丁腈涂层 - 磨砂丁腈涂层

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
25-28 cm

CAT 2 类型2



2142X



X1XXXX

EN388:2016



3131X



X1XXXX

CAT 2 类型2



4132XP



# 机械防护

## 切割防护：KRYTECH 系列

Mapa切割手套系列专门为各种类型的割伤危害作业提供了出色的手部舒适性和防护性。



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 重要提示

使用防割手套并不能保证全面的防护（例如，当使用电动的锐器时）。

此外，EN 388和ISO 13997的测试结果没有超过指示性平均值，我们建议进行现场研究，来决定某个工作区最适用的防护类型。

如需进一步信息，请与我们的技术部门联系。

### 如何完善您的选择？

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

干燥和相对清洁的环境

油性和严重脏污环境

潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

⚠ 低风险 - ISO B

⚠ 中度风险 - ISO C

⚠ 高风险 - ISO D

⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

⌚ 使用寿命短

⌚ 使用寿命长

⌚ 高性能的使用寿命

### 干燥和相对清洁

⚠ 低  
风险

⌚ 使用寿命  
短

⌚ 使用寿命  
长

⌚ 高性能的  
使用寿命

#### KRYTECH 579



#### KRYTECH 584



#### KRYTECH 557



#### KRYTECH 558



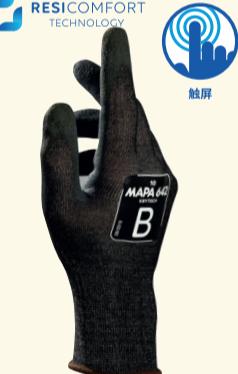
#### KRYTECH 563



#### KRYTECH 588



#### KRYTECH 642



较清洁的环境下，对于精细作业的中等防护

较清洁的环境下，为了精细  
作业的中度防护，  
在虎口处进行加固处理

较清洁的环境下提供精  
细作业的中度防护，  
经久耐用

在干燥和微油环境下提  
供切割防护，  
抓握性和灵巧性

在干燥和微油环境下提  
供切割防护，  
抓握性和灵巧性

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤  
维制成的无缝纺织面料

针数: 13

涂层  
掌部和指部聚  
氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm

耐洗x5次

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤  
维制成的无缝纺织面料

针数: 13

涂层  
掌部和指部聚  
氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
27-32 cm

耐洗x5次

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤  
维制成的无缝纺织面料

针数: 13

涂层  
掌部和指部聚  
氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm

耐洗x5次

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤  
维制成的无缝纺织面料

针数: 13

涂层  
掌部和指部聚  
氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-27 cm

厚度  
1.4 mm

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤  
维制成的无缝纺织面料

针数: 13

涂层  
双层涂层：  
光面丁晴 - 磨砂丁晴

袖口  
针织手腕

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-27 cm

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
CO 97921 PTW  
Tested for harmful substances.  
[www.oeko-tex.com/testcert100](http://www.oeko-tex.com/testcert100)

EN388:2016

4341B

ISO 13997: 5.7 N

CAT 2 类型2

EN388:2016



4342B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2 类型2

EN388:2016

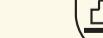


4342B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2 类型2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2 类型2

EN388:2016

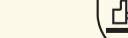


4343B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2 类型2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 6.5 N

CAT 2 类型2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 5.7 N

CAT 2 类型2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 5.7 N



# 机械防护

## 切割防护：KRYTECH 系列



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 如何完善您的选择？

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

干燥和相对清洁的环境

油性和严重脏污环境

潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

⚠ 低风险 - ISO B

⚠ 中度风险 - ISO C

⚠ 高风险 - ISO D

⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

⌚ 使用寿命短

⌚ 使用寿命长

⌚ 高性能的使用寿命

### 干燥和相对清洁 环境

### 中度 风险

⌚ 使用寿命  
短

⌚ 使用寿命  
长

⌚ 高性能的  
使用寿命

#### KRYTECH 601



高灵敏度、高舒适度、良好防割性能的  
双手通用型手套。

#### KRYTECH 610



拥有高舒适度的切割防护。  
一种无缝纺织的手套，贴合手部，灵巧灵活

#### KRYTECH 643

RESICOMFORT  
TECHNOLOGY



舒适、柔软、高灵巧度，同时提供非常好的切割防护、  
透气性和耐用性。  
适用于触摸屏

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

针数：13

涂层  
无涂层

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
24-28 cm

耐洗x1次

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
CO 97/2/ERTH  
Tested for harmful substances,  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 2 类型2

EN388:2016



1X4XC

ISO 13997: 14.2 N

内衬

由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和  
复合纤维制成的无缝针织面料

针数：13

涂层  
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm 耐洗  
x3次

KRYTECH 810

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制  
成的无缝针织面料

针数：13

涂层  
掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层，  
拇指和食指之间的虎口加固了丁  
腈涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
CO 97/2/ERTH  
Tested for harmful substances,  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 2 类型2

EN388:2016



4X43C

ISO 13997: 14.9 N

内衬

由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

针数：15

涂层  
掌部和指部为磨砂工艺的泡沫丁腈涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm

耐洗x1次

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
CO 97/2/ERTH  
Tested for harmful substances,  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 2 类型2

EN388:2016



4X42C

EN407

X1XXXX

ISO 13997: 13,5 N



# 机械防护

## 切割防护：KRYTECH 系列



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 如何完善您的选择？

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

干燥和相对清洁的环境

油性和严重脏污环境

潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

⚠ 低风险 - ISO B

⚠ 中度风险 - ISO C

⚠ 高风险 - ISO D

⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

⌚ 使用寿命短

⌚ 使用寿命长

⌚ 高性能的使用寿命

干燥和相对清洁 环境				
高 风险		很高 风险		
使用寿命 长		高性能的 使用寿命		
<b>KRYTECH 586</b> A blue and grey cut-resistant glove with a textured palm. 在较清洁的环境下对精细作业进行高度防护。	<b>KRYTECH 615</b> A grey and black cut-resistant glove with a textured palm and touch screen fingers. 高度切割防护的同时提供优质的舒适体验。贴合手部的无缝编织手套具有良好灵敏度和灵活性。	<b>KRYTECH 622</b> A grey and black cut-resistant glove with a textured palm and touch screen fingers. 得益于出色的调节性及与触摸屏良好的适配性，提供高水平的切割防护和舒适体验。	<b>KRYTECH 644</b> A black and grey cut-resistant glove with a textured palm and touch screen fingers. 舒适，柔软，高度灵巧，同时提供非常好的切割防护，透气性和耐用性。 适用于触摸屏	<b>KRYTECH 645</b> A black and grey cut-resistant glove with a textured palm and touch screen fingers. 舒适，柔软，高度灵巧，同时提供非常好的切割防护，透气性和耐用性。 适用于触摸屏
内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料 针数:13 涂层 掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-30 cm 耐洗x3次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数:13 涂层 掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-30 cm 耐洗x3次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数:13 涂层 掌部和指部为聚氨酯(PU)涂层 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-30 cm 耐洗x5次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数:15 涂层 掌部和指部为磨砂工艺的泡沫丁腈涂层 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 23-28 cm 耐洗x1次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数:15 涂层 掌部和指部为磨砂工艺的泡沫丁腈涂层 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 23-28 cm 耐洗x1次
CAT 2 类型2 EN388:2016 4X43D ISO 13997: 18.6 N	CAT 2 类型2 EN388:2016 4X43D ISO 13997: 20 N	CAT 2 类型2 EN388:2016 4X43E ISO 13997: 29.5 N	CAT 2 类型2 EN388:2016 EN407 4X43D X1XXXX ISO 13997: 16 N	CAT 2 类型2 EN388:2016 EN407 4X43E X1XXXX ISO 13997: 29.5 N

# 机械防护

## 切割防护：KRYTECH 系列



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业，您需要像第二层皮肤一样的手套，防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 如何完善您的选择？

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 💧 油性和严重脏污环境
- 💦 潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 🕒 使用寿命短
- 🕒 使用寿命长
- 🕒 高性能的使用寿命

### 油性和严重脏污 环境

⚠ 低  
风险

⚠ 中度  
风险

⚠ 高  
风险

高性能的  
使用寿命

#### KRYTECH 580\*



中度防护，在微油和脏污环境中提供精细作业的抓握力和皮肤保护

#### KRYTECH 599\*



油性环境下，对复杂操作中切割、抓握及皮肤提供中度防护

#### KRYTECH 600\*



重油性环境下，对复杂操作中切割、抓握及皮肤提供中度防护

#### KRYTECH 585



Grip & Proof技术增强了安全性，舒适性和耐久性

#### KRYTECH 582



油性环境下，对复杂处理操作的高水平切割防护

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)  
纤维制成的无缝纺织面料

包装适用于  
切割机  
销售

针数:13

涂层  
掌部和指部为磨砂工艺的泡沫丁腈涂层

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
23-27 cm

OEKO-TEX®  
STANDARD 100  
CO 9792 ITH

Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 3 类型3

EN388:2016	EN407	ISO 18889
4342B	X1XXXX	GR

ISO 13997: 6 N

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝纺织面料

针数:13

涂层  
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口  
针织手腕

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-27 cm

OEKO-TEX®  
STANDARD 100  
CO 9792 ITH

Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 3 类型3

EN388:2016	EN407	ISO 18889
4342B	X1XXXX	GR

ISO 13997: 6 N

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维  
制成的无缝针织面料

针数:13

涂层  
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口  
针织手腕

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-26 cm

OEKO-TEX®  
STANDARD 100  
CO 9792 ITH

Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 3 类型3

EN388:2016	EN407	ISO 18889
4342B	X1XXXX	GR

ISO 13997: 6 N

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维  
制成的无缝针织面料

针数:15

涂层  
3/4 Grip&Proof 技术丁腈涂层  
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口  
针织手腕

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-27 cm

OEKO-TEX®  
STANDARD 100  
CO 9792 ITH

Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 2 类型2

EN388:2016	EN407
4X42C	X1XXXX

ISO 13997: 13 N

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)  
纤维和复合纤维制  
成的无缝针织面料

针数:13

涂层  
3/4 丁腈涂层  
双层涂层:光面丁腈 - 磨砂丁腈

袖口  
针织手腕

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm

OEKO-TEX®  
STANDARD 100  
CO 9792 ITH

Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

CAT 2 类型2

EN388:2016
4X43D

ISO 13997: 18 N



# 机械防护

## 切割防护：KRYTECH 系列

### 精细作业

大拇指处有指孔的切割防护袖套，能改善穿戴者的舒适度、灵巧度以及安全性。



### 如何完善您的选择？

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的袖套：

- ∅ 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污环境
- 潮湿环境

#### 2 风险

性能水平越高，袖套对于刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的抵御能力就越强。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

 适用于各种环境  
环境

⚠ 低  
风险

⚠ 高  
风险

#### KRYTECH 532 S



可调节的无缝针织收紧袖套，为手套穿戴者提供标准的切割防护，优化的舒适度以及手部活动灵活性。

#### KRYTECH 532



可调节的无缝针织袖套，为手套穿戴者提供标准的切割防护，优化的舒适度以及手部活动灵活性。

#### KRYTECH 538



可调节的无缝针织袖套，为手套穿戴者提供标准的切割防护，优化的舒适度以及手部活动灵活性。

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

具体特点  
自动搭扣条带闭合系统拇指孔

针数 13      长度 45cm      宽度 120mm

耐洗x5次      尺码 均码

CAT 2 类型2

EN388:2016



ISO 13997: 5.3 N

OEKO-TEX®  
CONFIDENTIAL  
STANDARD 100  
CQ 979/2 IFTN  
Tested for harmful substances,  
[www.oeko-tex.com/standard100](http://www.oeko-tex.com/standard100)

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

具体特点  
自动搭扣条带闭合系统拇指孔

针数 13      长度 45cm      宽度 140mm

耐洗x5次      尺码 均码

CAT 2 类型2

EN388:2016



ISO 13997: 5.3 N

OEKO-TEX®  
CONFIDENTIAL  
STANDARD 100  
CQ 979/2 IFTN  
Tested for harmful substances,  
[www.oeko-tex.com/standard100](http://www.oeko-tex.com/standard100)

内衬  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料

具体特点  
自动搭扣条带闭合系统拇指孔

针数 13      长度 60cm      宽度 150mm

耐洗x5次      尺码 均码

CAT 2 类型2

EN388:2016



ISO 13997: 17.8 N

OEKO-TEX®  
CONFIDENTIAL  
STANDARD 100  
CQ 979/2 IFTN  
Tested for harmful substances,  
[www.oeko-tex.com/standard100](http://www.oeko-tex.com/standard100)



# 机械防护

## 切割防护：KRYTECH 系列



### 高负荷作业

根据您的特定需求选择您的防割手套。

高负荷作业下，您的手套必须达到防割伤和耐撞击的效果，同时坚固耐用。

### 如何完善您的选择？

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套：

干燥和相对清洁的环境

油性和严重脏污的环境

潮湿环境

#### 2 风险

性能水平越高，手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越强。

⚠ 低风险 - ISO B

⚠ 中度风险 - ISO C

⚠ 高风险 - ISO D

⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下，精细作业手套的使用寿命，与覆盖面料的聚合物层厚度，和面料的附着力及性质存在直接联系。

⌚ 使用寿命短

⌚ 使用寿命长

⌚ 高性能的使用寿命

干燥和相对清洁 环境			潮湿 环境	油性和严重脏污 环境			
高 风险	高危 风险	高 风险	低 风险	高性能的 使用寿命			
高性能的 使用寿命	使用寿命 短	高性能的 使用寿命					
KRYTECH 836	KRYTECH 838	KRYTECH 832	KRYTECH 840	KRYTECH 380 <small>GRIP &amp; PROOF TECHNOLOGY</small>	KRYTECH 395	KRYTECH 851 <small>GRIP &amp; PROOF TECHNOLOGY</small>	
出色的切割防护， 高度的灵活性与舒适感	在食品行业中加强切割防护，双手通用型	干燥和相对清洁的环境， 处理重型尖锐物体的高度防护	潮湿环境下， 处理重型或尖锐物体的高度防护	在油污/脏污环境下高负荷作业中提供防割伤，抓握性和皮肤保护的中等防护	结合持久的化学防护和 切割防护	为高负荷作业提供高水平切割防护， 减震性能，耐用性和舒适性	
内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数 13 涂层 掌部覆盖皮革 拇指/食指加固 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 34 cm 耐洗 x20次 27-32 cm 耐洗 x5次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数 10 袖口 针织手腕 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 34 cm 耐洗 x20次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数 10 涂层 掌部覆盖皮革 拇指/食指加固 袖口 针织手腕 尺码 8 9 10 11 长度 24-27 cm 耐洗 x5次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数 10 涂层 乳胶材质的掌部和指部/防滑压纹 袖口 针织手腕 尺码 8 9 10 长度 23-26 cm 耐洗 x5次	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和棉纤维制成的无缝针织面料 针数 13 涂层 3/4 双层涂层： 光面丁腈 - 磨砂丁腈 尺码 7 8 9 10 长度 21-22 cm 厚度 2 mm	内衬 棉纤维纺织面料 涂层 内表面和外表面之间为丁腈 涂层 尺码 8 9 10 长度 32 cm 厚度 2.15 mm	内衬 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维和复合纤维制成的无缝针织面料 针数 13 涂层 双层涂层： 光面丁腈 - 磨砂丁腈 尺码 7 8 9 10 11 长度 25-28 cm	
CAT 2 类型2	CAT 2 类型2	CAT 2 类型2	CAT 2 类型2	CAT 2 类型2	CAT 3 类型3	CAT 2 类型2	
EN388:2016 4X43D ISO 13997: 17.2 N	EN388:2016 2X4XE ISO 13997: 24.2 N	EN388:2016 4X43E ISO 13997: 24.3 N	EN388:2016 3X43D ISO 13997: 19.8 N	EN388:2016 4344B ISO 13997: 7.6 N	EN388:2016 4X43D EN ISO 374-1:2016 TYPE B JKOPT X1XXXX ISO 13997: 20.4 N	EN388:2016 4X43DP ISO 13997: 17.6 N	

# 高低温防护

Mapa 高低温防护系列手套，无论是应对高温或者低温环境的作业需求，都能提供给双手出色的舒适感和防护效果。



## 如何完善您的选择？

### 1 温度

依据处理物体的温度决定：

- 温度不低于 -10°C
- 温度不超过 150°C
- 温度高于 150°C

### 2 环境

根据作业环境进行选择：

- 潮湿环境
- 干燥环境
- 中度油性环境
- 化学环境

### 3 使用时间

在低温环境下，这与涂层材料的本质属性有关。

在高温环境下，这取决于特定温度下与该部件的接触时间。

#### 使用寿命(低温)

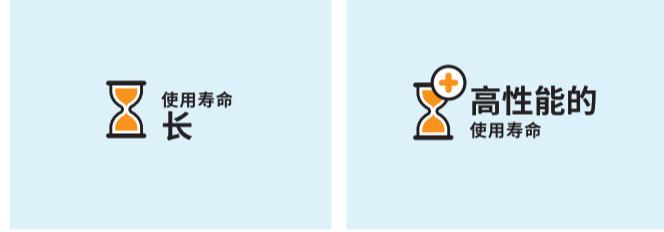
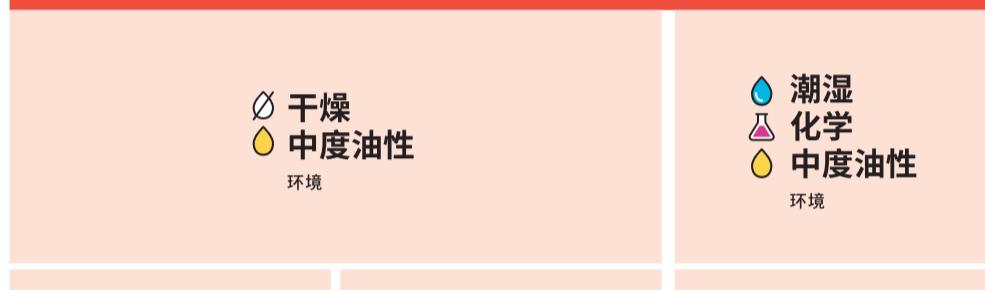
使用寿命长

高性能的使用寿命

#### 接触时间(高温)

短暂接触

长时间接触



#### TEMPICE 770



隔温, 完全密封,  
为强冷接触提供保护

#### TEMPICE 700



出色的隔温防护和耐用性,  
灵活且舒适

#### TEMPDEX 710



高灵活性和高温防护

#### TEMPDEX 720



灵活性和防割性,  
出色的高温防护

#### TEMPCOOK 476



清洁卫生, 高温防护,  
完全防水

#### TEMPTEC 332



有效隔热和多用途的  
防化性能

内表面工艺  
带有羊毛袖内衬的毛线针织面料

外表面工艺  
鹅卵石压纹的聚氯乙烯(PVC)涂层

材质  
聚氯乙烯(PVC)

尺码  
9 10

长度  
30 cm

内表面工艺  
双层无缝针织面料

针数 10 - 无缝内面  
针数 15 - 无缝外面

外表面工艺  
3/4光滑丁腈涂层, 掌部和指部  
磨砂丁腈涂层

袖口  
针织手腕

材质  
聚氯乙烯(PVC)  
尺码  
7 8 9 10  
长度  
24-27 cm  
耐洗x5次

内表面工艺  
无缝针织面料

针数: 13

外表面工艺  
丁腈涂层, 掌部和指部为点珠  
防滑处理

袖口  
针织手腕

尺码  
7 9 11

长度  
23-27 cm

内表面工艺  
由芳纶纤维制成的无缝针织面料

针数: 10

外表面工艺  
丁腈涂层, 掌部和指部为点珠  
防滑处理

袖口  
针织手腕

尺码  
7 9 11

长度  
24-28 cm

内表面工艺  
针织高温防护

外表面工艺  
防滑压纹, 丁腈涂层

尺码  
7(S) 9(M) 10(L)

长度  
45 cm

内表面工艺  
针织高温防护

外表面工艺  
鹅卵石压纹的氯丁橡胶涂层

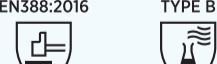
材质  
氯丁橡胶

尺码  
8 9 10

长度  
36 cm

CAT 3 类型3

EN388:2016



4221X

EN511



121

EN ISO 374-1:2016



KMO

EN ISO 374-5:2016



3222X

02X



CAT 2 类型2

EN388:2016



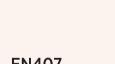
4111X

X1XXXX



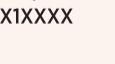
CAT 2 类型2

EN388:2016



4343B

X2XXXX



CAT 3 类型3

EN388:2016



4443D

111



X2XXXX

EN ISO 374-1:2016



AFGJOT

EN ISO 374-5:2016



# 食品专用系列

遵守卫生规范是食品行业的基本要求。  
由于食品生产单位将承担产品卫生质量的法律责任，因此业内不断投资以提高客户的安全。

欧洲的法规清晰地规定了各种手套所需通过的食品接触测试。由此，每种手套才能得到处理特定食品的许可。

实际上，如果仅仅只是附上一份手套标准图示，而不列出详细信息，并不能充分保证手套适用于指定食品。

通过专用的食品行业手套选择指南，Mapa旨在帮助终端用户根据实际处理的食品种类检验手套是否符合安全卫生规范，严格遵守欧盟的规定。

Mapa 通过提供各种食品专用手套的测试结果，旨在满足其客户质量体系的最严格要求。

这些测试报告在我们的Mapa 网站上！

[mapa-pro.com](http://mapa-pro.com)



## 根据处理的食品选择合适的手套：

第1步 利用食品分组定位你所处理的食品。

第2步 确定处理这种食品适用的手套。

## 然后检查手套的使用感和舒适度

第3步 翻到下一页，根据您的使用情况，选择所需的防护水平(一次性防护,高低温防护,防割,防水)及所需性能。

		第 49 页				第 51 页				第 53 页			
食品接触： 您的选择指南	选择合适的手套	一次性手套		高低温防护 手套	防割手套	防水型手套				完全防水			
		天然乳胶	丁腈橡胶	TEMPCOOK 476	KRYTECH 838	VITAL 177	VITAL 165	JERSETTE 308	HARPON 326	ULTRANITRIL 472	ULTRANITRIL 475	ULTRANITRIL 495	
第一步	待处理食品	SOLO 988	SOLO 995	SOLO 967	TEMPCOOK 476	KRYTECH 838	VITAL 177	VITAL 165	JERSETTE 308	HARPON 326	ULTRANITRIL 472	ULTRANITRIL 475	ULTRANITRIL 495
饮料	无酒精饮料或酒精浓度低于或等于6% vol. 的酒精饮料, 清澈的												
	无酒精饮料或酒精浓度低于或等于6% vol. 的酒精饮料, 浑浊的												
	酒精浓度介于 6% vol. 到 20% vol. 的酒精饮料												
	酒精浓度高于20% vol. 的酒精饮料												
谷物, 淀粉, 糖, 巧克力和衍生食品	淀粉, 谷物, 面粉, 粗面, 干意面, 例如: 通心粉, 意大利面和类似食品, 以及鲜意面												
	饼干, 面点, 蛋糕和其他烘焙食品, 固体糖制品; 不含脂质												
	湿糊状的糖制品												
	糖蜜, 糖浆, 蜂蜜												
水果, 蔬菜和衍生食品	表面有脂质的糖制品												
	新鲜或冰鲜, 未剥皮的整个水果; 干果或脱水水果; 去壳或烘烤的坚果												
	新鲜蔬菜, 去皮或切块												
	加工: 切成泥状、糊状或保存在水性介质中, 包括腌制和卤制												
油和脂	酒精介质加工食品												
	用油性介质腌制的蔬菜												
	用油性介质腌制的果脯												
	糊状或奶油状的坚果												
动物制品和蛋类	动物或植物油, 天然或精制油												
	油包水乳液 (人造黄油和黄油)												
	用水性介质腌制的, 没有天生外壳保护的甲壳动物和软体动物, 以及鱼类												
	用油性介质腌制的, 没有天生外壳保护的甲壳动物和软体动物, 鱼类和肉类												
乳制品	新鲜带壳的甲壳动物和软体动物												
	新鲜, 冷冻, 盐腌, 烤制的鱼或鱼酱												
	新鲜, 冷冻, 盐腌, 烤制的所有肉类或肉酱, 肉泥												
	用水性介质腌制和部分腌制的肉类												
调味品	用油性介质腌制和部分腌制的肉类												
	粉状或者烘干或者冷冻状态的鸡蛋、蛋黄、蛋白												
	液态或煮熟的鸡蛋, 蛋黄, 蛋白												
	全脂, 脱脂或部分脱脂的奶粉												
乳制品	发酵乳 (酸奶, 酸乳), 奶油和酸奶油												
	没有外皮的天然奶酪, 或有可食用的干酪皮和融化的奶酪												
	不可食用的整块奶酪												
	再制奶酪 (软奶酪), 保存于水性介质的奶酪 (马苏里拉奶酪...)												
调味品	保存于油性介质的奶酪												
	包括婴儿配方奶粉在内的奶粉												
	水性酱汁												
	油脂性酱汁 (例如: 蛋黄酱、色拉酱...)												
混合食品制备	芥末												
	醋												
	三明治, 吐司, 披萨, 表面含脂质的任何食物												
	三明治, 烤面包, 披萨, 表面不含脂质的任何食物												
其他食品	粉状或者干状的油脂性汤, 酱汁, 肉汤 (包括酵母)												
	粉状或者干状的非油脂性的汤, 酱汁, 肉汤 (包括酵母)												
	植物原料的油炸或烘烤食品 (炸土豆, 油炸馅饼)												
	动物原料的油炸或烘烤食品												
其他食品	表面含脂肪干货												
	表面不含脂肪的干燥食品												
	颗粒状或粉末状药草, 调料, 草本香料植物, 咖啡和咖啡替代品												
	保存于油性介质的香料和调味品												
其他食品	可可粉												
	可可酱												
	酒精浓度等于或超过6% vol. 的浓缩提取液												
	冷冻或速冻食品												
其他食品	冰激凌												

# 食品专用系列



遵守卫生规范是食品行业的基本要求。

由于食品生产单位将承担产品卫生质量的法律责任,因此业内不断投资以提高客户的安全。

欧洲的法规清晰地规定了各种手套所需通过的食品接触测试。由此,每种手套才能得到处理特定食品的许可。

**实际上,如果仅仅只是附上一份手套标准图示,而不列出详细信息,并不能充分保证手套适用于指定食品。**

通过专用的食品行业手套选择指南,Mapa旨在帮助终端用户根据实际处理的食品种类检验手套是否符合安全卫生规范,严格遵守欧盟的规定。

Mapa通过提供各种食品专用手套的测试结果,旨在满足其客户质量体系的最严格要求。



一次性手套			高低温防护手套	防割手套
材质 天然乳胶	材质 丁腈橡胶	材质 丁腈橡胶	材质 纺织纤维	
加工处理 有粉	加工处理 无粉	加工处理 无粉		
<b>SOLO 988</b> 	<b>SOLO 995</b> 	<b>SOLO 967</b> 	<b>TEMP-COOK 476</b> 	<b>KRYTECH 838</b> 
为低负荷食品加工提供理想的防护	为低负荷食品加工提供理想的防护	非常适合低负荷的油性食品加工。 存放在袋或盒中。	卫生、有效隔温防护,完全防水	加强了对食品工业的切割防护。 双手通用手套。
外表面工艺 光滑 尺码 6 7 8 9 长度 24 cm 厚度 0.08 mm	外表面工艺 光滑的指尖鹅卵石压纹设计 尺码 6 7 8 9 长度 24 cm 厚度 0.10 mm	外表面工艺 光滑表面,指尖有鹅卵石压纹 尺码 6 7 8 9 长度 25 cm 厚度 0.08 mm	内表面工艺 针织的隔温防护 外表面工艺 防滑压纹 尺码 7(S) 9(M) 10(L) 长度 45 cm	内表面工艺 由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料 针数: 10 尺码 6 7 8 9 10 11 长度 34 cm 耐洗 x20次
CAT 3 类型3  EN ISO 374-1:2016 TYPE C 	CAT 3 类型3  EN ISO 374-1:2016 TYPE C 	CAT 3 类型3  EN ISO 374-1:2016 TYPE C 	CAT 3 类型3  EN388:2016 EN511 EN407 4443D 111 X2XXXX EN ISO 374-1:2016 TYPE A AFGJOT EN ISO 374-5:2016 	CAT 2 类型2  EN388:2016 2X4XE ISO 13997: 24.2 N

# 防水系列手套 天然乳胶

## 如何完善您的选择?

### 1 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长，舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

⌚ 短期穿戴

(手套内表面氯洗处理)

⌚ 间歇性穿戴

(手套内表面植绒处理)

⌚ 持续性穿戴

(织物 - 衬里设计)

⌚ 超舒适性穿戴

(MAPA 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

### 2 材质

一次性手套和防水手套的材质指南

**天然橡胶**

灵活、舒适、性价比高

**丁腈橡胶**

强韧、耐用、处理油性食品时避免过敏反应



## 防水型手套

### 材质 天然乳胶

加工处理 氯洗	加工处理 植绒	加工处理 光滑内衬	加工处理 增强抓握性
⌚ 短期 穿戴	⌚ 间歇性 穿戴	⌚ 持续性 穿戴	
<b>VITAL 177</b>  灵敏性和灵活性	<b>VITAL 165</b>  灵活性和精密灵巧性	<b>JERSETTE 308</b>  舒适， 适合长时间作业	<b>HARPON 326</b>  舒适安全， 适合抓握大体积滑溜的食品
内表面工艺 氯洗	内表面工艺 植绒	内表面工艺 纺织面料	内表面工艺 纺织面料
外表面工艺 防滑压纹	外表面工艺 防滑压纹	外表面工艺 光滑	外表面工艺 加强抓握性
尺码 6 7 8 9 10	尺码 7 8 9 10	尺码 6 7 8 9 10	尺码 7 8 9 10
长度 31 cm	长度 30.5 cm	长度 30-32 cm	长度 32 cm
厚度 0.40 mm	厚度 0.29 mm	厚度 1.15 mm	厚度 1.35 mm
CAT 3 类型3 EN388:2016  0010X EN ISO 374-5:2016  KPT EN ISO 374-1:2016  EN421	CAT 1 类型1 EN388:2016  2131X EN407 X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  2131X EN ISO 374-1:2016  KPT EN407 X1XXXX	CAT 3 类型3 EN388:2016  3141X EN ISO 374-1:2016  KPT EN407 X1XXXX

# 防水系列手套 丁腈橡胶



## 如何完善您的选择?

### 1 风险

请结合接触时间以及化学品的腐蚀性,根据风险类型选择合适的手套性能:

- △ 溅溅
- △△ 频繁接触
- △△△ 长时间接触(或浸泡)

### 2

#### 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长,舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

- 短期穿戴  
(手套内表面氯洗处理)
- 间歇性穿戴  
(手套内表面植绒处理)
- 持续性穿戴  
(织物 - 衬里设计)
- 超舒适性穿戴  
(MAPA 的专业技术, 提供更佳的灵活性)

### 3

#### 材质

一次性手套和防水手套的材质指南

##### 天然橡胶

灵活、舒适、性价比高

##### 丁腈橡胶

强韧、耐用、处理脂类食品时避免过敏反应

防水型手套		
材质 丁腈橡胶		
加工处理 轻便穿脱处理	加工处理 植绒	
短期 穿戴	间歇性 穿戴	
<b>ULTRANITRIL 472</b> 	<b>ULTRANITRIL 475</b> 	<b>ULTRANITRIL 495</b> 
适合处理油腻食品的指尖精细作业	防水, 强韧, 适合处理油性食品	安全处理油性食品的持久解决方案
内表面工艺 氯洗	内表面工艺 植绒	内表面工艺 植绒
外表面工艺 鹅卵石压纹	外表面工艺 防滑压纹	外表面工艺 防滑压纹
尺码 6 7 8 9 10	尺码 6 7 8 9 10	尺码 6 7 8 9 10
长度 31 cm	厚度 0.20 mm	长度 32 cm
厚度 0.20 mm	厚度 0.34 mm	厚度 0.41 mm
CAT 3 类型3	CAT 3 类型3	CAT 3 类型3
 2101X	 JOT	 3001X
 EN421	 EN421	 AJKOPT
 EN421	 EN421	 EN421

# 无尘室及干箱手套

Mapa 手套系列的设计,充分满足了高科技生产的要求,有利于保证操作者和产品的安全。

这些手套采用创新的设计,高科技生产工艺,在设计和包装的每个环节都接受严格检验,满足受控环境下要求的作业质量标准。

## 每一个生产环节的质量保证:

- Mapa 使用自己的的生产后清洁工序和无尘室来保持产品和包装质量的水平,以满足清洁和无菌的要求。
- 各个生产基地都拥有 ISO 9002 认证。
- 手套清洁水平定期进行检测,以确保手套在无尘室或干箱内的生产质量符合既定规范。
- 每只防化手套都会通过适当方法进行检测,检查密封性是否存在缺陷,以确保操作者的安全。
- 耐化学腐蚀性检验符合 ASTM 和 EN 374-3 标准,为使用者提供他们需要为特定应用选择合适手套的信息。

## 优先 考虑您的需求

- 通过设计更有效、更安全的手套,提高使用者的效率、生产力和安全性。
- 通过减少产品中的污染物来增加作业质量。

## 受控环境(无尘室)

环境

**ADVANTECH  
529**



增强了短时间操作的机械阻力

**ADVANTECH  
519**



丁腈橡胶的化学防护具有出色的机械防护性能

材质  
丁腈橡胶

**ADVANTECH  
517**



**ADVANTECH 513**



**ADVANTECH 514**

**ADVANTECH 522**

独特舒适的三聚体材质,出色的机械和化学防护

材质  
混合材质(天然乳胶、氯丁橡胶和丁腈橡胶)

内表面工艺  
氯洗

外表面工艺  
光滑,指尖处鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
30 cm

厚度  
0.10 mm

内表面工艺  
氯洗

外表面工艺  
氯洗

尺码  
7 8 9 10

长度  
33 cm

厚度  
0.30 mm

**REF 513**

内表面工艺  
氯洗

外表面工艺  
指尖处鹅卵石压纹

尺码  
9

长度  
30.5 cm

厚度  
0.20 mm

**REF 514**

内表面工艺  
氯洗

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
38 cm

厚度  
0.50 mm

**REF 517**

内表面工艺  
氯洗

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
36 cm

厚度  
0.50 mm

**REF 522**

内表面工艺  
氯洗

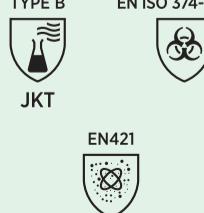
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
8 9 10

长度  
62.5 cm

厚度  
0.50 mm

CAT 3 类型3  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE B  
JKT  
EN421



CAT 3 类型3  
EN388:2016  
2001X  
EN ISO 374-5:2016  
JOT



CAT 3 类型3  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE B  
KPT  
EN421



EN388:2016  
1110X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B  
KST

EN ISO 374-5:2016  
KST



## 包装信息

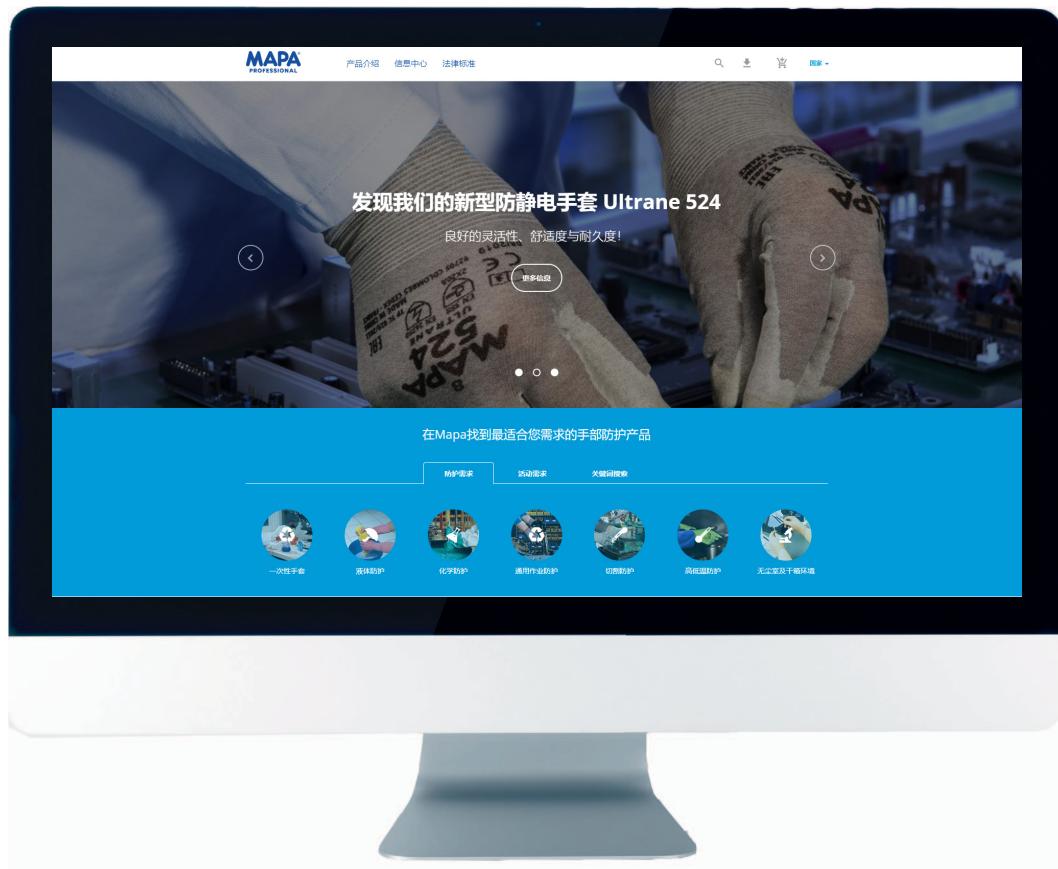
产品型号	副/小包	副/大包	副/箱	页码	产品型号	副/小包	副/大包	副/箱	页码
115	1	10	100	15	529	-	100	1 000	61
117	1	10	100	15	532	-	6	72	47
124	1	10	100	15	532 VM	1 sleeve	-	72 sleeves	47
165	1	10	100	53, 57	532 S	-	6	72	47
175	1	10	100	15	538	-	6	48	47
177	1	10	100	15, 53, 57	538 VM	1 sleeve	-	48 sleeves	47
180	1	10	100	15	540	1	-	100	15
181	1	10	100	15	541	-	12	96	33
185	1	10	100	15	544	1	12	96	33
186	1	10	100	15	548	1	12	96	31
210	1	10	100	15	548 VM	1 sleeve	12 sleeves	96 sleeves	31
258	1	10	100	17	549	1	12	96	31
260	1	10	50	19	549 VM	1 sleeve	12 sleeves	96 sleeves	31
285	1	-	30	19	550	-	10	100	31
298	1	5	50	19	550 VM	1 sleeve	10 sleeves	100 sleeves	31
299	1	5	50	19	551	-	10	100	31
300	1	5	50	17	551 VM	1 sleeve	10 sleeves	100 sleeves	31
301	1	5	50	17	553	1	10	100	33
307	1	5	50	17	553 VM	1 sleeve	10 sleeves	100 sleeves	33
308	1	5	50	53, 57	557	1	10	50	39
319	1	5	50	37	557 VM	1 sleeve	5 sleeves	50 sleeves	39
321	1	-	50	19	558	1	12	96	39
325	1	5	50	19	563	1	12	96	39
326	1	5	50	53, 57	579	1	12	96	39
328	1	12	96	37	579 VM	1 sleeve	6 sleeves	96 sleeves	39
330	1	5	50	37	580	1	12	48	45
332	1	-	6	51	580 VM	1 sleeve	6 sleeves	48 sleeves	45
339	1	-	6	23	582	1	12	48	45
340	1	5	50	23	582 VM	1 sleeve	12 sleeves	42 sleeves	45
341	1	5	50	23	584	1	12	96	39
344	1	-	1	25	585	1	12	48	45
351	-	12	72	15	586	1	12	48	43
361	-	5	50	15	588	1	12	48	39
375	1	5	50	35	588 VM	1 sleeve	12 sleeves	48 sleeves	39
376	1	5	50	35	599	1	12	48	45
377	1	5	50	21	600	1	12	48	45
380	1	6	48	49	601	-	12	48	41
381	-	12	72	21	610	1	12	48	41
382	-	12	72	23	615	1	12	48	43
383	-	10	100	35					

385	-	10	100	35
388	-	10	100	35
391	-	10	100	35
392	-	10	100	35
393	-	10	100	35
395	1	-	12	49
397	1	10	100	35
401	1	10	100	23
405	1	10	100	17
407	1	6	48	23
414	1	-	12	23
415	1	10	100	17
420	1	10	100	23
450	1	10	50	23
454	1	-	50	21
468	1	-	1	25
472	-	10	100	21, 53, 59
475	1	12	72	53, 59
476	1	-	6	51, 53, 55
480	1	-	12	21
487	-	10	100	21
485	-	12	72	21
491	-	10	50	21
492	1	10	100	21
492 VM	1 sleeve	12 sleeves	72 sleeves	21
493	1	10	50	21
495	1	10	100	53, 59
500	1	12	96	33
500 VM	1 sleeve	6 sleeves	96 sleeves	33
510	1	12	96	31
513	-	50	200	61
514	1	12	72	61
517	1	12	72	61
519	1	12	72	61
520	1	10	100	15
522	1	6	48	61
524	1	12	96	31
525	1	12	96	33
525 VM	1 sleeve	6 sleeves	96 sleeves	33
526	1	12	96	33
527	1	12	96	33

622	1	12	48	43
641	1	12	96	33
642	1	12	48	39
643	1	12	48	41
644	1	12	48	43
645	1	12	48	43
648	1	12	96	31
650	1	-	25	25
651	1	-	25	25
700	1	12	72	51
710	1	10	50	51
710 VM	1 sleeve	5 sleeves	50 sleeves	51
720	1	12	72	51
720 VM	1 sleeve	6 sleeves	72 sleeves	51
770	1	-	48	51
810	1	12	48	41
815	1	12	48	43
832	1	12	72	49
833	-	10	100	35
836	1	12	48	49
838	1	-	10	49, 53, 55
840	1	12	72	49
850	1	12	48	37
851	1	12	48	49
967	-	100	1 000	29, 53, 55
977	-	100	1 000	29
987	-	100	1 000	29
988	-	100	1 000	53, 55
990	-	100	1 000	27
992	-	100	1 000	27
994	-	100	1 000	29
995	-	100	1 000	27, 53, 55
996	-	100	1 000	29
997	-	100	1 000	29
998	-	100	1 000	27
999	-	100	1 000	29

# 更多信息尽在：

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)



## ▶ 手套选择指南

帮助您为每个环节选择合适的手套

## ▶ 先进的搜索引擎

持续更新的数据库,帮助您根据自己的标准查找产品

同时涵盖了最新动态、可下载的文件、专业术语表,常见问题等。



手机扫码登录官网

您也可以通过手机找到  
需要的文件!



**MAPA PROFESSIONAL**

DEFENSE QUEST

420, rue d'Estienne d'Orves - 92705 Colombes Cedex  
Tel.: +33 (0)1 49 64 22 00 - Fax : +33 (0)1 49 64 24 29

**MAPA PROFESSIONAL**

亚太总部

中国上海虹桥路1438号古北国际财富中心10楼  
电话:(86)21 2208 5130 E-mail: Jason.Zheng2@newellco.com

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)