



2020产品目录

# 防护手套

为每一双  
工作的手  
提供防护方案

**MAPA**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL

## 如何阅读这份产品目录?

### 第一步:确认您的防护需求









### 第二步:确定所需防护手套的类型

您可以根据以下各项确定合适的手套类型:

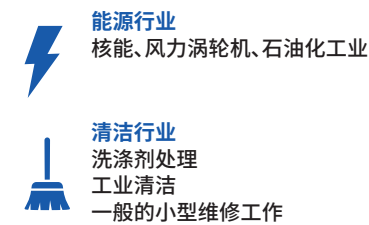
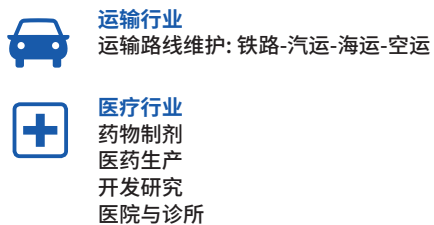
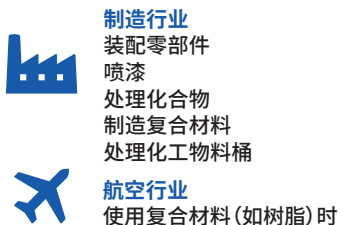
- 用途(性能、舒适度、环境、穿戴时间);
- 使用环境和涉及的风险

### 第三步:对照参考选项选出合适的产品

您可以根据主要的工艺特性表,选择满足您需求的合适产品。

材料: 聚氯乙烯 (PVC)		材料: 天然乳胶				
频繁接触		泼溅				
持续性穿戴		短期穿戴	间歇性穿戴			
<b>TELSOL 361</b>  低化学危害下提供持久的机械防护	<b>TELSOL 351</b>  低化学危害下提供舒适性、灵活性与机械防护	<b>VITAL 174</b>  轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性	<b>VITAL 520</b>  轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性	<b>VITAL 115</b>  在非腐蚀性环境下保持精准的灵活性	<b>VITAL 210</b>  接触腐蚀性洗涤剂时提供有效防护	<b>VITAL 180</b>  灵活且更加抗油抗脂

### 图标分别代表什么?



为每一双工作的手提供防护方案

Mapa 致力于为各公司提供创新的解决方案,以满足用户防护双手的需求。

我们的品牌与用户工作岗位中的健康与安全息息相关。

专业作业环境下大多数风险所需的舒适度与防护要求,我们都能够满足。

**MAPA**

提供的手部防护  
不仅仅局限于手套本身

我们的团队致力于了解用户的需求,并为大多数行业中的实际运用设计合适的解决方案。



一个技术服务中心

[stc.mapaspontex@newellco.com](mailto:stc.mapaspontex@newellco.com)



两处研发中心

(60位工程师与技师)



一体化生产

(全球有3家工厂)



一家应用实验室

MAPA独有的测试——除了表格中规定的条件(抓握力、耐用性、灵活性、热接触性)之外,能够重现工作中产品的实际使用状态

# 2016版法规

## 为什么要对个人防护设备(PPE)进行监管?

如所在地对相关产品的某些方面未设定可参照的标准,我们推荐参考欧盟标准进行选择。

欧盟的个人防护设备监管严格且系统化,所有的专业手套均为个人防护设备,必须符合欧盟标准2016/425法规。

这些法规旨在为PPE(个人防护设备)使用者创造安全的工作环境,同时保护公众的健康。这意味着PPE(个人防护设备)提供的防护水平必须以不损害用户健康为前提。为满足这一要求,PPE(个人防护设备)由统一的欧盟标准来定义。这规定了PPE(个人防护设备)的防护程度,以及用户的舒适度和满意度。它还能确保PPE在欧盟内部自由流通,不会因为不当竞争降低所需的防护水平。

## 2016/425法规

这条法规于2018年4月21日起实施。

原指令89/686自即日起取消。

该指令适用于欧盟所有公民。

它不需要转变为欧盟成员国的国内法,对所有欧盟国家都适用。

## 原指令89/686替换为法规2016/425

### 主要区别

关于个人防护设备,欧盟要求使用设备和使用人必须满足以下规定。

根据标准来制定技术规范,以满足新要求。

指令89/656/EEC (use) 列举了雇主必须根据情况提供给雇员PPE(个人防护设备),并满足其使用需求的要求。

指令(EU)2016/425明确规定了在欧盟内部销售防护手套的基本要求。

整个Mapa 防护手套系列经认证符合上述基本要求,并标有CE标志(欧盟合格认证标志)。

## CE证书的类型

### 类型1

生产商有责任确保其产品符合指令法规的基本要求。

### 类型2

合格证书由公告机构颁发。

### 类型3

由公告机构颁发合格证书并对生产场所进行定期的生产检查。





# 如何读懂欧盟标准图标？

根据欧盟的标准, 以下图标能够帮助您了解各款手套的性能特征。



\*X: 测试不适用或者手套尚未经过测试

## 了解每款手套的特性 做出最好的选择

### 根据用途 采用不同的袖口设计



#### 安全袖口

保护手腕，快速穿脱，良好的手部透气性，特别适合有缠绕风险的作业。



#### 针织袖口

贴合手部曲线，  
保护手腕



#### 平直袖口

更好的手部透气性



#### 卷边袖口

穿戴时更耐拉扯



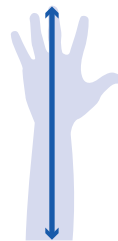
#### 圆齿形袖口

延长手套的使用寿命

### 手套的形状、尺码和厚度

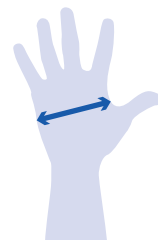
#### 手套长度

长度必须根据与操作情况相关的风险进行选择，为前臂提供不同程度的保护。手套长度通常在22到60厘米之间变化。



#### 手套尺码

取决于使用者的掌距，尺码在5至12号之间。  
手套尺码影响着使用舒适度。



#### 手套厚度

这影响到使用者的灵巧度和手套的性能，厚度在0.1至2.5mm之间。



### 单手适用手套 或双手通用手套

#### 单手适用手套

是指左手和右手形状不同的手套。



#### 双手通用手套

是指同时适应左右两手穿戴的手套；  
薄手套多为此类型。



## 根据您的需求选择合适的外表面工艺



### 光面

不会在处理的物体表面留下痕迹



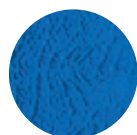
### 防滑压纹

在油性环境中提供出色的抓握力



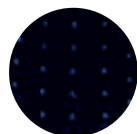
### 鹅卵石压纹

良好的抓握力并尽量减少积垢



### 抓握力强化

潮湿环境下提供出色的抓握力



### 点珠工艺

加强隔热性能

## MAPA的技术工艺

(请看下一页)

GRIP & PROOF

### GRIP&PROOF

在油性环境中提供出色的抓握力,同时隔绝液体

RESI COMFORT

### RESICOMFORT

舒适、透气,且不影响耐用性

## 多种内表面工艺

### 有粉

在不增加手套厚度的条件下,更便于穿脱。

### 无粉氯化/轻便处理

在不增加手套厚度和无粉条件下,更便于穿脱。同时减少天然乳胶手套的过敏风险。

### 植绒

棉质纺织纤维覆盖于手套内部  
抓绒手感可与精美地毯媲美  
良好的吸汗性能

### 编织设计

针织的内表面,由棉花或合成面料制成,以增加舒适度或提高特定性能。

MAPA开发了一种专业技术,用于生产带有编织设计的手套。

这可以提高用户的舒适度。

您可以参考“超舒适”图标 (🕒) 来定位使用此技术的手套。

### 不同的织物类型:

#### 棉

舒适、隔温、吸汗

#### 聚酰胺

灵活度优化(精密,无缝)

#### 对位芳纶

耐切割、耐热

#### 高密度聚乙烯

耐切割和高度的灵活性

## 了解每款手套的特性 做出最好的选择

### GRIP & PROOF

我们的 **GRIP&PROOF** 涂层技术对用户处理**油腻**或者**油滑**部件有以下优势：

#### 保护皮肤

- 对手套关键点隔绝处理
- 保护手部皮肤免受高度刺激性油液伤害
- 减少患上湿疹和皮炎的风险

#### 抓握力

- 无论是否可能有切割风险, 都能出色抓握油滑部件
- 减少物品掉落风险
- 减少肌肉疲劳以及**RSI (重复性劳损)** 的风险
- 确保更好的工作效率

#### 耐用性

- 由于涂层非常耐久, 手套的使用寿命更长
- 通过隔绝处理提高手套清洁度
- 优化费用投入

- + 对手套关键点隔绝处理
- + 保护手部皮肤免受高度刺激性油液伤害
- + 减少患上湿疹和皮炎的风险

通过专门的技术和可靠的使用测试, Mapa设计出一系列含有**GRIP&PROOF**技术的手套产品, 这种技术能使手套在**多油或多脂**的环境下, 无论是否用于切割防护, 都能保持**隔绝性**与**抓握性**。我们的**ULTRANE**与**KRYTECH**系列产品中也使用了这种技术。



### RESI COMFORT

我们的 **RESICOMFORT** 涂层技术为在**干燥**环境下进行**精准的操作处理**提供了以下优势：

#### 舒适感与透气性

- 手套指尖出色的灵巧性
- 如同您的第二层皮肤
- 柔韧性和灵活性
- 减少出汗

#### 耐用性

- 专业工艺保证长期使用
- 通过高度耐久的涂层抵抗摩擦
- 优化费用投入

- + 不含二甲基甲酰胺 (DMF)
- + Oekotex (生态纺织品)
- + 无硅
- + 不含造成上漆困难的成分
- + 可洗涤

通过我们的专业技术和可靠的使用测试, Mapa设计出一系列含有**RESICOMFORT**技术的手套产品, 在干燥环境下, 无论是否用于切割防护, 该技术能在不影响强度及耐用性条件下, 兼具**舒适度**与**透气性**。我们的**ULTRANE**和**KRYTECH**系列产品中也使用了该技术。





以下产品专为需要灵巧、  
舒适和耐用性能的  
重复性精细作业



## ULTRANE 541

切割等级

A

### 舒适和透气性能

- 通过精细的编织(针数15)和柔性表面涂层达到高度的灵活性
- 如同第二层皮肤般的高度灵巧性
- 高透气性

### 耐用性

- 优化的丁腈涂层浸胶工艺能全面掌控涂层性能, 延长产品使用寿命

### 优势

- 不含硅
- 不含二甲基甲酰胺(DMF)
- 通过Oeko-tex认证
- 不含造成上漆困难的成分

包装 12副/包  
96副/箱  
耐洗性 可40°C水洗一次

以下产品的研发是专门针对需要灵活性、舒适性和耐用性,  
且要求高度割伤防护的重复性精细作业



## KRYTECH 583

切割等级

C

### 舒适性

- 精细的衬里和柔性涂层带来高度的灵活性
- 叠纱编织带来舒适的皮肤触感

### 耐磨性

- 优化的丁腈涂层浸胶工艺能全面掌控涂层的性能

### 优势

- 不含硅
- 不含二甲基甲酰胺(DMF)
- 通过Oeko-tex认证
- 不含造成上漆困难的成分

包装 独立包装  
12副/包  
48副/箱



## KRYTECH 585

切割等级

C

### 舒适性

- 做工精细的衬里和柔性涂层带来高度的灵活性
- 双重针织工艺带来舒适的皮肤触感

### 耐磨性

- 优化的丁腈涂层浸胶工艺能全面掌控涂层的性能

### 优势

- 不含硅
- 不含二甲基甲酰胺(DMF)
- 通过Oeko-tex认证
- 不含造成上漆困难的成分

包装 独立包装  
12副/包  
48副/箱  
耐洗性 可60°C水洗三次



## KRYTECH 622

切割等级

E

### 舒适性

- 在不影响舒适度和灵活性的前提下, 提供高度的切割防护
- 无缝的双重针织工艺以实现良好的灵活性和灵巧度
- 高透气性
- 触感性能

### 耐磨性

- 良好的耐用性, 以提高生产效率, 并优化您的成本

### 优势

- 不含硅
- 通过Oeko-tex认证
- 不含造成上漆困难的成分

包装 独立包装  
12副/包  
48副/箱

# 化学防护

化学危害并不局限于化学工业, 在其他的不同行业中, 许多人在处理或多或少具有腐蚀性的产品时也面临着化学风险(油、酸、溶剂等)。

目前已有超过100,000种化学物质得到了分类(通过物质的CAS号码来识别)。

为了应对可能出现的各类腐蚀性情况, Mapa推出了各种不同系列使用聚合物设计的手套, 这些手套的性能表现不同, 针对不同情况将提供不同的防护。

化学测试的结果和不同的化学分类指标不应被视为选择手套的唯一因素。实际的使用情况、与给定化学品的接触时间、浓度、温度、手套的使用频率与维护情况都会影响手套的性能。在选择合适的手套时, 应该考虑以上各个因素。

请参考我们不断更新的动态数据库, 下载MAPA手套的耐化学腐蚀性表格。

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)



## MAPA指南: 2种性能指标

为了描述用于生产安全手套的合成橡胶与塑料的特征性能, 我们进行了测试, 以确定这些材料在面对各种系列化学品时的表现。

Mapa综合考虑了上述各项参数来确定不同系列手套的相关性能, 从而帮助您做出更适合您的选择。

### 1. 渗透时间

某一化学品的渗透时间, 即该化学物质在分子水平上渗入手套所用的时间, 在某些情况下手套没有出现明显老化。

### 2. 物理特性降解指数

手套与特定化学品接触后的老化指数, 即手套因物理性质(如软化、硬化等)改变而出现的老化程度。

## 根据你的需要, 按以下三个步骤选择合适的防化手套:

<b>1</b> 确定您接触的物质属于哪类化学品 ▼	<b>2</b> 确定哪一种防护材料最适合您特定的防护需求 ▼	<b>3</b> 根据您的防护需求等级来选择手套	下一页 ▶					
接触对象	CAS 化学物质 登记号	EN374 标准 认证	聚氯乙烯(PVC)	天然乳胶	丁腈橡胶	氯丁橡胶	丁基合成橡胶	氟橡胶
			普通聚合物*			特定聚合物**		

			MAPA 推荐	轻度防护	中度防护	高度防护
醇类 (甲醇 100%)	67-56-1	A	●	●	●●	●●●
酮类 (丙酮 100%)	67-64-1	B	●	●	●●	●●●
腈类 (乙腈 99%)	75-05-8	C	●	●	●●	●●●
氯化溶剂 (二氯甲烷 99%)	75-09-2	D	●	●	●●	●●●
硫化物 (二硫化碳 100%)	75-15-0	E	●	●	●●	●●●
芳烃溶剂 (甲苯 100%)	108-88-3	F	●	●	●●	●●●
胺类 (二乙胺 98%)	109-89-7	G	●	●	●●	●●●
醚类 (四氢呋喃 (THF) 100%)	109-99-9	H	●	●	●●	●●●
酯类 (乙酸乙酯 99%)	141-78-6	I	●	●	●●	●●●
脂肪烃溶剂 (庚烷 99%)	142-82-5	J	●	●	●●	●●●
碱类 (氢氧化钠 (苏打) 40%)	1310-73-2	K	●●●	●●●	●●●	●●●
氧化酸 (硫酸 96%)	7664-93-9	L	●	●	●●	●●●
氧化酸 (硝酸 65%)	7697-37-2	M	●	●●●	●●●	●●●
有机酸 (乙酸 99%)	64-19-7	N	●	●	●●	●●●
有机酸 (氨 25%)	1336-21-6	O	●	●	●●	●●●
过氧化物 (过氧化氢 30%)	7722-84-1	P	●●●	●●●	●●●	●●●
氢氟酸 (氟化氢 40%)	7664-39-3	S	●●●	●●●	●●●	●●●
醛 (甲醛 37%)	50-00-0	T	●●●	●●●	●●●	●●●

\* 常用的化学防护手套材质

\*\* 针对某些具有腐蚀性化学品类别的防护,比标准的材料更加严格



<p>性价比高 机械强度高</p>	<p>出色的灵活性 良好的耐穿刺耐撕扯性能 适应低温环境</p>	<p>良好的耐刺穿和耐磨性能 避免蛋白质过敏反应</p>	<p>高灵活性 良好的耐热性</p>	<p>优良的耐化学性 灵活与弹性</p>	<p>高耐化学性</p>
<p>不适合处理热部件</p>	<p>天然乳胶中的蛋白质引起的过敏风险</p>	<p>不推荐用于低温环境</p>	<p>机械性能较差</p>	<p>机械性能较差</p>	

# 化学防护

## TELSOL - VITAL 系列

### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:

##### 泼溅

化学物质被腐蚀性物质通过浸没, 或者飞溅, 而冲淡稀释

##### 频繁接触

经常接触的, 纯的或混合的化学物质

##### 长时间接触(或浸泡)

经常接触的, 纯的或混合的化学物质

#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)

##### 短期穿戴

手套内表面氯化处理

##### 间歇性穿戴

手套内表面植绒处理

##### 持续性穿戴

织物 - 衬里设计

##### 超舒适性穿戴

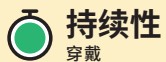
MAPA 的专业技术, 提供最佳的灵活性



材质  
聚氯乙烯 (PVC)



频繁  
接触



持续性  
穿戴

材质  
天然乳胶



泼溅



短期  
穿戴



间歇性  
穿戴



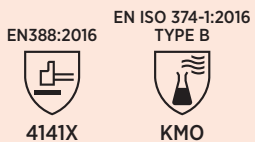
## TELSOL 361



低化学危害下提供持久的机械防护

内表面工艺  
编织设计  
外表面工艺  
鹅卵石压纹  
尺码  
9 10  
长度  
35 cm  
厚度  
1.20 mm

CAT 3



## TELSOL 351



低化学危害下提供舒适性、灵活性与机械防护

内表面工艺  
编织设计  
外表面工艺  
鹅卵石压纹  
尺码  
8 9 10  
长度  
30 cm  
厚度  
1.35 mm

CAT 3  
EN388:2016 EN ISO 374-5:2016



## VITAL 174

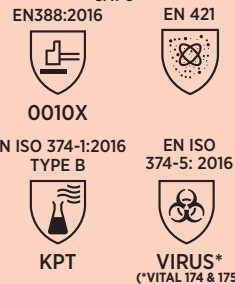


轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性

**VITAL 174**  
内表面工艺  
轻便处理  
外表面工艺  
鹅卵石压纹  
尺码  
7 8 9  
长度  
31 cm  
厚度  
0.45 mm

**VITAL 175, 177**  
内表面工艺  
轻便处理  
外表面工艺  
防滑压纹  
尺码  
6 7 8 9 10  
长度  
31 cm  
厚度  
0.40 mm

CAT 3



## VITAL 520

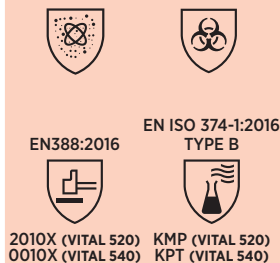


轻度腐蚀性环境下保持灵活性和柔韧性

**VITAL 520**  
内表面工艺  
有粉  
外表面工艺  
光滑的  
尺码  
6 7 8 9  
长度  
33 cm  
厚度  
0.40 mm

**VITAL 540**  
内表面工艺  
有粉  
外表面工艺  
防滑压纹  
尺码  
8 9 10  
长度  
31 cm  
厚度  
0.40 mm

CAT 3  
EN 421 EN ISO 374-5:2016



## VITAL 115

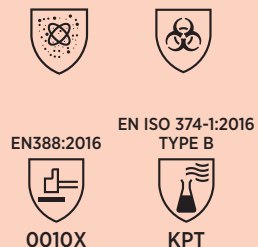


在非腐蚀性环境下保持精准的灵活性

**VITAL 115**  
内表面工艺  
植绒  
外表面工艺  
防滑压纹  
尺码  
6 7 8 9  
长度  
30.5 cm  
厚度  
0.35 mm

**VITAL 117, 124**  
内表面工艺  
植绒  
外表面工艺  
防滑压纹  
尺码  
6 7 8 9 10  
长度  
30.5 cm  
厚度  
0.35 mm

CAT 3  
EN 421 EN ISO 374-5:2016



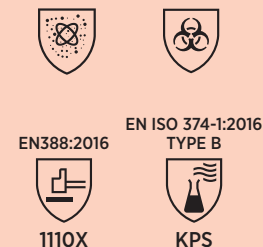
## VITAL 210



接触腐蚀性洗涤剂时提供有效防护

内表面工艺  
植绒  
外表面工艺  
防滑压纹  
尺码  
6 7 8 9  
长度  
32 cm  
厚度  
0.50 mm

CAT 3  
EN 421 EN ISO 374-5:2016



## VITAL 180



灵活且更加抗油抗脂

**VITAL 180**  
内表面工艺  
植绒  
外表面工艺  
防滑压纹  
尺码  
6 7 8 9 10  
长度  
30 cm  
厚度  
0.40 mm

**VITAL 181**  
内表面工艺  
植绒  
外表面工艺  
鹅卵石压纹  
尺码  
7 8 9  
长度  
31 cm  
厚度  
0.40 mm

CAT 3  
EN388:2016 EN ISO 374-5:2016



# 化学防护

## JERSETTE - ALTO 系列



### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:


 泼溅


 频繁接触


 长时间接触(或浸泡)


#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级  
穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

 短期穿戴 (手套内表面氯化处理)

 间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)

 持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)

 超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供更佳灵活性)

材质  
乳胶

材质  
混合乳胶

材质  
乳胶

 频繁  
接触

 间歇性  
穿戴

 持续性  
穿戴

## ALTO 258



强力抵御腐蚀性清洁剂

内表面工艺  
植绒

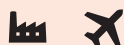
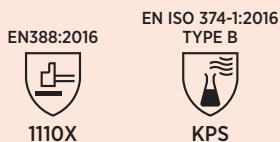
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
32 cm

厚度  
0.60 mm

CAT 3



## ALTO 405



在腐蚀环境下提供精准度和灵敏度

内表面工艺  
植绒

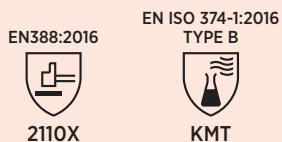
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
33 cm

厚度  
0.70 mm

CAT 3



## ALTO 415



为轻度化学防护提供精细的触感

内表面工艺  
植绒

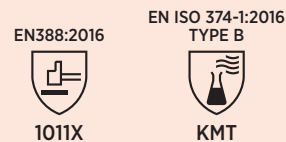
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
32 cm

厚度  
0.60 mm

CAT 3



## JERSETTE 307



轻度腐蚀环境下提供优异的舒适度和精准灵巧度

内表面工艺  
编织设计

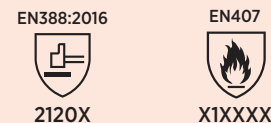
外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度  
31 cm

厚度  
0.75 mm

CAT 3



## JERSETTE 300



为在腐蚀性环境下长期作业提供高度的舒适感

**JERSETTE 300**  
内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
光滑

尺码  
5 6 7 8 9 10

长度  
29-33 cm

**JERSETTE 301**  
内表面工艺  
编织设计

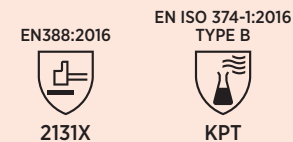
外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
5 6 7 8 9 10

长度  
29-33 cm

厚度  
1.15 mm

CAT 3



X1XXXX



# 化学防护

## HARPON - ALTO 系列



### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, **基于风险类型选择手套的性能:**

 **泼溅**


 **频繁接触**


 **长时间接触(或浸泡)**


#### 2 穿戴时间


确定操作者的舒适度需求等级

**穿戴时间越长, 舒适度要求越高** (出汗、灵活性/疲劳感)

 **短期穿戴** (手套内表面氯化处理)

 **间歇性穿戴** (手套内表面植绒处理)

 **持续性穿戴** (织物 - 衬里设计)

 **超舒适性穿戴** (MAPA的专业技术, 提供最佳的灵活性)

材质

### 乳胶

 **频繁接触**

 **长时间接触**

 **持续性穿戴**

 **短期穿戴**

 **间歇性穿戴**



## HARPON 321



高腐蚀性环境下抓握重、糙、滑的物件时,保持舒适与安全

## ALTO 298



良好的机械性能,持久的化学防护

## ALTO 285



良好的机械性能,持久的化学防护

## ALTO 260



需要灵巧性和化学防护来延长穿戴时间的好选择

## ALTO 299



良好的机械性能,持久的化学防护

### HARPON 321

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
加强抓握设计

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
32 cm

### HARPON 325

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
加强抓握设计

尺码  
8 9 10

长度  
42 cm

厚度  
1.35 mm

CAT 3

内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
光滑

尺码  
8 9 10

长度  
42 cm

厚度  
1 mm

CAT 3

内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
加强抓握设计

尺码  
8 9 10

长度  
60 cm

厚度  
1 mm

CAT 3

内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
32 cm

厚度  
0.80 mm

CAT 3

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
31 cm

厚度  
0.90 mm

CAT 3

EN388:2016  
3141X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B  
KPT

EN407  
X2XXXX



EN388:2016  
3131X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
AKLMPT

EN ISO 374-5:2016



EN388:2016  
2131X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ABKMPT

EN ISO 374-5:2016



EN388:2016  
2120X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
AKLMPT

EN ISO 374-5:2016



EN388:2016  
3121X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
AKLMPT

EN ISO 374-5:2016



# 化学防护




## ULTRANITRIL 系列



### 如何完善您的选择?





#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:

-  泼溅
-  频繁接触
-  长时间接触(或浸泡)

#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级  
穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

-  短期穿戴 (手套内表面氯化处理)
-  间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)
-  持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)
-  超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供更佳的灵活性)

材质					
丁腈橡胶					
 泼溅		 频繁接触		 长时间接触	
 短期穿戴	 间歇性穿戴	 超舒适性穿戴	 短期穿戴	 间歇性穿戴	 持续性穿戴

**ULTRANITRIL  
472**



用于轻度化学防护  
及食物处理中的指  
尖精细作业

内表面工艺  
轻便处理

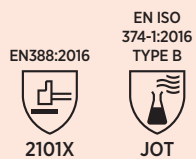
外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
31 cm

厚度  
0.20 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
487**



轻度化学防护下的  
指尖精细作业

内表面工艺  
轻便处理

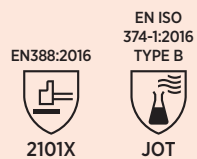
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
32 cm

厚度  
0.28 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
454**



适用于对天然乳胶  
敏感使用者, 在轻  
微的腐蚀性环境中  
具有精确的灵巧性

内表面工艺  
植绒

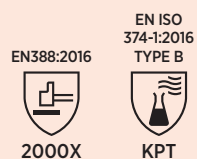
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
31 cm

厚度  
0.35 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
485**



标准化学防护下提  
供良好的灵敏度

内表面工艺  
植绒

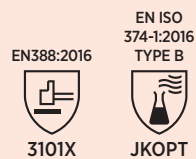
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
31 cm

厚度  
0.34 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
492**



提供良好的机械  
防护与持久的化  
学防护

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

**492**  
尺码  
6 7 8 9  
10 11

长度  
32 cm

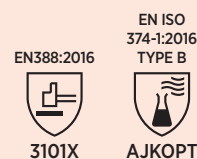
厚度  
0.38 mm

**491**  
尺码  
6 7 8 9  
10

长度  
37 cm

厚度  
0.38 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
381**



标准化学防护下良  
好的舒适体验

内表面工艺  
Mapa的编织面料技术

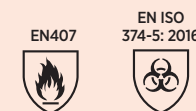
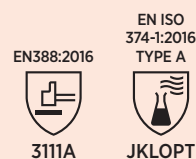
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
35.5 cm

厚度  
0.95 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
480**



超长时间的化学  
防护

内表面工艺  
氯化

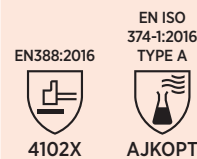
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
46 cm

厚度  
0.55 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
493**



超长时间的化学  
防护

内表面工艺  
植绒

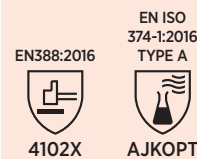
外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
8 9 10 11

长度  
39 cm

厚度  
0.55 mm

CAT 3



**ULTRANITRIL  
377**



持久化学防护下兼  
具舒适与强化的机  
械防护

内表面工艺  
编织设计

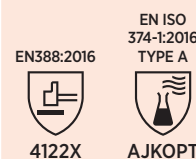
外表面工艺  
光滑

尺码  
8 9 10

长度  
38 cm

厚度  
1.30 mm

CAT 3



# 化学防护

## ULTRANEEO 系列



### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:

泼溅

频繁接触

长时间接触(或浸泡)

#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级  
穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

短期穿戴 (手套内表面氯化处理)

间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)

持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)

超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供最佳的灵活性)

材质

氯丁橡胶

泼溅

频繁接触

长时间接触

间歇性穿戴

持续性穿戴

间歇性穿戴

持续性穿戴

超舒适性穿戴

短期穿戴

持续性穿戴



## ULTRANEО 401



应对轻度化学防护的  
触觉灵敏度

## ULTRANEО 340



舒适的轻度化学防护

## ULTRANEО 420



标准化学防护的灵活性  
和活动自由

## ULTRANEО 341



舒适的标准化学防护

## ULTRANEО 382



标准化学防护,  
良好的舒适性

## ULTRANEО 407



超高性能的化学防护

## ULTRANEО 339



舒适性和高度化学防护

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
31 cm

厚度  
0.55 mm

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
光滑

尺码  
7 8 9 10

长度  
38 cm

厚度  
1.30 mm

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

420  
尺码  
6 7 8 9 10

长度  
31 cm

450  
尺码  
7 8 9 10

长度  
41 cm

厚度  
0.75 mm

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
光滑

尺码  
8 9 10 11

长度  
38 cm

厚度  
1.45 mm

内表面工艺  
Mapa 的编织面料技术

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
35.5 cm

厚度  
0.90 mm

内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
9 10

407  
长度  
35.5 cm

414  
长度  
45.5 cm

厚度  
0.75 mm

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
9 10

长度  
35.5 cm

厚度  
1.35 mm

CAT 3

EN 388:2016  
2110X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ALMNST



CAT 3

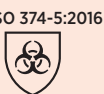
EN 388:2016  
2121X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
CLMNST



X1XXXX

CAT 3

EN 388:2016  
2121X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ALMNST



X1XXXX

CAT 3

EN 388:2016  
2121X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ACLMNS



X1XXXX

CAT 3

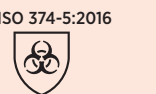
EN 388:2016  
2121X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ALMNST



X1XXXX

CAT 3

EN 388:2016  
2111X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ABCJLMNS



X1XXXX

CAT 3

EN 388:2016  
3121X  
EN ISO 374-1:2016  
TYPE A  
ABCJLMNS



X1XXXX



# 化学防护

## BUTOFLEX - FLUOTECH 系列



### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

结合接触时间和待处理化学品的腐蚀性, 基于风险类型选择手套的性能:

▲ 泼溅

▲▲ 频繁接触

▲▲▲ 长时间接触(或浸泡)

#### 2 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高(出汗、灵活性/疲劳感)

🕒 短期穿戴 (手套内表面氯化处理)

🕒+ 间歇性穿戴 (手套内表面植绒处理)

🕒 持续性穿戴 (织物 - 衬里设计)

🕒+ 超舒适性穿戴 (MAPA的专业技术, 提供最佳的灵活性)

材质  
丁基橡胶

🕒 短期  
穿戴

🕒+ 超舒适性  
穿戴

材质  
氟橡胶

🕒 短期  
穿戴

🕒 持续性  
穿戴

## BUTOFLEX 651



高强度的特殊化学防护

内表面工艺  
轻便处理

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
35 cm

厚度  
0.50 mm

CAT 3

EN388:2016



0010X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A



ABCILMNOS

EN ISO 374-5:2016



## BUTOFLEX 650



高强度的特殊化学防护

内表面工艺  
Mapa 的编织面料技术

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
35 cm

厚度  
1.50 mm

CAT 3

EN388:2016



1121X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A



ABCILMNOS

EN ISO 374-5:2016



## FLUOTECH 468



触觉灵敏, 可显示磨损程度

内表面工艺  
无粉氯化

外表面工艺  
光滑

尺码  
8 9 10

长度  
30 cm

厚度  
0.50 mm

CAT 3

EN388:2016



3102X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A



ADEFLJMNNO

EN ISO 374-5:2016



## FLUOTECH 344



通过舒适度和灵活性延长穿戴时间

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
光滑

尺码  
9 10

长度  
37 cm

厚度  
1.50 mm

CAT 3

EN388:2016



3121X

EN407



X1XXXX

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A



ACDEFGJLMN

EN ISO 374-5:2016



# 化学防护 一次性手套:SOLO 系列

MAPA 为您提供一系列的一次性手套,以满足您不同工作环境的使用需求。  
不同聚合物的运用使手套更符合人体工程学,也大大提高了手套的性能:使其变得灵活、坚固、舒适。



## 一次性手套

一次性手套有以下几点优势:

- 活动自如
- 保护手部及处理的产品
- 卷边袖口防拉扯,同时保证手套在手臂上位置固定

## 以下4项附加标准有助于改善您的选择:

### 1 聚合物

**聚氯乙烯(PVC)**

机械强度与性价比

**天然橡胶**

灵活度与舒适性

**丁腈橡胶 (下一页)**

机械防护与抗油性能

**三聚体 (下一页)**

柔韧性、机械强度、耐化学泼溅腐蚀

### 2 舒适与灵活

不同的内表面工艺(有粉/氯化)使手套能够适合应用的特性以及穿戴者的特别需求。

**有粉**  
更吸汗

**无粉/氯化**  
便于穿戴,同时手上不留粉末

**轻便处理**  
更易穿脱手套,不增加手套厚度,无粉  
减少天然乳胶手套带来的过敏风险

### 3 颜色

不同颜色对应不同行业的独特需求,便于在各种应用中通过特定颜色选择合适的手套。

### 4 尺码

选择手套的长度和厚度可以考虑与工作区域相关的限制:灵活度、防护力、前臂的保护。

聚合物

**PVC/VINYL**  
聚氯乙烯/乙烯基

舒适

**有粉**

聚合物

**天然橡胶**

舒适

**无粉氯化**

舒适

**轻便处理**

舒适

**有粉**

# SOLO 990



适用于精确移动

外表面工艺  
光滑

尺码  
6 7 8 9

长度  
24 cm

厚度  
0.08 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



# SOLO 998



理想的灵活度与灵敏性

外表面工艺  
光滑的指尖处鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度  
30 cm

厚度  
0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



# SOLO PLUS 995



理想的灵活度与灵敏性

外表面工艺  
表面织纹

尺码  
6 7 8 9

长度  
24.5 cm

厚度  
0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



# SOLO 992



理想的灵活度与灵敏性

外表面工艺  
光滑

尺码  
6 7 8 9

长度  
24 cm

厚度  
0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



# 化学防护 一次性手套:SOLO 系列

MAPA 为您提供一系列的一次性手套,以满足您不同工作环境的使用需求。  
不同聚合物的运用使手套更符合人体工程学,也大大提高了手套的性能:使其变得灵活、坚固、舒适。



## 一次性手套

一次性手套有以下几点优势:

- 活动自如
- 保护手部及处理的产品
- 卷边袖口防拉扯,同时保证手套在手臂上位置固定

## 以下4项附加标准有助于改善您的选择:

### 1 聚合物

**聚氯乙烯(PVC)**

机械强度与性价比

**天然橡胶**

灵活度与舒适性

**丁腈橡胶 (下一页)**

机械防护与抗油性能

**三聚体 (下一页)**

柔韧性、机械强度、耐化学泼溅腐蚀

### 2 舒适与灵活

不同的内表面工艺(有粉/氯化)使手套能够适合应用的特性以及穿戴者的特别需求。

**有粉**  
更吸汗

**无粉/氯化**  
便于穿戴,同时手上不留粉末

**轻便处理**  
更易穿脱手套,不增加手套厚度,无粉  
减少天然乳胶手套带来的过敏风险

### 3 颜色

不同颜色对应不同行业的独特需求,便于在各种应用中通过特定颜色选择合适的手套。

### 4 尺码

选择手套的长度和厚度可以考虑与工作区域相关的限制:灵活度、防护力、前臂的保护。

聚合物

**丁腈橡胶**

舒适

**无粉氯化**

舒适

**有粉**

聚合物

**三聚体**

舒适

**无粉氯化**



## SOLO 967



得益于材料的柔韧性与精细度, 实现出色的灵敏度  
以盒或箱为单位出售  
(Solo Ultra 967相同)

## SOLO 977



在化学工业中提供理想的  
泼溅防护

## SOLO 999



出色的机械防护,  
适用于油性环境

## SOLO 987



油性环境下为低负荷作业  
提供理想防护

## SOLO 996



出色的机械防护,  
适用于油性环境

## TRILITES 994



三聚体形态,  
防止化学品飞落和泼溅

内表面工艺  
轻便处理

外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度 厚度  
24.5 cm 0.08 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C EN ISO 374-5:2016



内表面工艺  
无粉氯化

外表面工艺  
光滑, 指尖处鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度 厚度  
24 cm 0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B EN ISO 374-5:2016



JKT

内表面工艺  
无粉氯化

外表面工艺  
光滑, 指尖处鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度 厚度  
29.5 cm 0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B EN ISO 374-5:2016



JKT

内表面工艺  
无粉氯化

外表面工艺  
光滑, 指尖处鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度 厚度  
24.5 cm 0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B EN ISO 374-5:2016



JKT

内表面工艺  
有粉

外表面工艺  
光滑, 指尖处鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度 厚度  
24.5 cm 0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B EN ISO 374-5:2016



KPT

内表面工艺  
无粉氯化

外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9

长度 厚度  
25.5 cm 0.15 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B EN ISO 374-5:2016



KPT



# 机械防护 ULTRANE 系列

在进行各种作业时, Mapa 的作业防护系列都能给双手带来所需的舒适感和防护效果。



## 精细作业

Ultrane 系列的产品能代表精细作业中的各种防护需求: 哪怕处理小型的或易碎的部件时, 依旧具有高度的灵敏性, 同时保持皮肤的触感。

- 活动轻松(舒适性)
- 使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、油性、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更优越的性能

## 如何完善您的选择?

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- 重油污环境

### 2 使用寿命

在特定环境下, 精细作业手套的使用寿命, 与覆盖面料的聚合物层厚度, 面料的附着力及性质存在直接联系。

- ⌚ 使用寿命短
- ⌚ 使用寿命长
- ⌚ 高性能的使用寿命

## 精细作业

☒ 环境  
干燥和相对清洁

● 环境  
油性和严重脏污

⌚ 使用寿命  
短

⌚ 使用寿命  
长

⌚ 高性能的  
使用寿命

## ULTRANE 548



轻度防护中提供良好的灵巧性和灵敏度

## ULTRANE 551



出色的指尖精准度

## ULTRANE 510



精细作业中提供良好的舒适度、高透气性和高耐用性

## ULTRANE 541



在耐用性不打折的同时提供舒适, 柔软和高度灵活性

## ULTRANE 553



脏污环境下提供出色的指尖精准度

## ULTRANE 500



轻度油性/脏污环境下, 确保抓握性, 皮肤保护以及出色的灵巧度

内胆  
无缝编织设计



涂层  
掌部和指部的聚氨酯(PU)涂层  
针数: 13

尺码  
Ultrane 548 6 7 8 9 10 11  
Ultrane 549 6 7 8 9 10

长度  
22-27 cm

内胆  
无缝编织设计



涂层  
掌部和指部的聚氨酯(PU)涂层  
针数: 13

尺码  
Ultrane 551 6 7 8 9 10 11  
Ultrane 550 6 7 8 9 10 11

长度  
22-27 cm



内胆  
无缝编织设计

涂层  
掌部和指部的水基聚合物涂层  
针数: 13

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度 耐洗  
22-27 cm x1次



内胆  
无缝编织设计

涂层  
掌部和指部磨砂的丁腈涂层  
针数: 15

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度 耐洗  
22-27 cm x1次



内胆  
无缝编织设计



涂层  
掌部和指部的丁腈涂层  
针数: 13

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
22-26 cm

内胆  
无缝编织设计



涂层  
双涂层处理:  
光面丁腈涂层 - 磨砂丁腈涂层  
Ultrane 500 掌部和指部浸胶  
Ultrane 525 3/4 浸胶  
Ultrane 526 全浸  
针数: 13

尺码  
Ultrane 500 6 7 8 9 10 11  
Ultrane 525 7 8 9 10 11  
Ultrane 526 7 8 9 10 11

长度 耐洗  
23-28 cm x5次



CAT 2

EN388:2016



3121X

CAT 2

EN388:2016



4131X

CAT 2

EN388:2016



4131X

CAT 2

EN388:2016



4121A

EN407



X1XXXX

CAT 2

EN388:2016



4121X

CAT 2

EN388:2016



4121X



# 机械防护 TITAN 系列



## 高负荷作业

TITAN/HARPON 系列像一层外壳保护双手在作业时不受重物伤害。

- 手套易于穿脱
- 易于移动和抓握
- 手套使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、多油、多脂、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更强的性能

## 如何完善您的选择?

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- ☒ 油性和严重脏污环境
- ☒ 潮湿环境

### 2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ⌚ 使用寿命短
- ⌚ 使用寿命长
- ⌚ 高性能的使用寿命

## 高负荷作业



干燥  
环境



使用寿命  
短



使用寿命  
长



高性能的  
使用寿命

## TITAN 833



一般任务下的舒适度和灵活性

## TITAN 375



对各种低负荷作业的防护

## TITAN 383



## TITAN 397



一般作业下的舒适度和灵敏性

## TITAN 385



高负荷作业下的舒适度和耐用性

## TITAN 393



高负荷作业下提供优化的舒适性与高度的耐用性

内胆  
编织设计  
涂层  
3/4 丁腈涂层  
尺码  
7 8 9 10  
长度  
26.5 cm

### TITAN 375

内胆  
编织设计  
涂层  
丁腈全浸涂层  
圆齿边  
尺码  
6 7 8 9  
长度  
26 cm

### TITAN 376

内胆  
编织设计  
涂层  
丁腈全浸涂层  
圆齿边  
尺码  
8 9  
长度  
31 cm

内胆  
编织设计  
涂层  
丁腈全浸涂层, 针织袖口  
尺码  
7 8 9 10  
长度  
26-29 cm

内胆  
编织设计  
涂层  
3/4 丁腈涂层, 针织袖口  
尺码  
6 7 8 9 10  
长度  
24-31 cm

内胆  
编织设计  
涂层  
Titan 385:  
3/4 丁腈涂层  
安全袖口  
Titan 388:  
丁腈涂层  
安全袖口  
Titan 391:  
3/4 丁腈涂层  
针织袖口  
Titan 392:  
丁腈全浸涂层  
针织袖口

尺码  
Titan 385 8 9 10  
Titan 388, 391, 392 8 9 10  
长度  
Titan 385, 388 24-26 cm  
Titan 391, 392 24-27 cm

内胆  
磨毛针织面料  
涂层  
丁腈全浸涂层  
尺码  
7 8 9  
长度  
31 cm

CAT 2

EN388:2016



3111X

CAT 2

EN388:2016



3111X

CAT 2

EN388:2016



3111X

CAT 2

EN388:2016



4111X

CAT 2

EN388:2016



4111X

CAT 2

EN388:2016



4111X

EN407



X1XXXX



# 机械防护

## TITAN - HARPON 系列



### 高负荷作业

TITAN/HARPON 系列像一层外壳保护双手在作业时不受重物伤害。

- 手套易于穿脱
- 易于移动和抓握
- 手套使用寿命适合日常作业
- 适用于不同环境(干燥、潮湿、多油、多脂、脏污等)
- 某些产品在光滑环境下具有更强的性能

### 如何完善您的选择?

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- ☒ 油性和严重脏污环境
- ☒ 潮湿环境

#### 2 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ⌚ 使用寿命短
- ⌚ 使用寿命长
- ⌚ 高性能的使用寿命

### 高负荷作业



潮湿

环境



环境

油性和严重脏污



使用寿命短



使用寿命长



高性能的  
使用寿命



## TITAN 328



一般作业下提供灵活度和抓握力

## HARPON 319



## HARPON 330



在潮湿环境下提供舒适性和出色的抓握能力，  
并且加强了安全性

## TITAN 850



高负荷作业下提供减震、耐磨和舒适性能

内胆  
无缝针织设计

涂层  
手掌手指处天然乳胶防滑涂层  
压纹、防滑质地  
针织袖口  
针数: 10

尺码  
8 9 10

长度  
24-27 cm

CAT 2

EN388:2016



2142X

EN407



X2XXXX

### HARPON 319

内胆  
编织设计

涂层  
全天然乳胶涂层  
压纹、防滑质地  
针织袖口

尺码  
7 8 9

长度  
25-27 cm

### HARPON 330

内胆  
编织设计

涂层  
3/4 天然乳胶涂层  
压纹、防滑质地  
针织袖口

尺码  
6 7 8 9

长度  
25-27 cm

CAT 2

EN388:2016



3131X

EN407



X1XXXX

内胆  
无缝针织设计

涂层  
手掌手指处丁腈涂层  
双层涂层:光面丁腈涂层 - 磨砂丁腈涂层  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23.5-27.5 cm

CAT 2

EN388:2016



4132XP





# 机械防护

## KRYTECH 系列

Mapa防割手套系列专门为各种类型的割伤危害作业提供了出色的手部舒适性和防护性。



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业,您需要像第二层皮肤一样的手套,防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 重要提示

使用防割手套并不能保证全面的防护(例如,当使用电动的锐器时)。

此外, EN 388和ISO 13997 的测试结果没有超过指示性平均值,我们建议进行现场研究,来决定某个工作区最适用的防护类型。

如需进一步信息,请与我们的技术部门联系。

### 如何完善您的选择?

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- ☒ 油性和严重脏污环境
- ☒ 潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高,手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下,精细作业手套的使用寿命,与覆盖面料的聚合物层厚度,和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 🕒 使用寿命短
- 🕒 使用寿命长
- 🕒 高性能的使用寿命

干燥和相对清洁  
环境

低  
风险

使用寿命  
短

使用寿命  
长

高性能的  
使用寿命

### KRYTECH 579



较清洁的环境下, 对于精细作业的中等防护

### KRYTECH 584



### KRYTECH 557



较清洁的环境下, 为了精细作业的中度防护,  
在虎口处进行加固处理

### KRYTECH 558



### KRYTECH 563



较清洁的环境下提供精  
细作业的中度防护,  
经久耐用

### KRYTECH 511



为精细作业的切割防护  
提供出色的舒适性, 高  
水平透气性和耐久性

### KRYTECH 588



在干燥和微油环境下提  
供切割防护,  
抓握性和灵巧性

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)  
涂层  
针数: 13

尺码 长度  
6 7 8 9 10 11 22-27 cm

耐洗  
x5次

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)  
涂层  
针数: 13

尺码 长度  
6 7 8 9 10 11 27-32 cm

耐洗  
x5次

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)  
涂层  
针数: 13

尺码 长度  
6 7 8 9 10 11 22-27 cm

耐洗  
x5次

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)  
针数: 13

尺码 长度  
7 8 9 10 11 26-31 cm

耐洗  
x5次

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部丁腈涂层  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-27 cm

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部水基聚合物  
涂层  
针数: 13

尺码 长度  
7 8 9 10 11 23-27 cm



内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
单层磨砂的丁腈涂层  
针数: 13

尺码 长度  
7 8 9 10 11 23-28 cm

耐洗  
x1次



CAT 2

EN388:2016



4342B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2

EN388:2016



4342B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 5.3 N

CAT 2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 6.5 N

CAT 2

EN388:2016



4341B

ISO 13997: 6.1 N

CAT 2

EN388:2016



4343B

ISO 13997: 5.9 N



# 机械防护

## KRYTECH 系列



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业, 您需要像第二层皮肤一样的手套, 防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 如何完善您的选择?

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- ☒ 油性和严重脏污环境
- ☒ 潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高, 手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠️ 低风险 - ISO B
- ⚠️ 中度风险 - ISO C
- ⚠️ 高风险 - ISO D
- ⚠️ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下, 精细作业手套的使用寿命, 与覆盖面料的聚合物层厚度, 和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ⌚ 使用寿命短
- ⌚ 使用寿命长
- ⌚ 高性能的使用寿命



干燥和相对清洁  
环境



中度  
风险



高  
风险



高危  
风险



使用寿命  
短



使用寿命  
长



高性能的  
使用寿命



使用寿命  
长

## KRYTECH 601



高灵敏度、高舒适度、良好防割性能的双手通用型手套。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
无涂层  
针数: 13

尺码 7 8 9 10 11 长度 23-28 cm

耐洗  
x1次



CAT 2

EN388:2016



1X43C

ISO 13997: 14.2 N

## KRYTECH 610



提供高度舒适感的防割保护, 贴手部的无缝编织手套具有良好灵敏度和灵活性。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层  
针数: 13

尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-29 cm

耐洗  
x3次



CAT 2

EN388:2016



4X43C

ISO 13997: 14.9 N

## KRYTECH 531



精细作业下高度的切割防护, 出色的舒适性, 高透气性和耐磨性。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部水基聚合物  
针数: 13

尺码 7 8 9 10 11 长度 23-27 cm

耐洗  
x1次



CAT 2

EN388:2016



4X42C

ISO 13997: 14N

## KRYTECH 583



RESI  
COMFORT

防护效果和耐磨性能不打折的条件下提供柔韧度与透气性。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部磨砂的丁腈涂层  
针数: 15

尺码 7 8 9 10 11 长度 24-29 cm



CAT 2

EN388:2016



4X42C

ISO 13997: 11 N

## KRYTECH 586



在较清洁的环境下对精细作业进行高度防护。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层  
针数: 13

尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-30 cm

耐洗  
x3次



CAT 2

EN388:2016



4X43D

ISO 13997: 18.6 N

## KRYTECH 615



触觉感受

高度切割防护的同时提供优质的舒适体验。贴合手部的无缝编织手套具有良好灵敏度和灵活性。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层  
针数: 13

尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-29 cm

耐洗  
x3次

## KRYTECH 622



触觉感受

得益于出色的调节性及与触摸屏良好的适配性, 提供高水平的切割防护和舒适体验。

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部聚氨酯(PU)涂层  
针数: 13

尺码 6 7 8 9 10 11 长度 24-29 cm

耐洗  
x5次



CAT 2

EN388:2016



4X43E

ISO 13997: 29.5 N



# 机械防护

## KRYTECH 系列



### 精细作业

根据您的特定需求选择合适的防割手套

对于精细作业, 您需要像第二层皮肤一样的手套, 防止割伤的同时保持良好的灵活性。

### 如何完善您的选择?

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- ☑ 油性和严重脏污环境
- ☑ 潮湿环境

#### 2 风险

性能等级越高, 手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越好。

- ⚠ 低风险 - ISO B
- ⚠ 中度风险 - ISO C
- ⚠ 高风险 - ISO D
- ⚠ 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下, 精细作业手套的使用寿命, 与覆盖面料的聚合物层厚度, 和面料的附着力及性质存在直接联系。

- ⌚ 使用寿命短
- ⌚ 使用寿命长
- ⌚ 高性能的使用寿命

油性和严重脏污  
环境



低  
风险



中度  
风险



高  
风险



高性能的  
使用寿命



## KRYTECH 580



GRIP & PROOF

中度防护, 在微油和脏污环境中提供精细作业的抓握力和皮肤保护

## KRYTECH 599



GRIP & PROOF

油性环境下, 对复杂操作中切割、抓握及皮肤提供中度防护

## KRYTECH 600



GRIP & PROOF

重油性环境下, 对复杂操作中切割、抓握及皮肤提供中度防护

## KRYTECH 585



GRIP & PROOF

Grip & Proof 技术增强了安全性, 舒适性和耐久性

## KRYTECH 582



GRIP & PROOF

油性环境下, 对复杂处理操作的高水平切割防护

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部和指部Grip&Proof技术丁腈涂层  
针数: 13

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm



CAT 2

EN388:2016



4342B

ISO 13997: 6 N

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
3/4 Grip&Proof 技术丁腈涂层  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm



CAT 2

EN388:2016



4342B

ISO 13997: 6 N

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
Grip&Proof技术丁腈全浸涂层  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10

长度  
23-28 cm



CAT 2

EN388:2016



4342B

ISO 13997: 6 N

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
3/4 Grip&Proof 技术丁腈涂层  
针数: 15

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
24-29 cm

耐洗  
x3次



CAT 2

EN388:2016



4X42C

ISO 13997: 13 N

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
3/4 Grip&Proof 技术丁腈涂层  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10 11

长度  
23-28 cm

耐洗  
x5次



CAT 2

EN388:2016



4X43D

ISO 13997: 18 N



# 机械防护

## KRYTECH 系列



### 精细作业

大拇指处有指孔的切割防护袖套, 能改善穿戴者的舒适度、灵巧度以及安全性。

## 如何完善您的选择?

### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的袖套:

- ☒ 干燥和相对清洁的环境
- ☒ 油性和严重脏污环境
- ☒ 潮湿环境

### 2 风险

性能水平越高, 袖套对于刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的抵御能力就越强。

- ⚠️ 低风险 - ISO B
- ⚠️ 中度风险 - ISO C
- ⚠️ 高风险 - ISO D
- ⚠️ 高危风险 - ISO E

 适用于各种环境  
环境



低  
风险



高  
风险



## KRYTECH 532



由高密度聚乙烯(HDPE)材质和超薄尼龙面料的  
拇指指孔组成,  
增强了中度防护

长度  
45 cm

宽度  
140 mm

耐洗  
x5次



CAT 2

EN388:2016



334XB

ISO 13997: 5.3 N

## KRYTECH 532 S



由高密度聚乙烯(HDPE)材质和超薄尼龙面料的  
拇指指孔组成,  
增强了中度防护

长度  
45 cm

宽度  
95 mm

耐洗  
x5次



CAT 2

EN388:2016



334XB

ISO 13997: 5.3 N

## KRYTECH 538



由高密度聚乙烯(HDPE)材质,  
玻璃纤维和超薄尼龙面料的拇指指孔组成,  
增强了中度防护

长度  
60 cm

宽度  
150 mm

耐洗  
x5次



CAT 2

EN388:2016



4X4XD

ISO 13997: 17.8 N



# 机械防护

## KRYTECH 系列



### 高负荷作业

根据您的特定需求选择您的防割手套。

高负荷作业下, 您的手套必须达到防割伤和耐撞击的效果, 同时坚固耐用。

### 如何完善您的选择?

#### 1 环境

根据您的工作环境选择最满足您需求的手套:

- 干燥和相对清洁的环境
- 油性和严重脏污的环境
- 潮湿环境

#### 2 风险

性能水平越高, 手套对于物体刀刃锐利程度和施加压力的联合效应的防护效果就越强。

- 低风险 - ISO B
- 中度风险 - ISO C
- 高风险 - ISO D
- 高危风险 - ISO E

#### 3 使用寿命

在特定环境下, 精细作业手套的使用寿命, 与覆盖面料的聚合物层厚度, 和面料的附着力及性质存在直接联系。

- 使用寿命短
- 使用寿命长
- 高性能的使用寿命

干燥和相对清洁环境		潮湿环境		油性和严重脏污环境	
高风险	高危风险	高风险	低风险	高风险	高风险
高性能的使用寿命	使用寿命短	高性能的使用寿命	高性能的使用寿命		

## KRYTECH 836



出色的切割防护，高度的灵活性与舒适感

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部覆盖皮革  
拇指/食指加固  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10 11

长度 27-32 cm 耐洗 x5次

CAT 2

EN388:2016



4X43D

EN407



X1XXXX

ISO 13997: 17.2 N



## KRYTECH 838



在食品行业中加强切割防护，双手通用型

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
针数: 10

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度 34 cm 耐洗 x20次

CAT 2

EN388:2016



2X4XE

ISO 13997: 24.2 N



## KRYTECH 832



干燥和相对清洁的环境下，处理重型尖锐物体的高度防护

内胆  
由复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部覆盖皮革  
拇指/食指加固  
针数: 10

尺码  
8 9 10 11

长度 23-26 cm 耐洗 x5次

CAT 2

EN388:2016



4X43E

EN407



X1XXXX

ISO 13997: 24.3 N



## KRYTECH 840



潮湿环境下，处理重型或尖锐物体的高度防护

内胆  
由复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
掌部指部浸胶/防滑压纹  
针数: 10

尺码  
7 8 9 10

长度 23-26 cm

CAT 2

EN388:2016



3X43D

EN407



X2XXXX

ISO 13997: 19.8 N



## KRYTECH 380



在油污/脏污环境下高负荷作业中提供防割伤，抓握性和皮肤保护的中等防护

内胆  
由棉质和高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

涂层  
3/4双层涂层:  
光面的丁腈涂层-磨砂的丁腈涂层  
安全袖口  
针数: 13

尺码  
7 8 9 10

长度 25-27 cm

CAT 2

EN388:2016



4344B

EN407



X1XXXX

ISO 13997: 7.6 N



## KRYTECH 395



结合持久的化学防护和切割防护

内胆  
多层工艺:高强度纤维和丁腈橡胶材质的结合

涂层  
编织面料

尺码  
8 9 10

长度 32 cm

CAT 3

EN388:2016



4X43D

EN407



X1XXXX

ISO 13997: 20.4 N

EN ISO 374-1:2016 TYPE B



JKOPT

EN ISO 374-5:2016



## KRYTECH 851



为高负荷作业提供高水平切割防护，减震性能，耐用性和舒适性

内胆  
由高密度聚乙烯(HDPE)和复合纤维制成的无缝针织面料

涂层  
双层丁腈涂层:  
光面丁腈涂层-掌部和指部磨砂的丁腈涂层

尺码  
7 8 9 10 11

长度 25-28 cm

CAT 2

EN388:2016



4X43DP

ISO 13997: 17.6 N



# 高低温防护




Mapa 高低温防护系列手套, 无论是应对高温或者低温环境的作业需求, 都能提供给双手出色的舒适感和防护效果。



## 如何完善您的选择?

### 1 温度

依据处理物体的温度决定:

-  不低于 **-10°C**
-  不超过 **150°C**
-  高于 **150°C**

### 2 环境



根据作业环境进行选择:

-  **潮湿**环境
-  **干燥**环境
-  **中度油性**环境
-  **化学**环境



### 3 使用时间

在低温环境下, 这与涂层材料的本质属性有关。  
在高温环境下, 这取决于特定温度下与该部件的接触时间。

#### 使用寿命 (低温)


-  **使用寿命长**
-  **高性能的使用寿命**

#### 接触时间 (高温)

-  **短暂接触**
-  **长时间接触**

不低于 **-10°C**

 **潮湿**环境

 **潮湿**  
 **干燥**  
 **中度油性**环境

 **使用寿命长**

 **高性能的**使用寿命

不超过 **150°C**

 **干燥**  
 **中度油性**环境

 **潮湿**  
 **化学**  
 **中度油性**环境

 <b>接触时间</b> <b>短暂接触</b>	 <b>接触时间</b> <b>长时间接触</b>	 <b>接触时间</b> <b>长时间接触</b>	 <b>接触时间</b> <b>短暂接触</b>
80°C 70s	80°C 1min50s	80°C 1min50s	100°C 37s
100°C 30s	100°C 1min	100°C 1min	150°C 16s
125°C 20s	125°C 38s	125°C 38s	175°C 12s

高于 **150°C**

 **潮湿**  
 **化学**  
 **中度油性**环境

 <b>接触时间</b> <b>短暂接触</b>
100°C 37s
150°C 16s
175°C 12s

## TEMPICE 770



隔温, 完全密封,  
为强冷接触提供保护

## TEMPICE 700



出色的隔温防护和耐用性,  
灵活且舒适

## TEMPDEX 710



高灵活性和高温防护

## TEMPDEX 720



灵活性和防割性,  
出色的高温防护

## TEMPCOOK 476



清洁卫生, 高温防护,  
完全防水

## TEMPTEC 332



有效隔热和多用途的  
防化性能

内胆  
带有羊毛袖内衬的毛线针织  
面料

涂层  
鹅卵石压纹的聚氯乙烯(PVC)  
涂层

材质 尺码 长度  
聚氯乙烯(PVC) 9 10 30 cm

内胆  
无缝针织面料

涂层  
3/4 丁腈涂层  
针数: 15

材质 尺码 长度  
聚氯乙烯(PVC) 7 8 9 10 24-27  
cm

耐洗  
x5次

内胆  
无缝针织面料

涂层  
丁腈涂层, 掌部和指部点珠防  
滑处理  
针数: 13

尺码 长度  
7 9 11 24-28 cm

内胆  
由芳纶纤维制成的无缝针织  
面料

涂层  
丁腈涂层, 掌部和指部点珠防  
滑处理  
针数: 10

材质 尺码 长度  
面料 7 9 11 24-28 cm

内胆  
针织高温防护

涂层  
防滑压纹, 丁腈涂层

尺码 长度  
7(S) 9(M) 10(L) 45 cm

内胆  
针织高温防护

涂层  
鹅卵石压纹氯丁橡胶涂层

材质 尺码 长度  
氯丁橡胶 8 9 10 35,5 cm

CAT 3

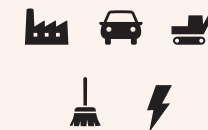
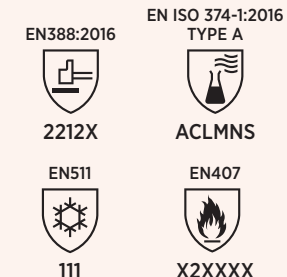
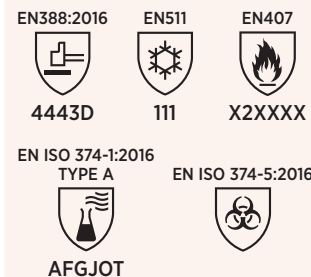
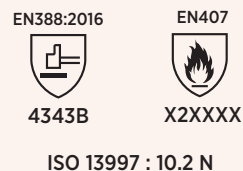
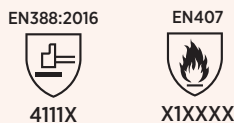
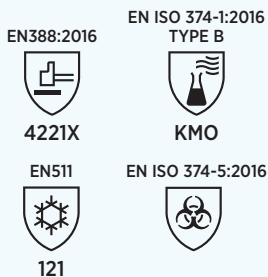
CAT 2

CAT 2

CAT 2

CAT 3

CAT 3







水果, 蔬菜和衍生食品	新鲜或冰鲜, 未剥皮的整个水果;干果或脱水水果;去壳或烘烤的坚果																									
	新鲜蔬菜, 去皮或切块																									
	加工: 切成泥状、糊状或保存在水性介质中, 包括腌制和卤制																									
	酒精介质加工食品																									
	用油性介质腌制的蔬菜																									
	用油性介质腌制的果脯																									
油和脂	糊状或奶油状的坚果																									
	动物或植物油, 天然或精制油																									
动物制品和蛋类	油包水乳液 (人造黄油和黄油)																									
	用水性介质腌制的, 没有天生外壳保护的甲壳动物和软体动物, 以及鱼类																									
	用油性介质腌制的, 没有天生外壳保护的甲壳动物和软体动物, 鱼类和肉类																									
	新鲜带壳的甲壳动物和软体动物																									
	新鲜, 冷冻, 盐腌, 熏制的鱼或鱼酱																									
	新鲜, 冷冻, 盐腌, 熏制的所有肉类或肉酱, 肉泥																									
	用水性介质腌制和部分腌制的肉类																									
	用油性介质腌制和部分腌制的肉类																									
	粉状或者烘干或者冷冻状态的鸡蛋、蛋黄、蛋白																									
	液态或煮熟的鸡蛋, 蛋黄, 蛋白																									
乳制品	全脂, 脱脂或部分脱脂的奶粉																									
	发酵乳 (酸奶, 酪乳), 奶油和酸奶油																									
	没有外皮的天然奶酪, 或有可食用的干酪皮和融化的奶酪																									
	不可食用的整块奶酪																									
	再制奶酪 (软奶酪), 保存于水性介质的奶酪(马苏里拉奶酪...)																									
	保存于油性介质的奶酪																									
	包括婴儿配方奶粉在内的奶粉																									
调味品	水性酱汁																									
	脂油性酱汁 (例如: 蛋黄酱、色拉酱...)																									
	芥末																									
	醋																									
混合食品制备	三明治, 吐司, 披萨, 表面含脂质的任何食物																									
	三明治, 烤面包, 披萨, 表面不含脂质的任何食物																									
	粉状或者干状的油脂性汤, 酱汁, 肉汤 (包括酵母)																									
	粉状或者干状的非油脂性的汤, 酱汁, 肉汤 (包括酵母)																									
	任何其他状态的油脂性汤, 酱汁, 肉汤 (包括酵母)																									
	任何其他状态非油脂性的汤, 酱汁, 肉汤 (包括酵母)																									
	植物原料的油炸或烘烤食品 (炸土豆, 油炸馅饼)																									
	动物原料的油炸或烘烤食品																									
其他食品	表面含脂肪干货																									
	表面不含脂肪的干燥食品																									
	颗粒状或粉末状药草, 调料, 草本香料植物, 咖啡和咖啡替代品																									
	保存于油性介质的香料和调味品																									
	可可粉																									
	可可酱																									
	酒精浓度等于或超过6%vol.的浓缩提取液																									
	冷冻或速冻食品																									
冰激凌																										



# 食品专用系列

遵守卫生规范是食品行业的基本要求。

由于食品生产单位将承担产品卫生质量的法律责任,因此业内不断投资以提高客户的安全。

欧洲的法规清晰地规定了各种手套所需通过的食品接触测试。由此,每种手套才能得到处理特定食品的许可。

**实际上,如果仅仅只是附上一份手套标准图示,而不列出详细信息,并不能充分保证手套适用于指定食品。**

通过专用的食品行业手套选择指南,Mapa旨在帮助终端用户根据实际处理的食物种类检验手套是否符合安全卫生规范,严格遵守欧盟的规定。

**Mapa通过提供各种食品专用手套的测试结果,旨在满足其客户质量体系的最严格要求。**



## 一次性手套

材质

天然乳胶

材质

丁腈橡胶

加工处理  
有粉

加工处理  
氯化

加工处理  
氯化

## 高低温防护手套

材质

丁腈橡胶

## 防割手套

材质

纺织纤维

**SOLO  
988**



为低负荷食品加工  
提供理想的防护

外表面工艺  
光滑

尺码  
6 7 8 9

长度  
23 cm

厚度  
0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



**SOLO  
995**



为低负荷食品加工  
提供理想的防护

外表面工艺  
光滑的指尖鹅卵石压纹设计

尺码  
6 7 8 9

长度  
24-26 cm

厚度  
0.10 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



**SOLO  
967**



非常适合低负荷的油性食品加工。  
存放在袋或盒中。

外表面工艺  
氯化的鹅卵石压纹设计

尺码  
6 7 8 9

长度  
24.5 cm

厚度  
0.08 mm

CAT 3

EN ISO 374-1:2016  
TYPE C



EN ISO 374-5:2016



**TEMP-COOK  
476**



卫生、有效隔温防护, 完全防水

内表面工艺  
针织的隔温防护

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7(S) 9(M) 10(L)

长度  
45 cm

CAT 3

EN388:2016



4443D

EN511



111

EN407



X2XXXX

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A



AFGJOT

EN ISO 374-5:2016



**KRYTECH  
838**



加强了对食品工业的切割防护。  
双手通用手套。

内表面工艺  
由高密度聚乙烯(HDPE)纤维制成的无缝针织面料

外表面工艺  
针数: 10

尺码  
6 7 8 9 10 11

长度  
34 cm

耐洗  
x20次

CAT 2

EN388:2016



2X4XE

ISO 13997: 24.2 N

# 防水系列手套


## 天然乳胶


### 如何完善您的选择?


#### 1 穿戴时间

确定操作者的舒适度需求等级

穿戴时间越长, 舒适度要求越高 (出汗、灵活性/疲劳感)

 **短期穿戴**  
(手套内表面氯化处理)

 **间歇性穿戴**  
(手套内表面植绒处理)

 **持续性穿戴**  
(织物 - 衬里设计)

 **超舒适性穿戴**  
(MAPA 的专业技术, 提供最佳的灵活性)

#### 2 材质

一次性手套和防水手套的材质指南

**天然橡胶**  
灵活、舒适、性价比高

**丁腈橡胶**  
强韧、耐用、处理油性食品时避免过敏反应

## 防水型手套

### 材质 天然乳胶

加工处理  
氯化

加工处理  
植绒

加工处理  
织物内衬

加工处理  
内外同时加强抓握性

 **短期**  
穿戴

 **间歇性**  
穿戴

 **持续性**  
穿戴

## VITAL 177



灵敏性和灵活性

内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
31 cm

厚度  
0.40 mm

CAT 3

EN388:2016



0010X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B



KPT

EN ISO 374-5:2016



EN421



## VITAL 165



灵活性和精密灵巧性

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
7 8 9 10

长度  
30.5 cm

厚度  
0.29 mm

CAT 1

## JERSETTE 308



舒适,  
适合长时间作业

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
光滑

尺码  
6 7 8 9 10

长度  
30-33 cm

厚度  
1.15 mm

CAT 3

EN388:2016



2131X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B



KPT

EN407



X1XXXX

## HARPON 326



舒适安全,  
适合抓握大体积滑溜的食品

内表面工艺  
编织设计

外表面工艺  
加强抓握性

尺码  
7 8 9 10

长度  
32 cm

厚度  
1.35 mm

CAT 3

EN388:2016



3141X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B



KPT

EN407



X1XXXX

# 防水系列手套

## 丁腈橡胶

### 如何完善您的选择?

#### 1 风险

请结合接触时间以及化学品的腐蚀性,根据风险类型选择合适的手套性能:

 **泼溅**


 **频繁接触**


 **长时间接触 (或浸泡)**


#### 2 穿戴时间


确定操作者的舒适度需求等级

**穿戴时间越长,舒适度要求越高** (出汗、灵活性/疲劳感)

 **短期穿戴**  
(手套内表面氯化处理)

 **间歇性穿戴**  
(手套内表面植绒处理)

 **持续性穿戴**  
(织物 - 衬里设计)

 **超舒适性穿戴**  
(MAPA 的专业技术,提供最佳的灵活性)

#### 3 材质

一次性手套和防水手套的材质指南

**天然橡胶**

灵活、舒适、性价比高

**丁腈橡胶**

强韧、耐用、处理脂类食品时避免过敏反应

## 防水型手套

材质

### 丁腈橡胶

加工处理  
**氯化**

加工处理  
**植绒**

 **短期**  
穿戴

 **间歇性**  
穿戴

## ULTRANITRIL 472



适合处理油腻食品的指尖精细作业

## ULTRANITRIL 475



防水, 强韧, 适合处理油性食品

## ULTRANITRIL 495



安全处理油性食品的持久解决方案

内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
鹅卵石压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度 31 cm      厚度 0.20 mm

CAT 3

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度 31 cm      厚度 0.34 mm

CAT 3

内表面工艺  
植绒

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

长度 30-33 cm      厚度 1.15 mm

CAT 3

EN388:2016



2101X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B



JOT

EN ISO 374-5:2016



EN421



EN388:2016



3001X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE B



JOT

EN ISO 374-5:2016



EN388:2016



3101X

EN ISO 374-1:2016  
TYPE A



AJKOPT

EN ISO 374-5:2016



# 无尘室及干箱手套

Mapa 手套系列的设计,充分满足了高科技生产的要求,有利于保证操作者和产品的安全。

这些手套采用创新的设计,高科技生产工艺,在设计和包装的每个环节都接受严格检验,满足受控环境下要求的作业质量标准。

## 每一个生产环节的质量保证:

- Mapa 使用自己的的生产后清洁工序和无尘室来保持产品和包装质量的水平,以满足清洁和无菌的要求。
- 各个生产基地都拥有 ISO 9002 认证。
- 手套清洁水平定期进行检测,以确保手套在无尘室或干箱内的生产质量符合既定规范。
- 每只防化手套都会通过适当方法进行检测,检查密封性是否存在缺陷,以确保操作者的安全。
- 耐化学腐蚀性检验符合 ASTM 和 EN 374-3 标准,为使用者提供他们需要为特定应用选择合适手套的信息。

## 优先 考虑您的需求

- 通过设计更有效、更安全的手套,提高使用者的效率、生产力和安全性。
- 通过减少产品中的污染物来增加作业质量。

受控环境(无尘室)

环境



## ADVANTECH 529



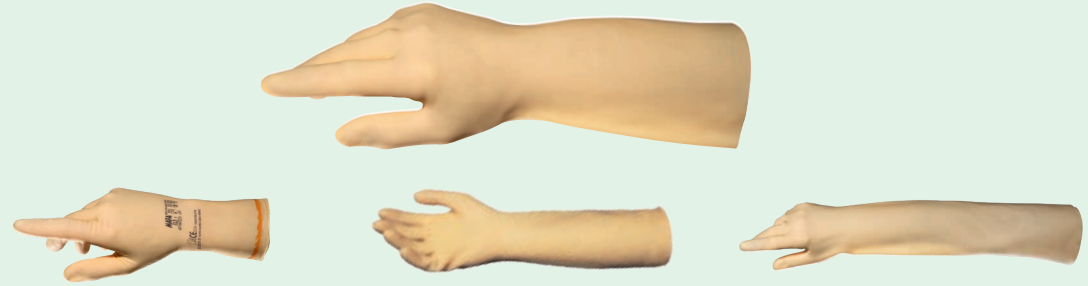
增强了短时间操作的机械阻力

## ADVANTECH 519



丁腈橡胶的化学防护具有  
出色的机械防护性能

## ADVANTECH 517



ADVANTECH 513

ADVANTECH 514

ADVANTECH 522

独特舒适的三聚体材质, 出色的机械和化学防护

材质  
丁腈橡胶

材质  
丁腈橡胶

材质  
混合材质(天然乳胶、氯丁橡胶和丁腈橡胶)

内表面工艺  
氯化

内表面工艺  
氯化

REF 513  
内表面工艺  
氯化

REF 514  
内表面工艺  
氯化

REF 517  
内表面工艺  
氯化

REF 522  
内表面工艺  
氯化

外表面工艺  
光滑, 指尖处鹅卵石压纹

外表面工艺  
氯化

外表面工艺  
指尖处鹅卵石压纹

外表面工艺  
防滑压纹

外表面工艺  
防滑压纹

外表面工艺  
防滑压纹

尺码  
6 7 8 9 10

尺码  
7 8 9 10

尺码  
9

尺码  
7 8 9 10

尺码  
6 7 8 9 10

尺码  
8 9 10

长度  
30 cm

长度  
33 cm

长度  
30 cm

长度  
38 cm

长度  
36 cm

长度  
61 cm

厚度  
0.10 mm

厚度  
0.30 mm

厚度  
0.20 mm

厚度  
0.51 mm

厚度  
0.50 mm

厚度  
0.50 mm

CAT 3

CAT 3

CAT 3

CAT 3

EN ISO 374-1:2016

TYPE B

EN ISO 374-5:2016



JKT



EN421

EN388:2016



2001X

EN ISO 374-1:2016

TYPE A



JOT

EN ISO 374-5:2016



EN ISO 374-1:2016

TYPE B



KPT

EN ISO 374-5:2016



EN421

EN388:2016



1110X

EN ISO 374-1:2016

TYPE B



KST

EN ISO 374-5:2016



## 物流信息

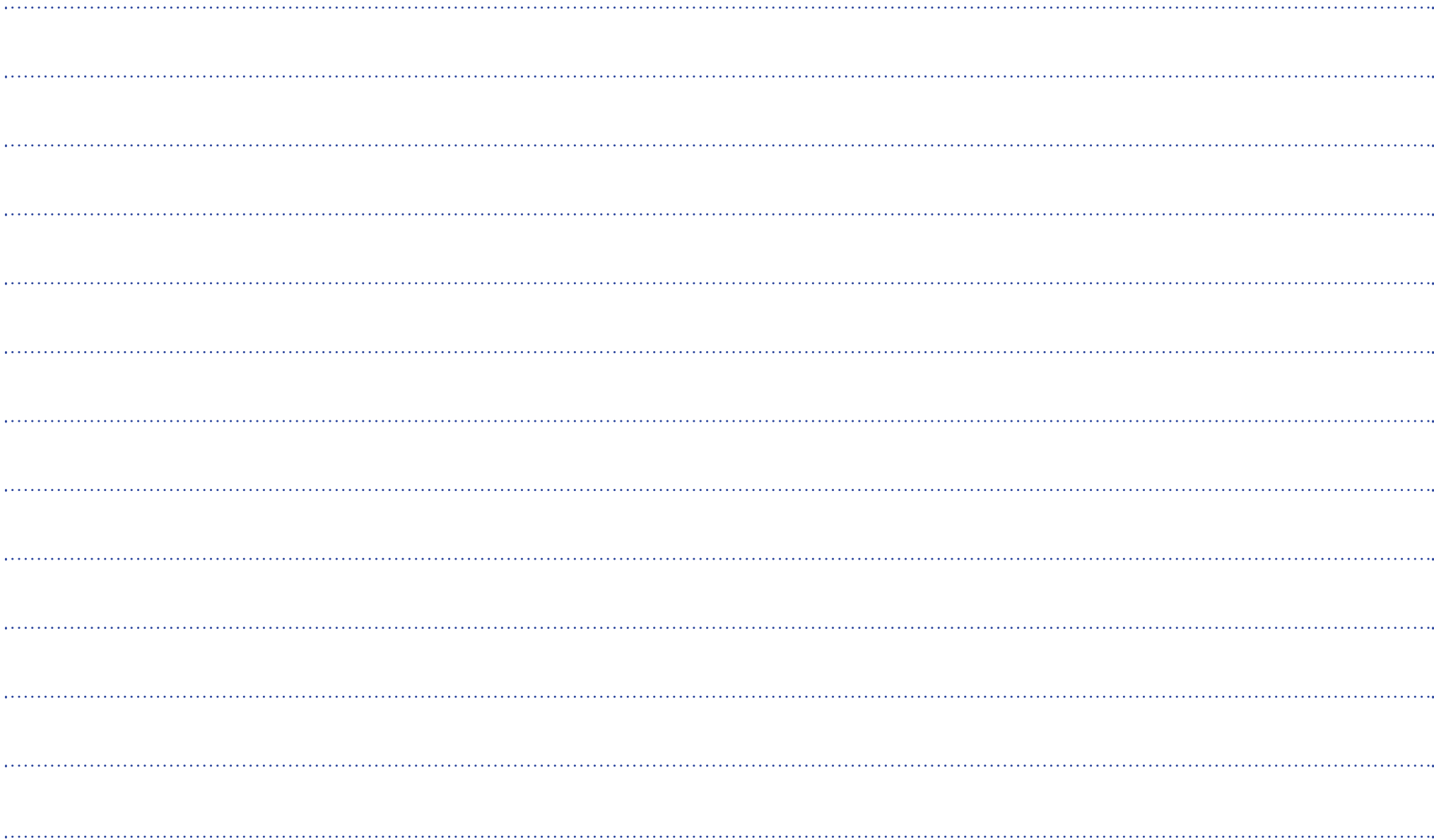
产品型号	副/小包	副/大包	副/箱	页码
115	1	10	100	13
117	1	10	100	13
124	1	10	100	13
165	1	10	100	47, 51
174	1	10	100	13
175	1	10	100	13
177	1	10	100	13, 47, 51
180	1	10	100	13
181	1	10	100	13
210	1	10	100	13
258	1	10	100	15
260	1	10	50	17
285	1	NA	30	17
298	1	5	50	17
299	1	5	50	17
300	1	5	50	15
301	1	5	50	15
307	1	5	50	15
308	1	5	50	47, 51
319	1	5	50	33
321	1	NA	50	17
325	1	5	50	17
326	1	5	50	47, 51
328	1	12	96	33
330	1	5	50	33
332	1	NA	6	45
339	1	NA	6	21
340	1	5	50	21
341	1	5	50	21
344	1	NA	1	23
351	12	NA	72	13

产品型号	副/小包	副/大包	副/箱	页码
500	1	12	96	29
510	1	12	96	29
511	1	12	96	35
513	50	NA	200	55
514	1	12	72	55
517	1	12	72	55
519	1	12	72	55
520	1	10	100	13
522	1	6	48	55
525	1	12	96	29
526	1	12	96	29
529	100	NA	1 000	55
531	1	12	48	37
532	6	NA	72	41
532 S	6	NA	72	41
538	6	NA	48	41
540	1	NA	100	13
541	12	NA	96	29
548	1	12	96	29
549	1	12	96	29
550	10	NA	100	29
551	10	NA	100	29
553	1	10	100	29
557	1	10	50	35
558	1	12	96	35
563	1	12	96	35
579	12	NA	96	35
580	1	12	48	39
582	12	NA	48	39
583	12	NA	48	37
584	1	12	96	35

361	5	NA	50	13
375	1	5	50	31
376	1	5	50	31
377	1	5	50	19
380	1	6	48	43
381	12	NA	72	19
382	12	NA	72	21
383	10	NA	100	31
385	10	NA	100	31
388	10	NA	100	31
391	10	NA	100	31
392	10	NA	100	31
393	10	NA	100	31
395	2	NA	12	43
397	1	10	100	31
401	1	10	100	21
405	1	10	100	15
407	1	6	48	21
414	1	NA	12	21
415	1	10	100	15
420	1	10	100	21
450	1	10	50	21
454	1	NA	50	19
468	1	NA	1	23
472	10	NA	100	19, 47, 53
475	1	12	72	47, 53
476	2	NA	6	45, 47, 49
480	1	NA	12	19
487	10	NA	100	19
485	12	NA	72	19
491	10	NA	50	19
492	1	10	100	19
493	1	10	50	19
495	1	10	100	47, 53

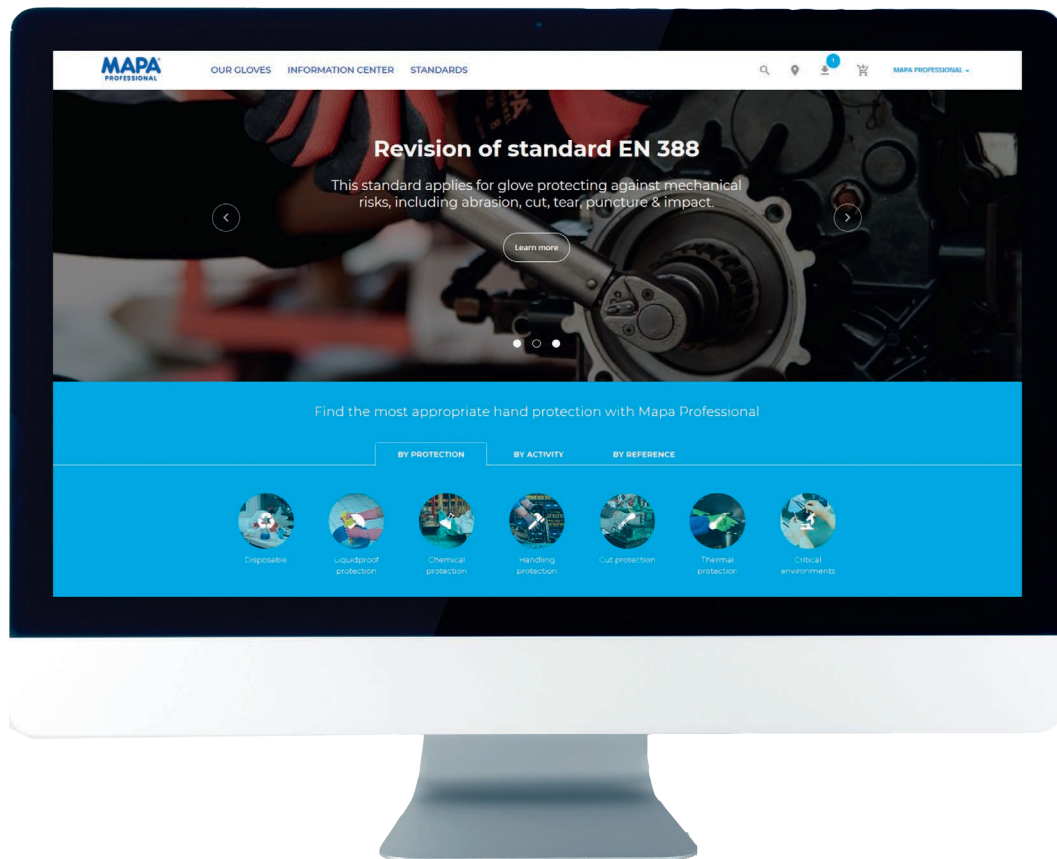
585	12	NA	48	39
586	1	12	48	37
588	1	12	48	35
599	1	12	48	39
600	1	12	48	39
601	12	NA	48	37
610	1	12	48	37
615	12	NA	48	37
622	12	NA	48	37
650	1	NA	6	23
651	1	NA	6	23
700	1	12	72	45
710	1	10	50	45
720	1	12	72	45
770	1	NA	48	45
832	1	12	72	43
833	10	NA	100	31
836	1	12	48	43
838	1	NA	10	43, 47, 49
840	1	12	72	43
850	1	12	48	33
851	1	12	48	43
967	100	NA	1 000	27, 47, 49
977	100	NA	1 000	27
987	100	NA	1 000	27
988	100	NA	1 000	47, 49
990	100	NA	1 000	25
992	100	NA	1 000	25
994	100	NA	1 000	27
995	100	NA	1 000	25, 47, 49
996	100	NA	1 000	27
997	100	NA	1 000	27
998	100	NA	1 000	25
999	100	NA	1 000	27





# 更多信息尽在:

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)



## ▶ 手套选择指南

帮助您为每个环节选择合适的手套

## ▶ 先进的搜索引擎

持续更新的数据库, 帮助您根据自己的标准查找产品

同时涵盖了最新动态、可下载的文件、专业术语表, 常见问题等。



手机扫码登录官网

您也可以通过手机找到需要的文件!



### MAPA PROFESSIONAL

DEFENSE OUEST

420, rue d'Estienne d'Orves - 92705 Colombes Cedex

Tel.: +33 (0)1 49 64 22 00 - Fax : +33 (0)1 49 64 24 29

### MAPA PROFESSIONAL

亚太总部

中国上海虹桥路1438号古北国际财富中心10楼

电话:(86)21 2208 5130 E-mail: Jason.Zheng2@newellco.com

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)